



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



ENGINE
ADVANCED
TECHNOLOGY



ВОЗДУШНЫЙ КОМПРЕССОР ПОРШНЕВОЙ БЕЗМАСЛЯНЫЙ

AC110/10LF AC130/25LF AC270/50LF AC290/50LF AC370/50LF

www.a-ipower.ru

ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ ЗНАКИ



Внимание!

Необходимо выполнять требования по безопасности, предписанные в инструкции, а также все применимые общие правила по безопасной работе.



Внимание!

Необходимо выполнять требования, предписанные в инструкции, а также все применимые общие правила по безопасной работе. Открытие защитных крышек или разборка допускается только компетентными специалистами!



Запрещается работа

с компрессором лицам без необходимой квалификации и лицам, которые не ознакомлены с требованиями, описанными в инструкции!



Особая утилизация.

Во избежание нанесения вреда окружающей среде необходимо отделить компрессор от обычных отходов и утилизировать наиболее безопасным способом (например, сдать в специальные места по утилизации).



Внимание! Опасность ожога!

Температура на обозначенном месте символом может достигать высоких значений, которые могут вызвать ожог при прикосновении! При работе некоторые элементы компрессора могут становиться горячими и могут оставаться такими некоторое время после его выключения. Будьте внимательны и не дотрагивайтесь до них, пока они горячие.



Бережь от влаги!

Не использовать под дождем.

СОДЕРЖАНИЕ

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ И МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	4
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	8
УСТРОЙСТВО КОМПРЕССОРА	10
ПОДГОТОВКА КОМПРЕССОРА К РАБОТЕ	13
ЭКСПЛУАТАЦИЯ КОМПРЕССОРА	16
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	19
ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ УСТРАНЕНИЯ ...	22
ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ	24
ТРАНСПОРТИРОВКА	24
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	25
ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН	27

ВНИМАНИЕ!

Должны соблюдаться надлежащие меры предосторожности.

НЕ ПОДВЕРГАЙТЕ СЕБЯ ИЛИ ДРУГИХ ОПАСНОСТИ

Следуйте данным правилам.
Не позволяйте другим использовать оборудование, если они не несут полной ответственности, не прочитали и/или не поняли руководство по эксплуатации и не обучены работе с данным оборудованием.



Производитель имеет право вносить изменения в конструкцию компрессора и содержание инструкции без предварительного уведомления пользователей.

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ И МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ



Внимание! Компрессор является источником повышенной опасности. Для исключения поломки оборудования, получения серьезных травм и повреждения имущества необходимо соблюдать инструкции по безопасности. Перед первым включением компрессора внимательно прочтите инструкцию.

Назначение

Компрессор воздушный безмасляный электрический с прямой передачей предназначен для выработки, хранения и подачи сжатого воздуха для питания пневматического оборудования, аппаратуры, инструмента.

Компрессор соответствует требованиям:

- ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»,
- ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»,
- ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

Использование сжатого воздуха для различных целей (надув различных изделий, пневматический инструмент и т.д.) обусловлено знанием и соблюдением норм, предусмотренных в каждом из таких случаев.

Данный компрессор разработан только для технических нужд.

Область применения

Компрессор воздушный безмасляный является технически сложным товаром бытового назначения и не предназначен для непрерывного безостановочного (профессионального или коммерческого использования).



Внимание! Использовать компрессор для сжатия иного газа, кроме воздуха, использование в медицинских целях, в пищевых производствах, для заполнения кислородом баллонов кислородно-дыхательной аппаратуры, в том числе баллонов автономных подводных дыхательных аппаратов — **ЗАПРЕЩЕНО!**



Внимание! Нельзя применять компрессор для наполнения аквалангов.

Применение изделия в индустриальных и промышленных объемах, в условиях высокой интенсивности работ и сверхтяжелых нагрузок снижает срок его службы.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Температура окружающего воздуха от -10°C до $+40^{\circ}\text{C}$, влажность не выше 80%.
2. Сеть переменного напряжения $220 \pm 10\%$ В с частотой $50 \pm 2\%$ Гц.
3. Компрессор должен работать в хорошо вентилируемых помещениях, в воздухе не должно содержаться пыли, паров кислот, инертных, взрывоопасных, легко воспламеняющихся и других газов.
4. На компрессор не должны попадать брызги любых жидкостей и посторонние твёрдые предметы.
5. Безопасное расстояние до работающего компрессора — не менее 3 м.

