

**АВЕРУС**

Приборы и оборудование

ОБЩЕСТВО с ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АВЕРУС»

ИНН/КПП 7204192705/720301001

www.averus-pribor.ru

Телефон: 8-800-551-11-01

e-mail: info@averus-pribor.ru

Разрывная электромеханическая машина РЭМ-50



Разрывная электромеханическая машина РЭМ-50

Машины испытательные универсальные РЭМ производятся в соответствии с ГОСТ 28840-90 и предназначены для проведения испытаний на растяжение, сжатие и изгиб образцов из резины, пластиков, полимерных материалов, древесины, текстиля, водонепроницаемых материалов, нетканых материалов, металлических листов, фольги, а также отдельных готовых изделий: детали микроустройств, электродетали, узлы крепления, трубы, корды, медицинские изделия.

Разрывные электромеханические машины РЭМ представлены в одноколонном исполнении с испытательными нагрузками от 0,008 до 5 кН, и двухколонном исполнении с испытательными нагрузками от 0,4 до 600 кН, а также в удлиненном исполнении с испытательными нагрузками от 50 до 600 кН.

Модификации машин РЭМ компании «Метротест» отличаются диапазонами нагрузок, погрешностью измерения, размерами рабочих зон, габаритными размерами и степенью автоматизации.

В основной комплект поставки машины входит: модуль силозадающий электромеханический, пульт управления, тензодатчик, техническая документация,

заключение о первичной поверке и свидетельство о присвоении Знака качества испытательного оборудования.

Необходимость поставки приспособлений для проведения испытаний на растяжение, сжатие, изгиб определяется техническим заданием Заказчика.

Дополнительно машины могут быть укомплектованы специальными захватами и приспособлениями для изгиба, нестандартными столами сжатия, системами температурных испытаний, расширяющими функциональные возможности машин.

Машины разрывные РЭМ зарегистрированы в Государственном реестре средств измерений России № 57528-14, Республики Казахстан № KZ.02.03.06422-2015/57528-14 и Республики Беларусь № РБ 03 03 5681 15, имеют необходимые сертификаты и свидетельства, а также удостоены грамот и дипломов.

Модификации электромеханических машин:

- Разрывные электромеханические машины РЭМ базовой комплектации оснащены одно или двухколонным силозадающим модулем, пультом управления с монохромным дисплеем и кнопочной клавиатурой. Пульт управления позволяет задавать параметры испытаний, визуально контролировать ход испытаний, а также производить расчет основных показателей по результатам испытаний.

Параметры испытаний в виде диаграммы растяжения (нагружения) и текущих значений выводятся на дисплей пульта управления в реальном времени. По окончании испытания на дисплее отображаются значения максимально достигнутых величин нагрузки и перемещения траверсы и предела прочности образца.

- Разрывные машины модификации РЭМ-М оснащены одно или двухколонным силозадающим модулем, пультом управления с кнопочной клавиатурой и монохромным дисплеем и компьютеризированной системой, которая позволяет расширить функциональные возможности системы измерения, математически обрабатывать результаты испытаний на ПК со специальным программным обеспечением «MTest-REM-1.15», при этом управление испытательной машиной происходит в ручном режиме.

Авторское программное обеспечение «MTest-REM-1.15» дает возможность отображать результаты испытания в виде графиков (нагрузка-перемещение, нагрузка-время и перемещение-время) в реальном времени, определять текущие скорости перемещения подвижной траверсы (мм/мин) и нагружения (кН/с), текущее и максимальное значение деформации и нагрузки, приложенной к испытываемому образцу, сохранять результаты испытания для дальнейшей обработки и выводить на печать протокол испытания. В программное обеспечение возможно внесение ГОСТ по техническому заданию Заказчика.

В компьютеризированную систему входит: ПК с программным обеспечением «MTest-REM-1.15», принтер, комплект кабелей связи, модуль сбора показаний с датчиков и согласования интерфейсов, инструкция оператора на русском языке.

