

**АВЕРУС**

Приборы и оборудование

ОБЩЕСТВО с ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АВЕРУС»

ИНН/КПП 7204192705/720301001

www.averus-pribor.ru

Телефон: 8-800-551-11-01

e-mail: info@averus-pribor.ru

Сканер-дефектоскоп УСД-60-8К-А



Сканер-дефектоскоп УСД-60-8К-А

Комплекс автоматизированного ультразвукового контроля «Сканер-дефектоскоп УСД-60-8К-А» предназначен для ультразвукового контроля протяженных стыковых сварных соединений толщиной стенки от 4 до 40 мм. Сканер позволяет проводить автоматизированный контроль сварных соединений со средней скоростью до 3 м/мин, с фиксацией координат обнаруженных дефектов, слежением за акустическим контактом между преобразователями и контролируемой поверхностью и фиксацией участков с потерей акустического контакта.

Автоматизированный дефектоскоп-сканер УСД-60-8К-А позволяет контролировать как тело трубы, так и кольцевые и продольные стыковые сварные соединения.

Сканер УСД-60-8К-А состоит из транспортного модуля с установленным на нем дефектоскопом УСД-60 и одного или нескольких прицепных акустических блоков, позволяющих быстро и просто переходить от контроля тела трубы к контролю шва.

Акустический блок дефектоскопа-сканера УСД-60-8К-А имеет универсальную конструкцию, что позволяет устанавливать на него любые блоки преобразователей для различных вариантов контроля. Современная система управления приводами с функцией обратной связи по скорости позволяет транспортному модулю осуществлять строго прямолинейное движение. Для слежения за положением сварного шва на дефектоскоп УСД-60-8К-А установлен датчик слежения за швом. Использование независимой подвески совместно с мощными магнитными колесами диаметром 80 мм, позволяет УСД-60-8К-А с легкостью проходить стыковые и продольные сварные швы при любом варианте работы.

Технические характеристики сканера-дефектоскопа УСД-60-8К-А:

Диапазон контролируемых труб	530 - 1420 мм с толщиной стенки от 6 - 24 мм
Метод контроля	эхо-импульсный, эхо-зеркальный, зеркально-теневой, теневой
Выявляемые дефекты	Трещины, непровары, расслоения, несплавление по кромкам, поры, шлаковые включения и прочие дефекты в соответствии с СТО Газпром 2 - 2,4 - 083
Скорость контроля	до 3м/мин (с дискретностью регистрации эхо-сигналов 1 мм)
Количество каналов контроля	8
Частота следования импульсов	400 Гц (50 Гц на канал)
Предел допускаемого значения основной абсолютной погрешности измерения амплитуды сигналов	± 1 ДБ
Предел допускаемого значения основной абсолютной погрешности измерения временных интервалов	$\pm 0,01$ мкс
Предел допускаемого значения основной абсолютной погрешности измерения расстояний в диапазоне до 2400 мм	не более ± 15 мм
Диапазон измерения координаты сканирования	до 30 000 мм
Предел допускаемого значения основной абсолютной погрешности измерения координаты	± 2 %
Точность измерения координат дефекта в сечении шва	± 1 мм
Управление сканером	ручное, радиоуправление
Слежение за сварным швом	автоматическое
Интерфейс подключения к ПК	Ethernet

Диапазон рабочих температур	от -40 С до +50 С
Масса дефектоскопа УСД-60-8К-А	18 кг

На данное оборудование предоставляется скидка, подробности уточняйте у менеджера. 8-800-551-11-01