Общие требования безопасности по эксплуатации компрессора

ВНИМАНИЕ! Запрещается:

- Эксплуатировать компрессор без заземления.
- Подключать компрессор к бытовой электросети или подключать через удлинители, если при этом происходит падение напряжения на участке от источника питания до места приложения нагрузки более чем на 5% от номинального (п.12.5 МЭК 60204).
- Эксплуатировать компрессор с неисправной или отключенной защитой электрооборудования.
- Эксплуатировать компрессор в неисправном состоянии или не проведя очередного технического обслуживания.
- Вносить какие-либо изменения в электрическую или пневматическую цепи компрессора или их регулировку.
- В частности, изменять значение максимального давления сжатого воздуха и настройку предохранительного клапана.
- Вмешательство в конструкцию ресивера (переделка, приварка, врезка устройств, нарушающих целостность ресивера). В случае дефекта или коррозии ресивера необходимо полностью заменить его.
- Включать компрессор в разобранном состоянии.
- Прикасаться к сильно нагревающимся деталям (головка и блок цилиндров, детали нагнетательного воздухопровода, рёбра охлаждения электродвигателя) при работе компрессора, а также сразу после его отключения.
- Оставлять компрессор под воздействием неблагоприятных атмосферных явлений (дождь, прямые солнечные лучи, туман, снег).
- Прикасаться к компрессору мокрыми руками или работать в сырой обуви.
- Допускать к работе с компрессором неквалифицированный или неопытный персонал. Не разрешайте приближаться к компрессору детям и животным.

- Размещать рядом с компрессором легко воспламеняющиеся предметы или класть на корпус компрессора изделия из нейлона и других легко воспламеняющихся тканей.
- Хранить керосин, бензин и другие легковоспламеняющиеся жидкости в месте установки компрессора;
- Оставлять включенным в электрическую сеть компрессор, если он не используется;
- Не осуществляйте транспортировку компрессора при наличии давления в воздушном ресивере.

- Не разбирайте пневмосоединения на работающем компрессоре или если в ресивере есть воздух под давлением.
- Не осуществляйте никаких ремонтных операций с компрессором, если вилка не отключена от электросети.



ПОМНИТЕ! Компрессор должен быть соединен электросетью через розетку, имеющую защитное заземление.

- При появлении посторонних звуков, вибрации, повышенного нагрева поверхности электродвигателя, появлении дыма или постороннего запаха, характерного для горелой изоляции, следует незамедлительно прекратить дальнейшую эксплуатацию компрессора и обратиться в сервисный центр. Не следует предпринимать попыток самостоятельного устранения возникших неисправностей. В таких случаях необходимо обращаться в сервисные центры по адресам, указанным в гарантийных талонах.
- Следите за состоянием сетевого кабеля и вилки электропитания компрессора, не допускайте его повреждения или внесения самостоятельных изменений в конструкцию.
- Не прилагайте различного рода усилия к сетевому кабелю электропитания: никогда не переносите компрессор за кабель, не дергайте за кабель для отключения электроинструмента от электрической розетки. Держите кабель подальше от источников тепла, влаги, масла.
- Не допускайте натягивания, перекручивания и нагрузки на разрыв кабеля электропитания.
- Не крепите изделие наглухо к полу, иначе это будет препятствовать его нормальной вибрации во время работы.
- Включайте изделие в сеть только тогда, когда Вы готовы к работе. Безопасное расстояние до работающего компрессора – не менее 2 м.

- Не используйте компрессор в присутствии горючих жидкостей и газов.
- При перерывах в работе выключатель реле давления должен находиться в положении «О»/«OFF» (в зависимости от исполнения).
- Не допускайте в рабочую зону посторонних лиц, детей и животных.
- Не используйте части компрессора в качестве подставок и стремянок.
- Никогда не направляйте воздушную струю на людей, животных и на сам компрессор.
- Не транспортируйте компрессор с ресивером под давлением.
- При эксплуатации компрессора должны соблюдаться действующие нормы и правила пожарной безопасности.
- Во время работы оператор обязательно должен использовать защитные очки для защиты глаз от чужеродных частиц, поднятых потоком воздуха. При превышении уровня шума выше допустимого необходимо использовать индивидуальные средства защиты.
- Будьте внимательны и следите за тем, что вы делаете – не работайте с компрессором, если вы устали, находитесь под влиянием лекарственных средств, снижающих реакцию, а также в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.

В случае использования компрессора для покраски:

- не работайте в закрытых помещениях и вблизи открытого огня;
- убедитесь, что помещение, в котором производится работа, имеет соответствующий воздухообмен;
- используйте индивидуальные средства защиты органов дыхания в виде маски;
- убедитесь, что частицы краски не попадают на компрессор.



Внимание!

Компрессор приводится в движение от электромотора, питающегося от сети однофазного переменного напряжения 220(230) В и частотой 50 Гц. Поэтому необходимо соблюдать правила и требования по электробезопасности при эксплуатации компрессора.



