

**АВЕРУС**

Приборы и оборудование

ОБЩЕСТВО с ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АВЕРУС»

ИНН/КПП 7204192705/720301001

www.averus-pribor.ru

Телефон: 8-800-551-11-01

e-mail: info@averus-pribor.ru

Универсальный шаблон сварщика УШС-2



Универсальный шаблон сварщика УШС-2

Универсальный шаблон сварщика УШС-2 — это комплект инструментов для контроля качества сварных соединений, визуальным способом. Устройство представляет собой три металлических лепестка снабжённых торцевыми выемками, соответствующими определённым катетам угловых швов. Каждый лепесток имеет две выемки разного размера. Таким образом, при помощи УШС-2 возможно проводить исследования швов шести размеров с угловыми катетами от 4 до 14 см.

Описание и особенности универсального шаблона сварщика УШС-2:

Комплект состоит из трёх металлических лепестков, соединённых для удобства, специальным кольцом в основании. На каждом лепестке при помощи высокоточных инструментов выполнены специальные выемки следующих размеров:

- 4 мм и 14 мм, на первом
- 8 мм и 10 мм, на втором
- 6 мм и 12 мм, на третьем

Для удобства использования, рядом с каждой выемкой указан её размер, а один из лепестков, дополнительно снабжён миллиметровой шкалой.

В соответствие со стандартом СТБ 1133-98 контроль размера катета шва сварного соединения производится методом последовательного прикладывания к нему специальных шаблонов, до достижения минимального диаметра зазора. В случае, если зазор между дугами используемого шаблона является минимально допустимым, а длинная и торцевая сторона УШС-2 плотно (без видимых щелей) прилегают к контролируемой детали, размер считается определённым.

УШС-2 отличается исключительной простотой, хорошей точностью измерений и высокой надёжностью. Максимальная погрешность при изготовлении выемок лепестков составляет не более 0,3 мм, а номинальное значение количества измерений до наработки на отказ составляет не менее 1000 циклов. Устройство применяется для контроля сварных соединений трубопроводов в нефтяной и газовой промышленности, а также с успехом используется в машиностроении, строительстве и на транспорте.

Технические характеристики УШС-2:

Диапазон контролируемых катетов стыкового сварного шва, мм	4 — 14
Вид контроля	ступенчатый
Количество ступеней	6
Точность изготовления	± 0,3мм
Средняя наработка на отказ	не менее 1 000 условных циклов замеров

На данное оборудование предоставляется скидка, подробности уточняйте у менеджера. 8-800-551-11-01