

**АВЕРУС**

Приборы и оборудование

ОБЩЕСТВО с ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АВЕРУС»

ИНН/КПП 7204192705/720301001

www.averus-pribor.ru

Телефон: 8-800-551-11-01

e-mail: info@averus-pribor.ru

Магнитная суспензия КРАФТЕСТ

МагБлэкО-1 чёрная



Магнитная суспензия КРАФТЕСТ МагБлэкО-2 чёрная

- Готовая магнитная суспензия чёрная на масляной основе
- Средний размер частиц: ≈ 1 мкм
- Для контроля дефектов при дневном освещении
- Контроль по классам чувствительности Б, В в соответствии с ГОСТ 21105-87

Свидетельство о государственной регистрации (СГР): KG.11.01.09.008.E.004873.09.22

Описание

Магнитная суспензия КРАФТЕСТ МагБлэкО-1 (MagBlackO-1) чёрная представляет собой готовую суспензию магнитных частиц на масляной основе для проведения магнитопорошковой дефектоскопии не флуоресцентным (черно-белым) методом. Осмотр

проводится при обычном освещении. Идеально подходит для проведения ручного контроля на строительных объектах, контроля на месте размещения тяжелых деталей или конструкций, а также для применения в мелкосерийном производстве. Благодаря оптимальной формуле и качеству производства суспензия позволяет проводить контроль с высокой чувствительностью и повторяемостью результатов. При проведении контроля на темных поверхностях рекомендуется применять грунт белый контрастный КРАФТЕСТ ПэйнтВайтМ-1 и очиститель КРАФТЕСТ КлинКар-1.

Преимущества

- Малый размер частиц и оптимальная вязкость позволяют обеспечить высокую чувствительность и повторяемость контроля.
- Оптимальное заполнение баллона, давление и форма сопла позволяют выполнить покрытие равномерным, большей площади и снизить затраты.
- Надежный клапан на баллоне 360° делает работу комфортной и производительной, позволяет распылять под углом и даже в перевернутом положении.

Ключевые особенности

- Эффективный контроль в полевых и цеховых условиях
- Обнаружение мелких трещин
- Контроль в видимом свете без затемнения
- Отсутствие пенообразования
- Высокая температура вспышки
- Отсутствие коррозионной активности
- Низкое содержание серы и галогенов

Способ применения

1. Очистить инспектируемую зону от загрязнений: удалить жиры и масло очистителем КРАФТЕСТ КлиКар-1, ржавчину и окалину удалить проволочной щеткой.
2. Нанести грунт КРАФТЕСТ ПэйнтВайтМ-1 или грунт КРАФТЕСТ ПэйнтВайтА-2 на сухую поверхность. Грунт наносить тонким слоем таким образом, чтобы рабочая поверхность окрасилась в белый цвет. После нанесения дать высохнуть грунту в течение минуты.
3. Намагнитить (например, с помощью дефектоскопов КРАФТЕСТ ПМД, МДС, УЭМДЭ) и в процессе намагничивания распылить чёрную магнитную суспензию КРАФТЕСТ МагБлэкО-1 с расстояния 20 см. Выдержать несколько минут, чтобы индикаторная жидкость могла растечься по поверхности.
4. Трещины в виде черных линий становятся отчетливо видны на белом фоне.
5. Грунт КРАФТЕСТ ПэйнтВайтМ-1 или грунт КРАФТЕСТ ПэйнтВайтА-2 можно легко удалить при помощи очистителя КРАФТЕСТ КлинКар-1.

Основные характеристики

Наименование показателя	Значение показателя
Внешний вид	суспензия черных магнитных частиц
Запах	слабый
Средний размер частиц, мкм	~1
Концентрация частиц, г/кг	12,5±0,13
Плотность (t=20±2°C), г/см ³	0,8 - 0,9
Вязкость (t=20±2°C), мм ² /с	< 3
Температура вспышки, °C	>100
Температура применения, °C	от -5 до +50
Температура хранения, °C	от -15 до +50
Коррозионные свойства	не обладает коррозионной активностью
Содержание галогенов (хлор, фтор), ppm	20
Содержание серы, ppm	10

На данное оборудование предоставляется скидка, подробности уточняйте у менеджера. 8-800-551-11-01