- Разрывные машины модификации РЭМ-А оснащены одно или двухколонным силозадающим модулем и автоматизированной системой измерения и управления, которая позволяет производить испытание по заданному с ПК режиму благодаря специальному программному обеспечению - «MTest-REM-2.15».

Авторское программное обеспечение «MTest-REM-2.15» дает возможность более точно определять фактическую нагрузку на образец, управлять машиной в ручном режиме или автоматически по заданному с ПК алгоритму, а также получать и обрабатывать результаты испытаний в реальном времени, редактировать графики испытания, рассчитывать основные характеристики материалов образцов, сохранять результаты испытаний, формировать и выводить на печать протокол испытаний. В программное обеспечение возможно внесение ГОСТ по техническому заданию Заказчика.

В автоматизированную систему входит: ПК с программным обеспечением «MTest-REM-2.15», принтер, комплект кабелей связи, модули сбора данных и контроллер для управления машиной, инструкция оператора на русском языке.

- Разрывные машины модификации РЭМ-У предназначены для испытаний на сжатие и разрыв труб большого диаметра изготовленных из металлов, пластиков, картона и т.д. по GB/T 18042, ISO 9967. Машины позволяют испытывать трубы на сжатие диаметрами до 3000 мм и шириной от 20% от диаметра.

Отличительные особенности	РЭМ-10	РЭМ-20	РЭМ-50	РЭМ-100	РЭМ-200	РЭМ-300	РЭМ-500	РЭМ-600
Наибольшая предельная нагрузка	10 кН	20 кН	50 кН	100 кН	200 кН	300 кН	500 кН	600 кН
Воспроизводимый диапазон нагрузки	0,4-10 кН	0,8-20 кН	2-50 кН	4-100 кН	8-200 кН	12-300 кН	20-500 кН	24-600 кН
Погрешность измерения нагрузки от измеряемой величины	$\pm 1 (\pm 0,5)\%$							
Минимальная цена деления измерителя	Нагружение: 0,01 кН Деформация: 0,05 мм							
Погрешность при измерении перемещения траверсы, не более	$\pm 1\%$ (полный ход)							
Погрешность поддержания скорости нагружения от заданной скорости	$\pm 5\%$							
Скорость перемещения траверсы	0,05-500 мм/мин				0,05-200 мм/мин			

Отличительные особенности	РЭМ-10	РЭМ-20	РЭМ-50	РЭМ-100	РЭМ-200	РЭМ-300	РЭМ-500	РЭМ-600
Ширина рабочего пространства, не менее	350 мм		400 мм	450 мм	550 мм	600 мм	650 мм	
Рабочий ход траверсы	1100 мм			1200 мм	1050 мм		1500 мм	
Максимальное расстояние между захватами в зоне растяжения	700 мм				560 мм		720 мм	
Максимальное расстояние между плитами в зоне сжатия	1000 мм						1150 мм	
Диаметр плиты сжатия	98 мм				160 мм			
Тип захватов	Клиновые механические						Клиновые гидравлические	
Диапазон захватываемых цилиндрических образцов, диаметр	4-9 мм				4-10 мм, 10-16 мм, 16-25 мм	4-9 мм, 10-16 мм, 16-25 мм	12-26 мм, 26-40 мм	
Диапазон захватываемых плоских образцов, толщина/ширина	0-7/35 мм		0-7/40 мм		0-9/50 мм, 9-18/50 мм		0-15/90 мм, 15-30/90 мм	
Габаритные размеры машины (ДхШхВ)	700х450х1800 мм			750х510х1900 мм	1000х650х2200 мм		1400х800х2800 мм	
Масса, не более	210 кг		320 кг	450 кг	1500 кг		3400 кг	
Потребляемая мощность, не более	1,2 кВт			1,5 кВт	3,0 кВт	5,0 кВт		
Электропитание	220 В, 50 Гц (с нулевым проводом)				380 В, 50 Гц (с нулевым проводом)			

Параметры указаны для машин в базовом исполнении. Тип захватов определяется техническим заданием Заказчика.

На данное оборудование предоставляется скидка, подробности уточняйте у менеджера. 8-800-551-11-01