

**АВЕРУС**

Приборы и оборудование

ОБЩЕСТВО с ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АВЕРУС»

ИНН/КПП 7204192705/720301001

www.averus-pribor.ru

Телефон: 8-800-551-11-01

e-mail: info@averus-pribor.ru

Пленка радиографическая ФОМАКС Р5



Пленка радиографическая ФОМАКС Р5

ФОМАКС — российский бренд технической радиографической пленки для неразрушающего контроля. Пленка ФОМАКС производится трех типов: [P4](#), P5, [P7](#) в соответствии с ТУ 20.59.11-111-96651179-2022. Тип пленки выбирается исходя из задач контроля и требований нормативно-технической документации.

ФОМАКС Р5 — высококонтрастная пленка с очень мелким зерном. Широко применяется для контроля особо ответственных изделий из металлов с малыми и средними атомными числами, имеющими относительно небольшую радиационную толщину. Основные области применения: авиастроение, машиностроение, литейное производство, контроль трубопроводов и сварных сборных конструкций.

Классификация пленки

Рентгеновская пленка ФОМАКС Р5 относится к классу С4 по ГОСТ Р ИСО 11699-1-2023 и классу II по ASTM E1815. В таблице ниже приведено ее соответствие продукции других брендов, относящихся к тем же классам.

Класс	Фомакс Тасма Agfa Carestream Kodak Fujifilm					
С4 по ГОСТ Р ИСО 11699-1-2023	Р5	PT-5Д	D5	T200	7200	IX80
II по ASTM E1815	P5	—	D7	AA400	7400	IX100

Формат и упаковка

Пленка ФОМАКС Р5 производится в формате листовой радиографической пленки размером 30 × 40 см, упакованной по 100 листов в светонепроницаемый конверт. Существует два варианта упаковки:

- IF — каждый лист пленки проложен бумагой;
- NIF — листы пленки не проложены бумагой.

Пример маркировки для заказа радиографической пленки:

ФОМАКС Р5 30×40 IF (50 листов) ТУ 20.59.11-111-96651179-2022
ФОМАКС Р5 30×40 NIF (100 листов) ТУ 20.59.11-111-96651179-2022

Проявка и хранение

Проявку рентгеновской пленки рекомендуется производить с помощью реактивов ФОМАКС, которые поставляются в виде жидких концентратов (краткая инструкция приведена во вкладке «Технические характеристики»). Пленка ФОМАКС одинаково хорошо подходит как для обработки вручную, так и для обработки в автоматических проявочных машинах.

Пленку рекомендуется хранить в сухом прохладном помещении при температуре от +4 до +24 °С, исключая воздействие агрессивных испарений и газов. Также необходимо обеспечить надлежащую защиту пленки от рентгеновских, гамма-лучей и иного проникающего излучения.

Наименование параметра	Спецификация по ISO 11699-1	ФОМАКС Р5 IX80	ФОМАКС Р5 IX80HD
Класс качества	С4	С4	С4
Отношение сигнал/шум	не меньше 150	186	196
Фактор гранулярности	не больше 0,028	0,022	0,022
Коэффициент контрастности при D = 2	не меньше 4,1	4,1	4,3
Коэффициент контрастности при D = 4	не меньше 6,8	6,8	7,0
Оптимальные условия хранения	—	+4...+24 °С	+4...+24 °С

Срок годности	—	3 года	3 года
---------------	---	--------	--------

Фотохимическая обработка пленки

Экспонированная пленка должна быть проявлена в течение 2 часов в соответствии с инструкциями, приведенными в таблицах ниже.

Автоматическая проявка

Химреактивы	Температура химреактива, °С	Время обработки, сек.	Температура высыхания, °С	Расход химреактивов мл на 1 лист (30 × 40 см) мл/м²	
Проявитель	+28	110	+45...+55	80	665
Фомакс МП	+30	80			
Фиксаж Фомакс	+28	110		200	1665
МФ	+30	80			

Ручная проявка

Химреактивы	Температура химреактива, °C	Время обработки, сек.	Температура высыхания, °C
Проявитель Фомакс РП	+20	300	температура окружающей среды
Фиксаж Фомакс РФ	+18...+22	300-600	

На данное оборудование предоставляется скидка, подробности уточняйте у менеджера. 8-800-551-11-01