ИНН/КПП 7204192705/720301001 www.averus-pribor.ru

Телефон: 8-800-551-11-01 e-mail: info@averus-pribor.ru

Поверка прогибомера



Поверка прогибомера

Поверка прогибомера выполняется один раз в год, если прибор внесен в Госреестр СИ и используется в сфере ГРОЕИ. Поверка включает в себя перечень метрологических процедур, которые позволяют оценить погрешность средства измерения, определить соответствие установленным требованиям и сделать вывод о его пригодности к применению.

Что входит в процедуру поверки.

При проведении поверки выполняются следующие метрологические операции:

- Внешний осмотр с визуальной проверкой исправности основных элементов и практическим опробованием.
- Контроль фактических геометрических параметров прибора, влияющих на «дрейф нуля» и точность измерений: сечения струны, с определением максимального отклонения от исходного диаметра, диаметра ведущего блока и массы входящего в комплект прогибомера груза, с вычислением систематической составляющей

- погрешности и определением поправочного коэффициента.
- Определение пределов измерительного диапазона и показателя погрешности измерения прогиба на разных участках рабочего диапазона с помощью испытательной установки и использованием образцовых плоскопараллельных концевых мер длины, с расчетом усредненного значения.

Как передать прибор в поверку?

- Отправьте заявку на наш e-mail: <u>info@averus-pribor.ru</u> или позвоните по телефону 8-800-551-11-01. Сообщите название организации, реквизиты (для безналичного расчёта), модель и заводской номер прибора,
- Доставьте прибор в наш офис,
- Оплатите услуги,
- Получите прибор и поверительное свидетельство по истечении оговоренного срока поверки.

На данное оборудование предоставляется скидка, подробности уточняйте у менеджера. 8-800-551-11-01