

**АВЕРУС**

Приборы и оборудование

ОБЩЕСТВО с ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АВЕРУС»

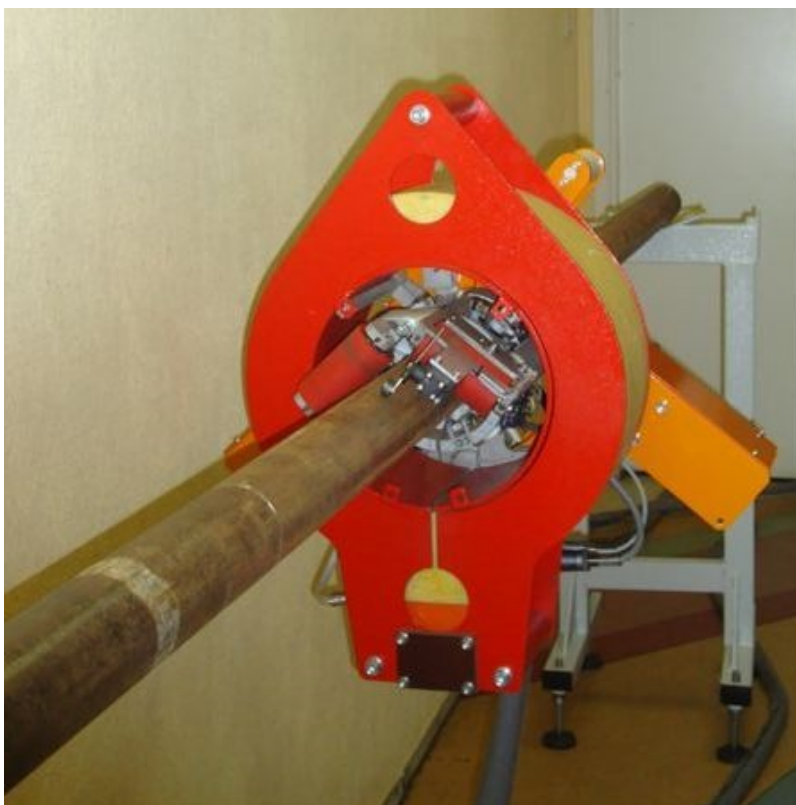
ИНН/КПП 7204192705/720301001

www.averus-pribor.ru

Телефон: 8-800-551-11-01

e-mail: info@averus-pribor.ru

Установка контроля бурильных труб МАГПОРТАБУР



Установка контроля бурильных труб МАГПОРТАБУР

Портативная установка контроля бурильных труб магнитными методами неразрушающего контроля

Установка построена на современной элементной базе, имеет компьютеризованную систему управления, мобильна и отличается от импортных аналогов приемлемой ценой и возможностью работы в условиях низких температур.

Может быть поставлена по техническому заданию Заказчика в требуемой комплектации.

Установка «МАГПОРТАБУР» предназначена для мобильного контроля тела новых и бывших в употреблении бурильных труб (с высадкой, резьбой и/или муфтой) с параметрами:

- диаметр, мм от 60.3 до 168.3 (всего 9 типоразмеров труб),
- номинальная толщина стенки, мм от 7 до 13 ,
- длина трубы, м от 6 до 11.5.

Преимущества данного оборудования перед конкурирующими импортными продуктами:

- невысокие цены на запасные части,
- наличие подробной инструкции к установке,
- квалифицированная техподдержка.

Возможности установки:

- обнаружение внутренних и внешних поперечных дефектов в виде коррозии, а также ристок и отверстий по методу измерения рассеяния магнитного потока;
- мониторинг состояния толщины стенки трубы (оценка утонения стенок) по методу измерения плотности магнитного потока;
- определение длины контролируемой части тела трубы;
- автоматическая регистрация детектированных сигналов и их превышения над выставленными отбраковочными уровнями;
- ведение базы данных результатов контроля и создание отчетов по запросам пользователя с выдачей статистики работы за любой период;
- размагничивание трубы после проведения контроля.

Краткое описание процесса контроля:

Перед началом контроля стойки для трубы устанавливаются на ровной площадке. Оборудование из транспортировочного положения переводится в рабочее, осуществляется подключение установки к источнику электроснабжения (220В 50 Гц).

Проводится контроль функционирования аппаратуры и её калибровка по СОП соответствующего диаметра. Для этого СОП устанавливается на пару стоек, на трубу с помощью вспомогательного устройства надевается тележка с датчиками и катушка намагничивания, включаются привод тележки, питание намагничивания и измерительной системы, производится запись сигналов датчиков по телу трубы при движении тележки между стойками, например, слева направо. По записанным сигналам от СОП измерительная система калибруется. Далее включается режим размагничивания трубы, при котором катушка движется в обратном направлении и снимает остаточную намагниченность трубы. Катушка и тележка снимаются с тела трубы, а сам СОП перегружается на стеллаж хранения СОП. Установка к работе готова.

При работе с реальными бурильными трубами, производится загрузка трубы на пару стоек

грузоподъёмными механизмами заказчика, на трубе монтируется портативная установка для инспекции тела трубы. Проводится автоматический контроль (дефектоскопия), результаты которого выводятся на дисплей ноутбука и вводятся в базу данных. По окончании контроля и размагничивания бурильная труба снимается со стоек в пачку годных или бракованных труб. Одновременно с окончанием контроля система сбора и обработки данных выдает протокол оценки технического состояния бурильной трубы: наличие или отсутствие поперечных дефектов и состояние стенок тела трубы, место расположения найденных дефектов и данные о проконтролированной длине трубы.

magportobur1.jpg

Ближайшие аналоги: мобильные установки фирм TUBOSCOPEи NEWTECH, имеющие в своем составе УЗ устройства иммерсионного типа для контроля концов труб.

Технические характеристики установки МАГПОРТАБУР:

Чувствительность модулей контроля	отвечает требованиям ГОСТ 631-75, APISpec 5D, DS-1, ГОСТ Р 50278-92
Время контроля тела трубы	не более 5 минут
Производительность контроля	до 100 труб в смену (определяется ручной подачей труб)
Время перестройки при смене диаметра трубы	не более 30 минут
Погрешность контроля контролируемой длины трубы	не более 1 %
Охват сплошности контроля по периметру трубы	100%
Диапазон рабочих температур	• (+5-+35)°С для шкафа питания, и устройства сбора информации, • (-20-+40)°С для перемещаемых по трубе элементов установки
Время непрерывной работы в смену	не менее 10 часов
Потребляемая мощность	не более 5кВА
Масса установки	не более 500 кг

На данное оборудование предоставляется скидка, подробности уточняйте у менеджера. 8-800-551-11-01