

**АВЕРУС**

Приборы и оборудование

ОБЩЕСТВО с ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АВЕРУС»

ИНН/КПП 7204192705/720301001

www.averus-pribor.ru

Телефон: 8-800-551-11-01

e-mail: info@averus-pribor.ru

Поверка динамометрического ключа шкального



Поверка динамометрического ключа

Поверка динамометрических ключей шкального и отверток проводится в сроки с периодичностью в один год и является обязательной для приборов, используемых в сфере ГРОЕИ и внесенных в Госреестр СИ. Поверка включает в себя ряд операций позволяющих проконтролировать и документально зафиксировать точность и правильность функционирования инструментов данного типа.

Методика поверки

Метрологическая поверка динамометрических шкальных ключей включает в себя:

- внешний осмотр;
- опробование;

- регистрацию фактических показателей метрологических характеристик на контрольно-измерительной поверочной установке, обеспечивающей непрерывное, плавное или дискретное нагружение, до срабатывания щелчкового механизма при достижении предельного усилия в зависимости от типа и конструктивных особенностей поверяемого ключа.

Являясь устройствами, предназначенными для промышленного использования, динамометрические ключи шкального типа работают при регулярных физических нагрузках разной интенсивности, и в процессе эксплуатации могут подвергаться различным воздействиям, что ведет к ухудшению их технических характеристик. Рабочая пружина задающего механизма со временем проседает а подвижные элементы – изнашиваются, в результате чего срабатывание моментного устройства будет происходить при других усилиях, не соответствующих выставленным показателям.

Проверка усилия срабатывания при проведении поверки и калибровки динамометрических ключей производится для нескольких калибровочных точек шкалы на разных пределах диапазона относительно максимального значения. Для ключей с двумя рабочими положениями (для затягивания соединений с правой и левой резьбой) проверки на точность выполняются для обоих положений. Для электронных моментных ключей дополнительно проверяется точность срабатывания предупреждающей системы (визуальных и акустических сигнализаторов достижения величины заданного момента).

Проводимая в срок поверка динамометрических ключей шкального типа позволяет своевременно выявить снижение их показательных качеств, а также проконтролировать метрологическую исправность. Поэтому для инструментов, используемых для ответственных работ, контроль является обязательным и должен выполняться в установленные межповерочные сроки.

Передача прибора в поверку

- Отправьте заявку на наш e-mail: info@averus-pribor.ru или позвоните по телефону 8-800-551-11-01. Сообщите название организации, реквизиты (для безналичного расчёта), модель и заводской номер прибора,
- Доставьте прибор в наш офис,
- Оплатите услуги,
- Получите динамометрический ключ и поверительное свидетельство по истечении оговоренного срока поверки.

На данное оборудование предоставляется скидка, подробности уточняйте у менеджера. 8-800-551-11-01