

**АВЕРУС**

Приборы и оборудование

ОБЩЕСТВО с ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АВЕРУС»

ИНН/КПП 7204192705/720301001

www.averus-pribor.ru

Телефон: 8-800-551-11-01

e-mail: info@averus-pribor.ru

Магнитопорошковый дефектоскоп СТРИМ-10 переносной



Магнитопорошковый дефектоскоп СТРИМ-10 переносной

Магнитопорошковый дефектоскоп СТРИМ-10 производства НПП «Машпроект» предназначен для неразрушающего контроля металлических изделий. Прибор предназначен для выполнения магнитопорошкового контроля в полевых, производственных или лабораторных условиях. С помощью прибора выявляют поверхностные и подповерхностные дефекты изделий из ферромагнитных материалов: трещины, флокены, несплавления.

Принцип работы: намагничивание объекта контроля для поиска различных несплошностей с последующим размагничиванием.

Дефектоскоп используется для проверки структурного состояния, прочностных и иных механических свойств различных заготовок, металлоконструкций,

деталей железнодорожного транспорта, как на стадии изготовления, так и в процессе эксплуатации.

Особенности дефектоскопа

Мобильность и малый вес прибора (16 кг) успешно сочетается с высокой величиной генерируемого выходного тока.

Оператор может проводить как циркулярное, так и продольное намагничивание объектов контроля.

???????? ?????? ?????-10А ??? ???????????? ????.

Дефектоскоп разработан в соответствии с ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» и ГОСТ Р 53700-2009 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Часть 3. Оборудование».

Преимущества дефектоскопа СТРИМ-10

- Переменный и постоянный (выпрямленный однополупериодный) ток намагничивания
- Плавная регулировка амплитуды тока
- Намагничивание непрерывным и прерывистым (импульсным) током
- Индикация непосредственно амплитудного значения тока намагничивания
- Гибкая настройка прерывистого тока, вплоть до работы одиночными импульсами
- Автоматическое размагничивание объектов контроля
- Сохранение настроек при выключении
- Автоматическая защита от перегрева
- Подключение различных намагничивающих устройств

Объекты контроля:

- Строительные металлические конструкции
- Зубчатые колеса
- Литые детали
- Отливки, поковки

Переносные магнитопорошковые дефектоскопы серии СТРИМ

Параметры	СТРИМ-10	СТРИМ-10А	СТРИМ-15	СТРИМ-15А	СТРИМ-20	СТРИМ-20А
Ток, А	> 1000	> 1000	> 1500	> 1500	> 2000	> 2000
Переменный ток	+	+	+	+	+	+
Выпрямленный ток	+	—	+	—	+	—
Прерывистый ток	+	+	+	+	+	+
Таймер	—	—	—	—	+	+
Автоматическое размагничивание	+	+	+	+	+	+

Настройка размагничивания	—	—	—	—	+	+
Электрическое подключение	230В, 10А	230В, 10А	230В, 16А	230В, 16А	230В, 32А	230В, 32А
Вес, кг	16	14	22	19	30	27

Возможно нестандартное исполнение дефектоскопов.

???????????????? ?????????????? является распространенным методом неразрушающего контроля. Для его реализации необходим специальный магнитный порошок, который наносится на исследуемую поверхность.

При намагничивании зоны контроля непосредственно над дефектом образуется самая большая концентрация магнитных силовых линий. Здесь и будут скапливаться намагниченные частицы порошка, приобретая определенную структуру. По мере удаления от дефектного участка (трещины, несплошности) – плотность частиц порошка уменьшается.

Далее следует визуальная расшифровка индикаторных линий — определение локализации, ориентации и протяженности поверхностных и подповерхностных дефектов. Полученную картину также можно сравнить с контрольными образцами для магнитопорошковой дефектоскопии.

Преимущества дефектоскопа СТРИМ-10 в эксплуатации

- Дефектоскоп разработан в соответствии с российскими и зарубежными стандартами.
- Выполняет неразрушающий контроль объектов из ферромагнитных материалов в полевых, производственных или лабораторных условиях.
- Дефектоскоп сконструирован для мобильного применения, но может работать и в стационарных стендах МПД.
- В приборе реализованы: плавная регулировка амплитуды тока, намагничивание непрерывным и прерывистым (импульсным) токами, установка времени намагничивания, размагничивание объектов контроля.

Параметры	Значения
Переменный ток	
Пиковое значение, не менее	>1000 А
Действующее значение, не менее	780 А
Выпрямленный полупериодный ток	
Пиковое значение, не менее	>1000 А
Действующее значение, не менее	550 А
Функции	
Регулировка тока	Плавная
Индикация тока	Амплитудное значение, дискретность 1А
Погрешность измерения тока, не более	10%
Ток намагничивания	Непрерывный/прерывистый (ток-пауза)
Установка параметров прерывистого тока	
Длительность импульса тока	От 0,02 до 9,98 с (с шагом 0,02 с)

Длительность паузы	От 0,02 до 9,98 с (с шагом 0,02 с)
Контроль времени намагничивания	Оператором (кнопка на ручке, педаль, клавиша на приборе)
Размагничивание	Убывающим по амплитуде током
Установка времени размагничивания	От 4 до 999 периодов (0,08-19,98 с)
Токовые кабели	
Длина токовых кабелей	3 м
Сечение токовых кабелей	70 мм ²
Рабочие характеристики	
Рабочий цикл при максимальной мощности	50%
Максимальная длительность подачи тока	10 с
Напряжение при разомкнутой цепи	3 В
Мощность	2,5 кВА
Подключение	230В, 50Гц, 16А
Сетевой кабель (длиной 3 м)	Съемный, влагозащищенный разъем
Габаритные размеры (Ш x В x Д)	214 x 311 x 340 мм
Вес без устройств намагничивания	16 кг

На данное оборудование предоставляется скидка, подробности уточняйте у менеджера. 8-800-551-11-01