

- Адаптивные алгоритмы, предотвращающие "тепловые удары" и деструкцию бетона при термообработке
- Защита от сетевых помех и от пропадания напряжения питания
- Автоматическая коррекция программы ТВО при дефиците тепловой энергии
- Дистанционный контроль и программирование режимов от ПК (новая опция)
- Цифровые термодатчики с встроенными репитерами для длинных линий связи
- Компактность, простота обслуживания и эксплуатации
- Возможность использования в качестве исполнительных механизмов любых типов электроприводных задвижек или электроклапанов
- Сервисная компьютерная программа, позволяющая дистанционно задавать и корректировать режимы тепловлажностной обработки бетона

Основные функции:

- Индивидуальное программирование режимов работы каждого из 8 каналов
- Память 16 режимов работы для быстрого программирования
- Оперативное формирование и редактирование температурно-временных диаграмм работы, включающих нагрев, изотермическое выдерживание и охлаждения
- Задание режимов работы в линейной и полиномиальной форме
- Формирование двухпозиционного или широтно-импульсного алгоритмов регулирования температуры с задаваемыми: гистерезисом, амплитудой и периодом
- Отображение процессов регулирования в графической и цифровой форме по каждому каналу на графическом дисплее с подсветкой
- Архивация процессов термообработки и их просмотр на дисплее РТМ-5 и на мониторе компьютера индивидуально по каждому каналу и по 8 каналам одновременно
- Контроль и индикация состояния исполнительных органов и датчиков
- Сигнализация аварийных ситуаций
- Автоматическая корректировка режимов прогрева при технологических нарушениях, в т.ч. при перерывах в подаче и ухудшении параметров теплоносителя
- Выбор режимов работы блока управления посредством клавиатуры и системы меню
- Автоматическое ведение журнала термообработки (пропарки)
- Русский и английский язык меню и текстовых сообщений

Состав системы автоматического управления:

1. Блок автоматического программного управления на 8 камер
2. Силовой блок управления исполнительными органами нагрева - 8 каналов
3. Цифровые датчики температуры - 3 вида исполнения
4. Исполнительные органы систем нагрева и охлаждения (вентиляции, пароудаления): задвижки с реверсивным электроприводом, силовые контакторы, электропневмоклапаны*
5. Линии связи РТМ-5 с датчиками температуры и исполнительными органами (кабельная продукция)*
6. Прибор ТЕРМОТРАНСФЕР для считывания информации с РТМ-5, ее хранения и передачи на компьютер (может обслуживать до 30 территориально удаленных РТМ-5)
7. Коммуникации для связи с компьютером*
8. Сервисная компьютерная программа

9. Блок связи с ПК по RS-485 для удаленного доступа и управления

* - комплектуются заказчиком самостоятельно

О приборе:

Весьма длительным по продолжительности технологическим процессом производства железобетонных изделий является твердение бетона, но тепловлажностная обработка железобетонных изделий позволяет значительно сократить этот период, повышая эффективность производства, благодаря сокращению общего производственного цикла.

Виды ТВО бетона:

Наиболее распространённые виды ТВО бетона:

- тепловая обработка различными теплоносителями (паровые рубашки, индукционные камеры твердения);
- пропарка бетона – обработка влажной паровоздушной смесью в специальных камерах;
- обработка паром или током с выдерживанием в формах-термосах.

Тепловлажностная обработка железобетонных изделий для придания необходимых эксплуатационных свойств готовым конструкциям обычно сочетается и с другими методами ускорения твердения бетона, например, специальными добавками в бетонную смесь. После завершения цикла ТВО бетона изделие набирает до 70% прочности, заложенной в проекте. После этого готовая конструкция может затвердевать в обычных условиях и даже во время транспортировки к месту установки. Автоматизация процессов твердения позволяет чётко выдерживать температурно-временные режимы и, благодаря этому, экономить затраты энергии и времени необходимые для получения изделий с заданными характеристиками.

Компания «Интерприбор» предлагает специализированную систему управления ТВО бетона РТМ-5, которая позволяет обеспечить надежное и эффективное автоматизированное управление технологическим процессом твердения бетонных изделий в составе производственного цикла.

Преимущества РТМ-5:

Реализуемая компанией «Интерприбор» система управления ТВО бетона РТМ-5 обладает следующими преимуществами:

- современное программное обеспечение, позволяющее задавать все необходимые режимы ТВО бетона;
- возможность дистанционного управления и корректировки работы системы при ухудшении качества теплоносителя, защита от тепловых ударов;
- аварийная сигнализация нештатных ситуаций.

Технические характеристики

Количество каналов регулирования	8
----------------------------------	---

Диапазон измерения температуры, °C	-50...+125
Диапазон регулирования температуры, °C	0...+125
Пределы погрешности измерения температуры, °C	±0,5
Дискретность индикации температуры, °C	0,1
Время цикла термообработки	1 час... 31 день
Дискретность задания температуры, °C / времени, мин	1 / 1
Потребляемая мощность, Вт (без силовых устройств)	10
Длина линий связи, м	0...1000
Тип датчиков температуры	DS-1820
Коммутируемая нагрузка, Вт	0...400
Типы интерфейсов	RS-485, RS-232

На данное оборудование предоставляется скидка, подробности уточняйте у менеджера. 8-800-551-11-01