

**АВЕРУС**

Приборы и оборудование

ОБЩЕСТВО с ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АВЕРУС»

ИНН/КПП 7204192705/720301001

www.averus-pribor.ru

Телефон: 8-800-551-11-01

e-mail: info@averus-pribor.ru

Поверка микрометра



Поверка микрометра

Поверка микрометра – необходимый комплекс работ, ведь современный уровень развития технологий невозможен без высокоточного производства. Микрометр является самым распространённым прецизионным измерителем, используемым в цеховых условиях для контроля размеров изготавливаемых деталей и изделий, как в единичном, так и серийном производстве. Прибор представляет собой высокоточный инструмент для выполнения измерений линейных размеров прямым методом. Для контроля правильности функционирования измерителей, определения их пригодности и допустимости использования по прямому назначению, а также оценки инструментальной погрешности производится обязательная поверка микрометров. Поверка осуществляется аккредитованными организациями при выпуске с производства, после ремонта или для периодической проверки точности измерений в соответствии с действующим законодательством.

Микрометр, в зависимости от типа отсчётного устройства, обеспечивает точность измерений 0,01 – 0,001 мм. Соответственно для его поверки должен использоваться ещё более точный инструмент. Среди всего разнообразия микрометрических инструментов, при изготовлении широкого спектра продукции наиболее часто в качестве рабочих средств измерения с классами точности 1 и 2 используются микрометры гладкие.

Поверка микрометра гладкого включает в себя внешний осмотр, опробирование (контроль правильности функционирования) и определение метрологических характеристик: отклонения от плоскости и параллельности измерительных поверхностей, а также величины погрешности измерителя. Кроме поверки микрометра также выполняется контроль формы (проверка параллельности рабочих поверхностей) и номинального размера входящей в комплект установочной концевой меры, используемой для установки нуля измерителя.

Дополнительно, например, после ремонта и юстировки, может определяться шероховатость измерительных поверхностей, величина измерительного усилия, правильность работы трещотки, перекус микрометрического винта при стопорении, а так же фиксация расстояния от конуса барабана до нулевого штриха шкалы стебля.

Воспользовавшись услугами нашей лаборатории, вы подтвердите точность своего измерительного инструмента. В ходе поверки микрометров используются эталоны и дорогостоящий прецизионный инструмент, а сами работы выполняются в специальных помещениях, где поддерживается заданный микроклимат, чистота воздуха, защита от физических полей и пр., благодаря чему обеспечивается нормативная точность.

Поверка микрометра в компании Аверус сопровождается выдачей всех необходимых документов, удостоверяющих пригодность микрометра к использованию, его соответствие требованиям нормативных документов и установленному классу точности.

Как передать прибор в поверку?

- Отправьте заявку на наш e-mail: info@averus-pribor.ru или позвоните по телефону 8-800-551-11-01. Сообщите название организации, реквизиты (для безналичного расчёта), модель и заводской номер прибора,
- Доставьте прибор в наш офис,
- Оплатите услуги,
- Получите прибор и поверительное свидетельство по истечении оговоренного срока поверки.

На данное оборудование предоставляется скидка, подробности уточняйте у менеджера. 8-800-551-11-01