

**АВЕРУС**

Приборы и оборудование

ОБЩЕСТВО с ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АВЕРУС»

ИНН/КПП 7204192705/720301001

www.averus-pribor.ru

Телефон: 8-800-551-11-01

e-mail: info@averus-pribor.ru

Струбцина для измерения твердости тонких стальных листов



Струбцина для измерения твердости стальных листов

Измерение твердости листов с помощью твердомера УЗИТ-3 без дополнительных устройств возможно при толщине листа более 3-4мм.

Твердость более тонких листов можно измерять с применением специальной струбцины.

Для измерения твердости с помощью струбцины необходимо:

1. На сторону листа противоположную стороне измерения нанести слой консистентной смазки (литол, солидол, циатим) в том месте, где будет прижиматься опорная шайба

струбцины.

2. Зажать край листа в струбцине так, чтобы смазка попала между листом и опорной шайбой (рис.3).

Усилие зажима должно быть достаточно большим.

3. Через отверстие в струбцине произвести несколько измерений твердомером УЗИТ-3 со снятой оправкой.

Измерения проводить аккуратно, не проворачивая и не качая прибор при внедрении алмаза в поверхность листа.

ВНИМАНИЕ!

- Наличие смазки при использовании струбцины обязательно. В отсутствие смазки показания могут быть сильно завышены.
- С помощью струбцины данной конструкции можно измерять твердость стальных листов толщиной от 1.0 мм.
- Возможность измерения твердости более тонких листов зависит от их твердости. Например, твердость закаленных листов (твердость более 50 HRC) можно измерять при толщине от 0.5 мм. На листах с твердостью менее 150 HB измерения не будут достоверны уже при толщине 0.7-0.8 мм.
- Возможность достоверных измерений при толщине листа менее 1.0 мм в конкретных случаях рекомендуется проверять на образцах методом сравнения с прямыми измерениями стандартным твердомером Виккерса.

На данное оборудование предоставляется скидка, подробности уточняйте у менеджера. 8-800-551-11-01