

**АВЕРУС**

Приборы и оборудование

ОБЩЕСТВО с ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АВЕРУС»

ИНН/КПП 7204192705/720301001

www.averus-pribor.ru

Телефон: 8-800-551-11-01

e-mail: info@averus-pribor.ru

Сканер-дефектоскоп УСД-60-8К



Сканер-дефектоскоп для УЗ контроля сварных швов УСД-60-8K Weldspector

Предназначен для МУЗК кольцевых сварных соединений труб при строительстве, реконструкции и капитальном ремонте линейной части и технологических объектов магистральных газопроводов, а также сварных соединений протяженных конструкций листового металла, таких как мостовые конструкции, большие резервуары, корабли.

Применение различных сканеров позволяет строить наглядный С-скан сварного шва с точным определением координат дефектов. А мощные магнитные колеса и система слежения за акустическим контактом обеспечивают достоверность контроля и возможность без потери координаты вернуться в любую точку сварного шва.

Расположение специальных 4-х канальных преобразователей по обе стороны сварного шва позволило обеспечить его контроль за один проход.

Сканер-дефектоскоп УСД-60-8К обеспечивает выявление дефектов в сварных соединениях, таких как трещины, несплавления по кромкам, непровары, поры, шлаковые включения с указанием условных размеров, места расположения (координаты) и количества дефектов в соответствии с СТО Газпром 2-2.4-083-2006 и Временными требованиями.

Сертификаты:

- Ультразвуковой дефектоскоп сертифицирован в Ростехрегулировании РФ (Свидетельство об утверждении типа средства измерения RU.C.27.003.A №39599),
- Зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под №34808-10,
- Имеет разрешение Ростехнадзора и рекомендован для применения на объектах ОАО "Газпром".

Преимущества дефектоскоп УСД-60-8K Weldspector:

- Одновременное отображении сигналов во всех каналах контроля в реальном времени
- Полноэкранный просмотр и настройка всех параметров каждого канала
- Независимое ВРЧ в каждом канале
- Функция калибровки энкодера для точного отсчета координат
- Сохранение и просмотр результатов сканирования
- Обработка и анализ проконтролированного участка шва

Восьмиканальный дефектоскоп УСД-60-8К обладает следующими особенностями:

- Дисплей: Цветной TFT 135 x 100 мм (640 x 480 точек)
- Работа на прямом солнечном свете и при отрицательных температурах до -40 С
- Отдельная настройка каждого канала: генератор, приемник, ВРЧ и пр.
- Частота повторения ЗИ: до 2000Гц
- Вывод сигналов в виде А-, С- скана
- Возможность подключения различных сканеров
- Возможность самостоятельного задания схемы контроля в каждом канале
- Автоматическая настройка на заданную толщину шва
- Интерфейс Ethernet
- Питание: Li-ion аккумулятор или внешний блок питания
- до 6-8 часов работы от аккумулятора

Требования для проведения контроля УСД-60-8К:

- Для проведения МУЗК необходимо обеспечить беспрепятственный доступ к сварному соединению с двух сторон. Ширина зачищенной поверхности (от брызг металла, шлака, окалины, грязи) должна быть не менее 150 мм от сварного соединения в каждую сторону
- Шероховатость поверхности должна быть не ниже Ra 6,3 мкм (Rz 40) по ГОСТ 2789
- Кривизна основного металла в осевом направлении в околошовной зоне (не менее 150 мм от сварного шва в каждую сторону) должна быть не более 0,5 мм на 100 мм длины
- Сварные соединения должны быть выполнены из труб с одной толщиной стенки

- Для проведения МУЗК сварных соединений, трубы, лежащие на земле, должны быть уложены на лежки таким образом, чтобы просвет от нижней точки трубы до земли был не менее 500 мм в зоне стыкового сварного соединения. В случае невозможности проведения МУЗК из-за ограниченного доступа к сварному соединению необходимо провести ручной УЗК или использовать другие методы неразрушающего контроля в соответствии с СТО Газпром 2-2.4-083

Вы можете купить сканер-дефектоскоп для УЗ контроля сварных швов УСД-60-8К Weldspector в компании Аверус - официального дилера завода-изготовителя.

Технические характеристики:

Развертка	мин.: 0 - 2,67 мкс макс.: 0 - 1000 мкс с шагом 0,01 / 0,1/ 1/ 10/ 100 мкс
Задержка	от -4 мкс до 1000 мкс с шагом 0,01 / 0,1/ 1/ 10/ 100 мкс
Максимальная длина контролируемого материала	до 6000 мм (эхо-режим)
Диапазон скоростей	1000 - 9999 м/с
Задержка в призме	0 - 100 мкс с шагом 0,01 / 0,1/ 1 и 10 мкс
Демпфирование	25 ом / 50 ом/ 1000 Ом
Входной импеданс	50 ом / 600 ом
Зондирующий импульс	радиоимпульс, амплитудой 50 или 200 В, с изменяемой длительностью от 16 до 500 нс, с шагом 16 нс
Демпфер зондирующего импульса	регулируемый от 0 до 15 полупериодов с задержкой демпфирования от 0 до 7 полупериодов
Частота повторений ЗИ	регулируемая от 20 до 2000 Гц с шагом 1/ 5/ 10 или 100 Гц
Усилитель	широкополосный 0.4-20 МГц (-6 дБ)
Диапазон регулировки усиления	100 дБ, с шагом 0.5, 1, 2 или 6 дБ
Временная Регулировка Чувствительности (ВРЧ)	диапазон до 70 дБ, 12 дБ/мкс с построением кривой по 32 опорным точкам, введенным вручную или от контрольных отражателей
Кривая Амплитуда-Расстояние (АРК)	построение по 32 точкам, регулируемая по высоте

Детектирование	положительная или отрицательная полуволна, полное, радиосигнал (во всем диапазоне развертки), B-scan, C-скан
Отсечка	компенсированная, 0 - 90% высоты экрана
Зоны контроля	Три независимых зоны, начало и ширина изменяются во всем диапазоне развертки, уровни порогов задаются от 0 до 95% высоты экрана при детектировании и от -95% до +95% при радиосигнале с шагом 1%, индивидуальная логика определения дефектов. Одна из зон (и-зона) предназначена для синхронизации от поверхностного сигнала при иммерсионном контроле.
Автоматическая Сигнализация Дефектов (АСД)	световая для каждой зоны отдельно и звуковая, индивидуальная логика определения дефекта в зоне
Измерение временных интервалов	от 0 до первого сигнала в зоне или между сигналами в зонах, по фронту или по максимуму сигнала
Измерение амплитуды	в процентах от высоты экрана, в дБ относительно уровня порога в зоне, в дБ относительно опорного сигнала, в дБ относительно кривой амплитуда-расстояние
Дисплей	Цветной, TFT 640 x 480 точек 135 x 100 мм. Специальная функция для работы при ярком солнечном свете.
А-сигнал	480 x 300 точек в стандартном режиме
Память	500 настроек с А-сигналом 5000 протоколов контроля (сигнал, огибающая, результат измерения, параметры работы прибора, дата, время и название протокола)
Разъемы преобразователей	2 CP50 (BNC)
Аккумулятор	Li-ion 8 А/ч
Время работы	6-8 часов от аккумуляторов
Внешнее питание	блок питания от сети 220 В, 50Гц AC
Напряжение питания	18V/3,5A DC
Диапазон рабочих температур	от -30 до +55 °C
Размер (В x Ш x Д)	210 мм x 340 мм x 75 мм
Масса	4 кг с аккумуляторами

На данное оборудование предоставляется скидка, подробности уточняйте у менеджера. 8-800-551-11-01