Внимание!

При использовании удлинителя длина его кабеля не должна превышать 5 метров, а его сечение должно соответствовать сечению кабеля компрессора. Запрещается использовать удлинители длиной более 5 метров и/или другие переходные устройства.

Закончив эксплуатацию, обесточьте компрессор, вытащив вилку из розетки. Никогда не используйте компрессор во влажном помещении или в непосредственной близости с водой. Строго соблюдайте правила личной безопасности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ КОМПРЕССОРА	AC110 /10LF	AC130 /25LF
Артикул	50201	50203
Максимальное давление, бар	8	8
Производительность л/мин	104	125
Объем ресивера, л	10	25
Привод компрессора	Прямой	Прямой
Тип электромотора	Асинхронный	Асинхронный
Материал обмотки мотора	Алюминий	Алюминий
Сеть электропитания	220 В / 50 Гц	220 В / 50 Гц
Потребляемая мощность, Вт	550	750
Номинальный ток, А	2,7	3,6
Номинальная скорость вала, об/мин	1450	1450
Класс IP	IP23	IP23
Уровень звуковой мощности, дБ	67	67
Уровень шума на расстоянии 4м, дБ	56	56
Количество цилиндров	2	2
Габариты компрессора, мм	470x160x515	530x240x555
Габариты упаковки, мм	530x235x530	575x250x570
Масса НЕТТО / БРУТТО, кг	14 / 14,5	19 / 20
Аксессуары	Компрессор 1 шт. Инструкция 1 шт. Комплект воздушных фильтров 1 шт. Комплект колес и амортизаторов 1 шт.	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ КОМПРЕССОРА	AC270 /50LF	AC290 /50LF	AC370 /50LF
Артикул	50205	50206	50207
Максимальное давление, бар	8	8	8
Производительность л/мин	196	250	321
Объем ресивера, л	50	50	50
Привод компрессора	Прямой	Прямой	Прямой
Тип электромотора	Асинхронный	Асинхронный	Асинхронный
Материал обмотки мотора	Алюминий	Алюминий	Алюминий
Сеть электропитания	220 В / 50 Гц	220 В / 50 Гц	220 В / 50 Гц
Потребляемая мощность, Вт	1450	1500	2200
Номинальный ток, А	7,0	7,2	11,0
Номинальная скорость вала, об/мин	1450	1450	1450
Класс IP	IP23	IP23	IP23
Уровень звуковой мощности, дБ	80	67	69
Уровень шума на расстоянии 4м, дБ	67	56	58
Количество цилиндров	2	4	4
Габариты компрессора, мм	690x300x685	690x300x685	670x340x735
Габариты упаковки, мм	720x340x700	720x340x700	790x350x750
Масса НЕТТО / БРУТТО, кг	37,5 / 39,5	37,5 / 39,5	58 / 60
Аксессуары	Компрессор 1 шт. Инструкция 1 шт. Комплект воздушных фильтров 1 шт. Комплект колес и амортизаторов 1 шт.		

УСТРОЙСТВО КОМПРЕССОРА

Компрессорная группа – поршневого типа, одноступенчатая с воздушным охлаждением; предназначена для получения сжатого воздуха.

Однофазный двигатель приводит в действие прямой передачей поршни цилиндров компрессора. Сжатый воздух из цилиндров подаётся в ресивер, где достигает максимального давления – 8 бар. Реле давления отключает двигатель при достижении максимального давления в ресивере.

К выходному штуцеру подключается пневмоинструмент.

При снижении давления в ресивере ниже диапазона рабочего давления реле давления включает двигатель компрессора.

Двигатели снабжены термозащитой, установленной внутри обмотки статора, которая срабатывает, когда температура двигателя достигает критических значений. Компрессор вновь автоматически включается через 15-20 минут.

Ресивер – служит для сбора сжатого воздуха, устранения пульсации давления, отделения конденсата; является корпусом, на котором смонтированы узлы и детали компрессора.

Реле давления (прессостат) – служит для обеспечения работы компрессора в автоматическом режиме, поддержания давления в ресивере в заданных пределах.

Регулятор давления – служит для регулирования давления в диапазоне от 1 до 8 бар до требуемого рабочего в подсоединенных пневматических инструментах и является дополнительным устройством.

Разгрузочный воздухопровод – служит для сбрасывания сжатого воздуха из нагнетательного воздухопровода после остановки компрессора с целью облегчения его последующего запуска.

Выходной штуцер – предназначен для подачи воздуха потребителю.

Предохранительный клапан – служит для сброса воздуха из ресивера при превышении максимально допустимого давления сжатого воздуха в ресивере.

