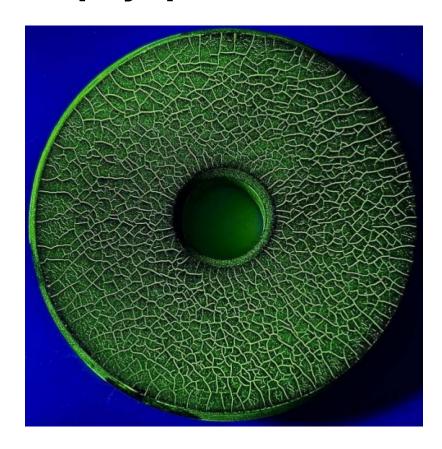
ИНН/КПП 7204192705/720301001 <u>www.averus-pribor.ru</u>

Телефон: 8-800-551-11-01 e-mail: info@averus-pribor.ru

Магнитный порошок КРАФТЕСТ МагФло-9 флуоресцентный



Магнитный порошок КРАФТЕСТ МагФло-9 флуоресцентный

- Магнитный порошок для разведения в воде
- Средний размер частиц: ≈3 мкм
- Для контроля дефектов при ультрафиолетовом освещении
- Контроль по классам чувствительности А, Б, В в соответствие с ГОСТ 21105-87
- Контроль по условному классу чувствительности согласно ГОСТ Р 56512-2015

Магнитный порошок КРАФТЕСТ МагФло-9 (MagFlo-9) флуоресцентный представляет собой смесь зеленого магнитного порошка, смачивающего агента, пеногасителя, ингибитора коррозии и добавок для приготовления флуоресцентной магнитной суспензии на водной основе для проведения магнитопорошковой дефектоскопии флуоресцентным методом. Осмотр проводится при ультрафиолетовом освещении. Идеально подходит для проведения ручного контроля на строительных объектах, контроля на месте размещения тяжелых деталей или конструкций, а также для применения в мелкосерийном производстве. Благодаря оптимальной формуле и качеству производства порошок позволяет проводить контроль с высокой чувствительностью и повторяемостью результатов.

Магнитный порошок обладает отличными антикоррозионными свойствами.

Преимущества

- Малый размер частиц и оптимальная вязкость позволяют обеспечить высокую чувствительность и повторяемость контроля
- Антикоррозионная защита на протяжении всего контроля
- Небольшой расход при приготовлении суспензии

Ключевые особенности

- Эффективный контроль в полевых и цеховых условиях
- Обнаружение мелких трещин
- Контроль в видимом свете без затемнения
- Отсутствие пенообразования
- Отсутствие коррозионной активности
- Низкое содержание серы и галогенов

Способ применения

- 1. Очистить инспектируемую зону от загрязнений: удалить жиры и масло очистителем КРАФТЕСТ КлиКар-1, ржавчину и окалину удалить проволочной щеткой.
- 2. Разведите сухой магнитный порошок КРАФТЕСТ МагФло-9 в воде, рекомендуемая концентрация для разведения: 10гр/литр. Для приготовления суспензии обязательно используйте дистиллированную воду. После разведения необходимо закрыть сосуд.
- 3. Хорошо взболтать суспензию.
- 4. Намагнитить (например, с помощью дефектоскопов КРАФТЕСТ ПМД, МДС, УМДЭ) и в процессе намагничивания распылить разведенную флуоресцентную магнитную суспензию. Выдержать несколько минут, чтобы индикаторная жидкость могла растечься по поверхности.
- 5. Включить ультрафиолетовое освещение (светильник или лампу) для проведения визуального контроля.

6. Трещины в виде желто-зеленых флуоресцентных линий становятся отчетливо видны.

Основные характеристики

Наименование показателя	Значение показателя
Внешний вид	порошок с зелеными магнитными частицами
Запах	слабый
Средний размер частиц, мкм	~3
Реком. концентрация , г/литр	10
Флуоресцентный фон	низкий
Коэф. флуоресценции, кд/Вт	3,8
Объем осаждений, мл	0,1 - 0,3/100
Температура применения, °С	от 0 до +50
Температура хранения, °С	от 0 до +50
Антикоррозионные свойства	высокий уровень защиты
Содержание галогенов (хлор, фтор), ppm	20
Содержание серы, ppm	10

На данное оборудование предоставляется скидка, подробности уточняйте у менеджера. 8-800-551-11-01