

**АВЕРУС**

Приборы и оборудование

ОБЩЕСТВО с ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АВЕРУС»

ИНН/КПП 7204192705/720301001

www.averus-pribor.ru

Телефон: 8-800-551-11-01

e-mail: info@averus-pribor.ru

Автоматизированная система контроля кольцевых сварных соединений труб УКСШ-55



Автоматизированная система контроля кольцевых сварных соединений труб УКСШ-55

Установка предназначена для контроля качества кольцевых сварных соединений на трубах из нержавеющей стали диаметром 36 мм с толщиной стенки 5 мм. УКСШ-55 состоит из станины, устройства вращения трубы, двух иммерсионных ванн, стойки управления и измерения, пульта управления механикой, панели оператора и гидростанции.

Контролируемое изделие представляет собой трубу 36×5, на концах которой находятся подлежащие контролю сварные соединения.

Иммерсионные ванны предназначены для обеспечения акустического контакта ПЭП и контролируемого изделия. В каждой иммерсионной ванне расположены по три ПЭП - два для контроля и один для позиционирования, что позволяет полностью контролировать тело

шва.

Стойка управления и измерения включает в себя источник бесперебойного питания, управляющую ЭВМ и многоканальный дефектоскоп УМД-8.

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Одновременный контроль сразу двух кольцевых швов;
- Автоматическое позиционирование относительно сварного шва;
- Высокая точность измерений.

Информация от измерительной части поступает в реальном времени на управляющую ЭВМ и выводится на экран. Программное обеспечение, работающее под управлением операционной системы Windows, выполняет задачи отображения и регистрации результатов контроля измерительной части установки, ведёт электронный журнал работы установки, а так же сохраняет на жесткий диск результаты УЗ контроля в виде протоколов для дальнейшего просмотра и вывода на печать.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр контролируемых труб	36 мм
Толщина стенки трубы	5 мм
Материал контролируемой трубы	08X18H10T
Обнаруживаемый дефект	торцевое сверление Ø 2,5мм
Границы относительной погрешности измерения размеров дефектов	± 10 %
Время установления рабочего режима	не более 15 мин
Режим работы установки	автоматический
Габаритные размеры В×Ш×Д	2500×1500×4000 мм
Масса	1000 кг

СПЕЦИФИКАЦИЯ АКУСТИЧЕСКОГО БЛОКА

Тип	2 иммерсионные ванны с преобразователями
Количество каналов контроля	4 канала дефектоскопии + 2 канала позиционирования преобразователя

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕКТРОННОГО БЛОКА

Тип дефектоскопа	УМД-8
------------------	-------

Максимальное количество каналов	8
Форма импульсов возбуждения	радиоимпульс
Частота посылок импульса возбуждения	100 - 2000 Гц
Частотный диапазон	1- 15 МГц
Диапазон регулировки усиления	110 дБ

На данное оборудование предоставляется скидка, подробности уточняйте у менеджера. 8-800-551-11-01