

**АВЕРУС**

Приборы и оборудование

ОБЩЕСТВО с ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АВЕРУС»

ИНН/КПП 7204192705/720301001

www.averus-pribor.ru

Телефон: 8-800-551-11-01

e-mail: info@averus-pribor.ru

АКП-16 автоматизированная высокопроизводительная система контроля прутка D20-50мм



АКП-16 автоматизированная высокопроизводительная система контроля прутка D20-50мм

Установка предназначена для проведения автоматизированного контроля нарушения сплошности металла прутков, таких как усадочные раковины, рыхлости, центральная пористость, точечная неоднородность, шлаковые включения, трещины и пр. ультразвуковым контактно-щелевым методом, при продольно-поступательном движении контролируемого прутка через акустический узел с пьезоэлектрическими преобразователями.

Для создания акустического контакта преобразователей с контролируемым прутком, используется индустриальное масло, которое подается в призмы с преобразователями посредством специальной гидростанции. Для прижима призм с преобразователями к

контролируемому прутку, используются пневмоцилиндры, установленные в акустических блоках.

Для настройки всех параметров дефектоскопа, ручного управления всеми устройствами и просмотра результатов контроля используется панель оператора с монитором и клавиатурой, в промышленном исполнении со степенью защиты IP65.

Контроль происходит в полностью автоматическом режиме, при котором механическая часть установки обеспечивает последовательное перемещение прутков из устройства загрузки через стол накопитель и торцеватель рольганга в акустический узел, после которого они попадают в узел разбраковки.

В качестве измерительной части используется 16-ти канальный дефектоскоп серии УПНК v.2.0 с полностью независимыми каналами.

Измерительная стойка оснащена промышленным кондиционером, позволяющим сохранить стабильность параметров ее работы в тяжелых цеховых условиях.

Информация от измерительной части поступает в реальном времени на управляющую ЭВМ и выводится на экран. Программное обеспечение, работающее под управлением операционной системы Windows, выполняет задачи отображения и регистрации результатов контроля измерительной части установки, ведёт электронный журнал работы установки, а так же сохраняет на жесткий диск результаты УЗ контроля в виде протоколов для дальнейшего просмотра и вывода на печать.

Диаметр контролируемых прутков	20 - 50 мм
Длина прутков	до 12 м
Максимальная кривизна прутков	не более 1 мм/м
Класс поверхности прутков	h11 гр.Б
Максимальная производительность	до 1 м/с
Длина неконтролируемых концов	не более 50 мм
Наличие загрузки/выгрузки	есть
Предельная чувствительность	0,8 мм ²
Питание	3-х фазная сеть переменного тока 380 В
Потребляемая мощность	не более 15 кВт
Габаритные размеры установки (ВхГхШ)	2200 x 1600 x 2000 мм (без загрузки/выгрузки)
Масса установки	500 кг (без загрузки/выгрузки)
Диапазон рабочих температур	от 10 до 40 °С

Спецификация акустического блока

Тип	16-ти канальный блок с пневматическим прижимом преобразователей. Твердосплавные износостойкие контактные пластины
Преобразователи	щелевые р/с типа, 5МГц

Контактная жидкость индустриальное масло

Спецификация электронного блока

Архитектура канала УПНК v2.0

Компьютеры Промышленные ПК на базе многоядерной архитектуры

Мониторы промышленные панели с классом защиты IP65

Частотный диапазон 0,6 - 20 МГц

Диапазон регулировки
усиления 110 дБ

Зондирующий импульс меандр, ± 200 В с регулируемым числом полупериодов

Количество каналов
контроля 16 независимых каналов

На данное оборудование предоставляется скидка, подробности уточняйте у менеджера. 8-800-551-11-01