

**АВЕРУС**

Приборы и оборудование

ОБЩЕСТВО с ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АВЕРУС»

ИНН/КПП 7204192705/720301001

www.averus-pribor.ru

Телефон: 8-800-551-11-01

e-mail: info@averus-pribor.ru

Люминесцентный магнитный концентрат Magnaglo 14A



Люминесцентный магнитный концентрат Magnaglo 14A

Тип: концентрат для магнитнопорошкового контроля

Производитель: Magnaflux, Великобритания

Серия: Magnaglo 14A

Описание: концентрат для проведения магнитной дефектоскопии

Magnaglo 14A - это люминесцентный магнитный концентрат для приготовления люминесцентной магнитопорошковой суспензии мокрым способом. Использование при проведении магнитопорошкового контроля Magnaglo 14A позволяет гарантировано выявлять в ферромагнитных материалах наличие и местонахождение поверхностных и подповерхностных несплошностей типа флокенов, раковин, сварочных дефектов, шлифовочных, закалочных и усталостных трещин и др. Люминесцентный магнитный концентрат предназначен для приготовления суспензии на водной или масляной основе для

люминесцентного контроля. Благодаря наличию в люминесцентном магнитном концентрате флуоресцирующих частиц на контролируемом объекте создается хорошо видимый индикаторный рисунок ярко зеленого свечения. Преимуществом люминесцентного контроля является то, что после удаления излишков пенетранта не требуется нанесения проявителя. При добавлении в люминесцентный магнитный концентрат присадки обеспечивается агрегативная устойчивость, хорошее поверхностное смачивание, более высокая чувствительность контроля и антикоррозионная защита контролируемой поверхности. При проведении люминесцентного контроля необходимо использовать источники УФ-освещения.

Способ приготовления суспензии:

Суспензию из люминесцентного магнитного концентрата Magnaglo 14A можно получить при использовании в качестве основы нефтепродуктов (масла) типа MAGNAFLUX MG Carrier II или воды. При использовании воды, для хорошей агрегатной устойчивости и обеспечения высокой чувствительности люминесцентного контроля рабочих поверхностей, необходимо добавлять в суспензию водную присадку типа MAGNAFLUX WA-2B или MAGNAFLUX WA-4E. Для определения концентрации магнитной суспензии необходимо использовать градуированную центробежную колбу.

Суспензия на основе люминесцентного магнитного концентрата 14A при проведении контроля дает четкий люминесцентный зеленый индикаторный рисунок, видимый в ультрафиолетовом свете при длине волны 365 нм.

Соответствие стандартам:

ASTM E 1444, ASME B & PV Code Sec V, MIL-STD-271, Rolls Royce CSS231, NAVSEA 250-1500-1, ASTM E-709 (E-138), Boeing PS 21201, BS 4069, AMS-3044,ГОСТ 21105-87

Состав:

Название ингредиента	% от массы
Оксид железа	50-75
Флуоресцентный пигмент	5-25
Полиамид	5-25

Технико-эксплуатационные характеристики Magnaglo 14A

Агрегатное состояние и цвет	Порошок коричневого цвета
Запах	Отсутствует
Чувствительность по SAE	8 - 9
Цвет видимый в УФ - свете при длине волны 365 нм.	Зеленый
Концентрация в масле	1,25 г/л
Концентрация в воде	1,25 г/л (с использованием WA-2B - 10 г/л или WA-4E - 1% от объема)

Объем осадка, при контроле с помощью колбы	0,15 - 0,25 мл
Средний размер частиц	6-7 мкм
pH	Нейтральный
Относительная плотность	0,5 г/мл
Растворимость в воде	Не растворим
Стабильность	Стабилен при нормальных условиях использования и применения
Несовместимость	Сильные окислители и кислоты
Токсичность	Не токсичен

На данное оборудование предоставляется скидка, подробности уточняйте у менеджера. 8-800-551-11-01