

**АВЕРУС**

Приборы и оборудование

ОБЩЕСТВО с ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АВЕРУС»

ИНН/КПП 7204192705/720301001

www.averus-pribor.ru

Телефон: 8-800-551-11-01

e-mail: info@averus-pribor.ru

Адгезиметр РН-101



Адгезиметр РН-101

Адгезиметр предназначен для определения адгезии лакокрасочного материала (далее ЛКМ) методом решетчатых надрезов по ГОСТ 31149, ISO 2409, ASTM D3359, а также для определения адгезии ЛКМ методом Х-образных надрезов по ГОСТ 32702.2 2014, ISO 16276-2, ASTM D3359.

Адгезиметр выполнен в виде шаблона из нержавеющей стали с прорезями для нанесения надрезов.

Отличительные особенности:

- Определение адгезии методом решетчатых надрезов.
- Определение адгезии методом Х-образных надрезов.
- Соответствует ГОСТ 31149, ГОСТ 32702.2, ISO 2409, ISO 16276-2, ASTM D3359.
- Простота эксплуатации.

Определение адгезии методом решетчатого надреза:

1. Поместить испытываемую пластинку с нанесенным и высушенным слоем ЛКМ на твердую плоскую поверхность, чтобы не допустить ее деформации во время испытания.
2. Используя шаблон, сделать параллельные надрезы в покрытии длиной не менее 20 мм каждый. Шаг надрезов выбрать исходя из толщины и типа покрытия.
3. Повторить указанную операцию под углом 90° к первоначальным надрезам для получения решетки с четко выраженными точками пересечения.
4. Удалить отслоившееся покрытие с площади надрезов, используя мягкую кисть или липкую ленту.
5. Осмотреть испытываемую поверхность при хорошем освещении и оценить адгезию по балльной системе.

Определение адгезии методом Х-образного надреза:

1. Определение адгезии Х-образным надрезом возможно для покрытий любой толщины и может быть проведено тремя способами:

- определение адгезии покрытия на конструкциях;
- определение адгезии на образцах-свидетелях с покрытием, нанесенным в то же самое время и тем же способом, что и покрытие на конструкции;
- определение адгезии покрытия в лабораторных условиях на пластинках для испытаний, например, при разработке новых ЛКМ.

2. Выполнить Х-образные надрезы при помощи адгезиметра-шаблона до окрашиваемой поверхности однолезвиевым режущим инструментом. Каждый надрез должен быть длиной не менее 40 мм. Угол пересечения надрезов должен быть 30°.

3. В начале новой серии испытаний с катушки с адгезивной лентой удалить два полных витка ленты. При равномерной скорости отмотать и отрезать кусок длиной примерно 75 мм. Центр отрезанной ленты поместить на центр Х образного надреза, разгладить ее вдоль острых углов, плотно прижимая к покрытию, и удалить через 5 мин, держа за свободный конец. Плавно оторвать за 0,5—1,0 с под углом примерно 60° вместе с отслоившимися участками покрытия.

4. Осмотреть испытываемую поверхность при хорошем освещении и оценить адгезию по балльной системе.

Прорези:	6 прорезей с шагом 1 мм; 6 прорезей с шагом 2 мм; 6 прорезей с шагом 3 мм; Х-образная прорезь
Ширина прорезей, мм:	0,5 ± 0,1
Габаритные размеры, мм:	85 x 60 x 1

Внимание! Технические характеристики могут быть изменены производителем без

предварительного уведомления.

На данное оборудование предоставляется скидка, подробности уточняйте у менеджера. 8-800-551-11-01