

**АВЕРУС**

Приборы и оборудование

ОБЩЕСТВО с ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АВЕРУС»

ИНН/КПП 7204192705/720301001

www.averus-pribor.ru

Телефон: 8-800-551-11-01

e-mail: info@averus-pribor.ru

Электромагнит для магнитопорошковой дефектоскопии ЭМА-200 (переменный и постоянный ток)



Электромагнит для магнитопорошковой дефектоскопии ЭМА-200 (переменный и постоянный ток)

Электромагнит ЭМА-200 производства НПП «Машпроект» применяется для проведения магнитопорошкового метода неразрушающего контроля металлических изделий по ГОСТ Р 56512-2015. Прибор выявляет поверхностные и подповерхностные дефекты в основном материале: трещины, волосовины, надрывы; непровары сварных соединений.

Исследуемые объекты должны быть выполнены из ферромагнитных металлов и сплавов с относительной магнитной проницаемостью не менее 40.

Назначение электромагнита:

- Намагничивание изделий различных форм и отдельных зон изделий, в т.ч. сварных швов, переменным или постоянным магнитным полем.
- В режиме «ПЕРЕМЕННЫЙ ТОК» прибор может использоваться для размагничивания объектов контроля путем постепенного удаления включенного электромагнита от объекта контроля.

Устройство удовлетворяет требованиям, установленным в ГОСТ Р 53700-2009 часть 3.

Особенности прибора ЭМА-200

— На торце корпуса расположен специальный переключатель для выбора режима работы: «ВЫКЛ.», «ПЕРЕМЕННЫЙ ТОК», «ПОСТОЯННЫЙ ТОК».

— Кабель питания подключается через разъем, обеспечивающий полную герметичность соединения. Возможность отключения кабеля значительно облегчает эксплуатацию и транспортировку электромагнита.

— Прочный пыле-влагозащищенный корпус с классом защиты IP54 позволяет работать в сложных производственных или полевых условиях.

— Удобная ручка и элементы управления для работы в перчатках.

— Регулируемая шарнирная конструкция ярма электромагнита обеспечивает эффективную работу на деталях любой конфигурации и ориентации. Межполюсное расстояние варьируется ?? 42 ?? 242 ??.

— Возможен контроль различных объектов и их сварных швов путем намагничивания всего изделия или его отдельных участков.

Типовые объекты контроля:

- Сварные швы
- Детали машин и механизмов
- Строительные металлические конструкции
- Трубопроводы
- Металлопрокат
- Отливки

Портативный электромагнит ЭМА-200 применяется для магнитопорошкового контроля изделий в авиационной, автомобильной, железнодорожной, нефтегазовой, энергетической и других отраслях промышленности.

Преимущества в эксплуатации

- Возможность работы в двух режимах: «ПЕРЕМЕННЫЙ ТОК» и «ПОСТОЯННЫЙ ТОК».
- Удобное расположение переключателя режимов работы на торце корпуса прибора.
- Пыле-влагозащищенный корпус гарантирует надежную и безопасную работу в полевых условиях.
- Кабель питания, подключаемый через герметичный разъем, облегчает эксплуатацию и транспортировку электромагнита.
- Регулируемая шарнирная конструкция ярма электромагнита обеспечивает эффективную работу на деталях любой конфигурации и ориентации.
- Возможен контроль различных объектов и их сварных швов путем намагничивания всего изделия или его отдельных участков.

Работа с электромагнитом

Использовать электромагнит должны квалифицированные специалисты, прошедшие аттестацию на I, II или III уровень в области магнитопорошкового контроля, в соответствии с действующими правилами аттестации персонала.

- Перед началом работы необходимо осмотреть электромагнит и сетевой кабель на наличие повреждений;
- Сконфигурировать подвижные полюса электромагнита для установки в зоне контроля;
- Подключить сетевой кабель к разъему на корпусе электромагнита;
- Подключить сетевой кабель к розетке питающей сети (230В, 50Гц);
- С помощью переключателя выбрать режим работы — «ПЕРЕМЕННЫЙ ТОК» или «ПОСТОЯННЫЙ ТОК»;
- Установить электромагнит полюсами в зону контроля на изделии;
- Нажать и удерживать кнопку «ПУСК» (расположена на рукоятке электромагнита) для создания в изделии магнитного поля.

??? ?????????????? ?????? необходимо установить переключатель выбора режима работы в положение «ПЕРЕМЕННЫЙ ТОК»; затем, удерживая нажатой кнопку «ПУСК», медленно удалить электромагнит от поверхности изделия. Зона контроля будет размагничена убывающим переменным магнитным полем.

По окончании работы — отключить сетевой кабель от розетки сети, затем — от разъема на корпусе прибора. Очистить электромагнит от остатков магнитной суспензии.

????????! Соблюдайте параметры рабочего цикла, иначе возможен перегрев электромагнита и преждевременный выход из строя!

Не оставляйте подключенный к сети электромагнит без присмотра!

Параметры	Значения
Среднее расстояние между полюсами	142 мм
Максимальное расстояние между полюсами	242 мм

Минимальное расстояние между полюсами	42 мм
Поперечное сечение полюсов, не менее	26 x 25 мм
Рабочее магнитное поле	AC/DC
Рабочий ток	
Переменный:	2,5 А
Постоянный:	0,25 А
Сила отрыва, не менее:	
Переменный ток	10 кг
Постоянный ток	30 кг
Питание	Сеть переменного тока 230В, 50Гц
Рабочий цикл	50%
Максимальная длительность включения	6 с
Степень защиты	IP 54
Габаритные размеры, не более	229 x 275 x 61 мм
Масса, не более	3,8 кг
Съемный сетевой кабель	Длина 3 м, влагозащищенный разъем
Рабочие условия эксплуатации	Температура окружающего воздуха — 30 ... + 55 °С
Срок службы	5 лет
Гарантийный срок обслуживания	12 месяцев с момента продажи, но не более 14 месяцев с даты выпуска

На данное оборудование предоставляется скидка, подробности уточняйте у менеджера. 8-800-551-11-01