

**АВЕРУС**

Приборы и оборудование

ОБЩЕСТВО с ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АВЕРУС»

ИНН/КПП 7204192705/720301001

www.averus-pribor.ru

Телефон: 8-800-551-11-01

e-mail: info@averus-pribor.ru

Пленка радиографическая ФОМАКС Р7



Пленка радиографическая ФОМАКС Р7

ФОМАКС — российский бренд технической радиографической пленки для неразрушающего контроля. Пленка ФОМАКС производится трех типов: [P4](#), [P5](#), P7 в соответствии с ТУ 20.59.11-111-96651179-2022. Тип пленки выбирается исходя из задач контроля и требований нормативно-технической документации.

ФОМАКС Р7 — мелкозернистая высококонтрастная рентгеновская пленка. Хорошо подходит для контроля изделий из металлов со средним и высоким атомным числом. Чаще всего используется при контроле сварных соединений и основного металла магистральных трубопроводов и металлоконструкций. Основные области применения: объекты нефтехимии, транспортировки газа и нефтепродуктов.

Классификация пленки

Пленка ФОМАКС Р7 относится к классу С5 по ГОСТ Р ИСО 11699-1-2023 и классу III по ASTM E1815. В таблице ниже приведено ее соответствие продукции других брендов, относящихся к тем же классам.

Класс	Фомакс Тасма Agfa Carestream Kodak Fujifilm					
С5 по ГОСТ Р ИСО 11699-1-2023	Р7	PT-7T	D7	AA400	7400	IX100
III по ASTM E1815	Р7	—	D8	—	—	—

Формат и упаковка

Пленка ФОМАКС Р7 производится в формате листовой радиографической пленки. Пленка листового формата упаковывается по 100 листов в светонепроницаемый конверт. Варианты упаковки:

- IF — каждый лист пленки проложен бумагой;
- NIF — листы пленки не проложены бумагой.

Пример маркировки для заказа радиографической пленки:

ФОМАКС Р7 30×40 IF (50 листов) ТУ 20.59.11-111-96651179-2022
ФОМАКС Р7 30×40 NIF (100 листов) ТУ 20.59.11-111-96651179-2022

Номограммы экспозиций

Ниже приведены номограммы экспозиций с применением пленки ФОМАКС Р7 при следующих условиях:

Свинцовый экран	0,03 мм
Фокусное расстояние	1 м
Оптическая плотность снимка	2,5
Химреактивы	проявитель ФОМАКС МП фиксаж ФОМАКС МФ
Полный цикл проявочной машины	8 мин.
Температура проявления	+28 °С
	Контролируемый материал — алюминий
	Контролируемый материал — алюминий
	Контролируемый материал — сталь
	Контролируемый материал — сталь

Проявка и хранение

Проявку рентгеновской пленки рекомендуется производить с помощью реактивов ФОМАКС, которые поставляются в виде жидких концентратов (краткая инструкция приведена во вкладке «Технические характеристики»). Пленка ФОМАКС одинаково хорошо подходит

как для обработки вручную, так и для обработки в автоматических проявочных машинах.

Пленку рекомендуется хранить в сухом прохладном помещении при температуре от +4 до +24 °С, исключая воздействие агрессивных испарений и газов. Также необходимо обеспечить надлежащую защиту пленки от рентгеновских, гамма-лучей и иного проникающего излучения.

Наименование параметра	Спецификация по ISO 11699-1	ФОМАКС Р7 IX100HD
Класс качества	C5	C5
Отношение сигнал/шум	не меньше 120	148
Фактор гранулярности	не больше 0,032	0,028
Коэффициент контрастности при D = 2	не меньше 3,8	4,2
Коэффициент контрастности при D = 4	не меньше 6,4	8,0
Оптимальные условия хранения	—	+4...+24 °С
Срок годности	—	3 года

Фотохимическая обработка пленки

Экспонированная пленка должна быть проявлена в течение 2 часов в соответствии с инструкциями, приведенными в таблицах ниже.

Автоматическая проявка

Химреактивы	Температура химреактива, °С	Время обработки, сек.	Температура высыхания, °С	Расход химреактивов мл на 1 лист (30 × 40 см) мл/м²	
Проявитель	+28	110	+45...+55	80	665
Фомакс МП	+30	80			
Фиксаж Фомакс МФ	+28	110		200	1665
	+30	80			

Ручная проявка

Химреактивы	Температура химреактива, °С	Время обработки, сек.	Температура высыхания, °С
Проявитель Фомакс РП	+20	300	температура окружающей среды
Фиксаж Фомакс РФ	+18...+22	300-600	

На данное оборудование предоставляется скидка, подробности уточняйте у менеджера. 8-800-551-11-01