

**АВЕРУС**

Приборы и оборудование

ОБЩЕСТВО с ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АВЕРУС»

ИНН/КПП 7204192705/720301001

[www.averus-pribor.ru](http://www.averus-pribor.ru)

Телефон: 8-800-551-11-01

e-mail: [info@averus-pribor.ru](mailto:info@averus-pribor.ru)

# Приборы металлста ПМ- 641 и ПМ-642



## Приборы металлста ПМ- 641 и ПМ- 642

Эти приборы-индикаторы предназначены для определения марки цветного или черного металла (заготовки, детали или покрытия - изделия любой формы и габаритов); зоны или участка термообработки; степени (качества, твердости) термообработки. Принцип работы приборов основан на сравнении величины термо-ЭДС образцового металла (эталона) с величиной термо-ЭДС испытываемого металла. Эталон на все марки металлов сделать трудно и не обязательно, т.к. марку можно определить и по сравнительным таблицам при сравнении величин (показаний) с единым эталоном\*, закрепленным на лицевой панели каждого прибора. Приборы уже нашли свое применение на многих машиностроительных предприятиях в механических, ремонтных цехах, лабораториях, складских хозяйствах, в ОТК - везде, где требуется быстро и точно определить марку металла, если на нем нет специальных обозначений (маркировки) или не имеется сертификат.

Просты и удобны в эксплуатации: измеряют с высокой чувствительностью в цифровой форме термоэлектрические характеристики испытываемого металла легким касанием его поверхности измерительными электродами. Измеряют термо-ЭДС в пределах от +0,5 до +100 мкВ с дискретностью измерения ~0,25 мкВ.

|                                                           |            |        |
|-----------------------------------------------------------|------------|--------|
| Технические характеристики                                | ПМ-641     | ПМ-642 |
| Напряжение питания: сеть ~220 В, 50/60 Гц                 | +          | +      |
| автономное (встроенные аккумуляторы), в т.ч. внешнее      | -          | - 12 В |
| Число разрядов индикатора                                 | 3,5        |        |
| Температура наконечника горячего электрода, °С (не менее) | 70         |        |
| Время готовности к работе, мин (не более)                 | 10         | 2      |
| Время суммарной (непрерывной) работы до перезарядки, час  | -          | ~ 3    |
| Наличие устройства подзарядки                             | -          | +      |
| Габаритные размеры, мм                                    | 150x150x55 |        |
| Масса, кг (не более)                                      | 1,1        | 1,3    |

\* Сравнительные таблицы металлов, методика и порядок замеров приведены в паспортах приборов.

Внимание! Технические характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления.

**На данное оборудование предоставляется скидка, подробности уточняйте у менеджера. 8-800-551-11-01**