

**АВЕРУС**

Приборы и оборудование

ОБЩЕСТВО с ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АВЕРУС»

ИНН/КПП 7204192705/720301001

[www.averus-pribor.ru](http://www.averus-pribor.ru)

Телефон: 8-800-551-11-01

e-mail: [info@averus-pribor.ru](mailto:info@averus-pribor.ru)

# Вискозиметр ВЗ-1



## Вискозиметр ВЗ-1

**Вискозиметр ВЗ-1** — прибор с медным резервуаром цилиндрической, к донной части, переходящей в конус формы, с набором съемных насадок-сопел.

Резервуар расположен в центральной части ванны, изготовленной из алюминия, и закрывается пластиковой крышкой, имеющей два отверстия (под стержень и термометр). Вискозиметр ВЗ-1 устанавливается на штативе с регулируемой высотой и возможностью горизонтальной настройки положения.

### Методика контроля вискозиметра ВЗ-1:

- Перед применением резервуар вискозиметра ВЗ-1 тщательно обрабатывают растворителем с последующим просушиванием. Сопло осматривают на просвет и, при необходимости, дополнительно промывают.
- Устанавливают вискозиметр ВЗ-1 в требуемое положение на штативе.
- Испытываемый материал тщательно перемешивают, фильтруют и доводят до требуемой температуры и оставляют на 5-10 минут для сгона пузырьков газа.

- Ванна вискозиметра ВЗ-1 наполняется водой нужной температуры, сопло закрывается стержнем и резервуар заполняется испытываемым материалом до мерной отметки. Регулированием ножек вискозиметр ВЗ-1 приводится в горизонтальное состояние, ориентир круговая метка по внутренней поверхности емкости. Резервуар закрывается крышкой, опускается термометр для регистрации температуры материала.
- Под отверстие сопла вискозиметра ВЗ-1 помещается чистая мензурка. По соответствию температуры диагностируемого материала нужным параметрам, извлекают стержень и параллельно с началом истечения жидкости из сопла ВЗ-1 стартуют секундомер. По достижению уровня жидкости в мензурке - 50 мл, фиксируют время истечения. (погрешность порядка 0,2 с)

#### **Обработка результатов диагностики:**

За результат принимается среднее арифметическое значение трех определений. Значение условной вязкости рассчитывают по формуле:  $X=t \cdot K$ , где  $t$  - среднее арифметическое значение времени истечения,  $K$  - поправочный коэффициент прибора

|                                                                |                        |       |
|----------------------------------------------------------------|------------------------|-------|
| Стандарт                                                       | ГОСТ 9070<br>ГОСТ 8420 |       |
| Диаметр сопла, мм                                              | 2,5                    | 5,4   |
| Время истечения, с                                             | 12-150                 | 5-200 |
| Габаритные размеры без штатива (диаметр x высота), мм не более | 150 x 150              |       |

Предел значения основной относительной погрешности измерения времени истечения не более  $\pm 3\%$  среднего арифметического значения времени истечения.

*Внимание! Технические характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления.*

**На данное оборудование предоставляется скидка, подробности уточняйте у менеджера. 8-800-551-11-01**