Обратный клапан – обеспечивает подачу сжатого воздуха только в направлении от узла компрессора к ресиверу.

Сливной клапан – служит для слива конденсата из ресивера.

УСТРОЙСТВО КОМПРЕССОРА

Воздушный фильтр – служит для очистки всасываемого воздуха и предохранения поршневой группы от пыли и посторонних частиц.

Манометр – предназначен для контроля давления в ресивере и/или на выходе из редуктора.

Компрессор снабжен следующими устройствами контроля, управления и защиты:

- манометром для контроля давления в ресивере и/или на выходе из редуктора;
- реле давления – исполнительным устройством для регулирования производительности периодическим пуском-остановкой компрессора;
- предохранительным клапаном – устройством защиты от превышения максимального допустимого давления
- в ресивере;
- термозащитой, установленной внутри обмотки статора, которая срабатывает, когда температура двигателя достигает критических значений;
- штуцерами двух типов: «елочка» и быстросъемный или только быстросъемный (в зависимости от модели).

УСТРОЙСТВО КОМПРЕССОРА

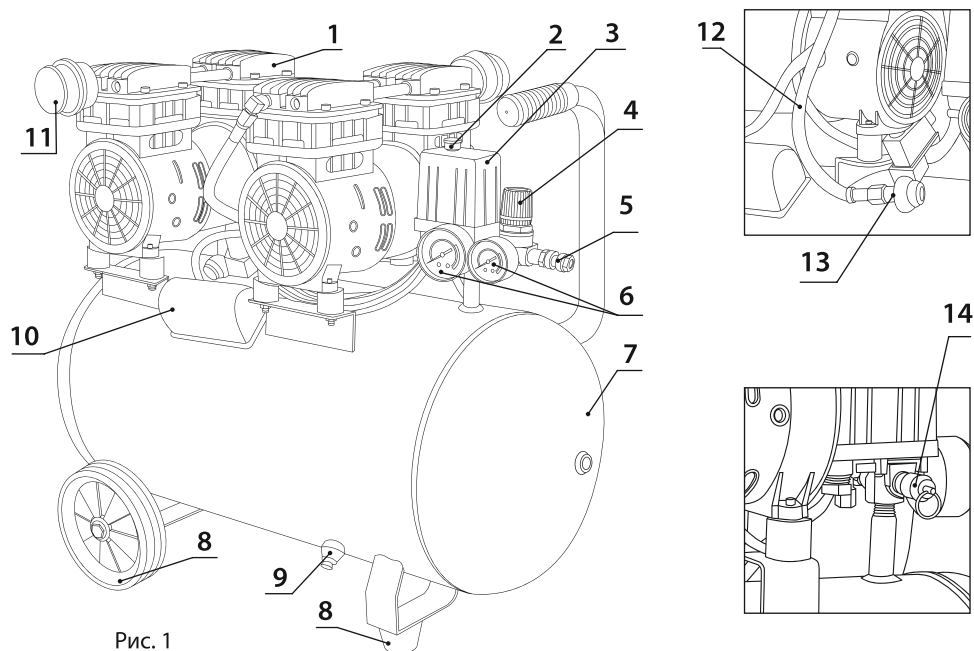


Рис. 1

- | | |
|-----------------------|------------------------------|
| 1. Блок поршневой | 8. Колеса и амортизаторы |
| 2. Выключатель | 9. Сливной клапан |
| 3. Реле давления | 10. Пенал для конденсатора |
| 4. Регулятор давления | 11. Воздушный фильтр |
| 5. Выходной штуцер | 12. Воздухопровод |
| 6. Манометр | 13. Клапан обратный |
| 7. Ресивер | 14. Клапан предохранительный |



ВНИМАНИЕ!

Обратите внимание на содержимое упаковки, проверьте наличие всех компонентов. Перед сборкой и началом эксплуатации компрессора внимательно ознакомьтесь с данной инструкцией!

Комплектация:

- Компрессор 1 шт.
- Инструкция 1 шт.
- Комплект воздушных фильтров 1 шт.
- Комплект колес и амортизаторов 1 ШТ.

ПОДГОТОВКА КОМПРЕССОРА К РАБОТЕ



ЗАПРЕЩАЕТСЯ: эксплуатация компрессора во взрывопожароопасных помещениях!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ: эксплуатация компрессора под воздействием атмосферных осадков!

1. Аккуратно вскройте упаковку, проверьте комплектность, убедитесь в отсутствии повреждений. В случае наличия на поверхности компрессора пыли, грязи или следов масла протрите чистой ветошью.
2. Внимательно изучите и следуйте инструкциям настоящего руководства по эксплуатации.
3. Перед началом использования, после хранения и (или) транспортировки при отрицательных температурах окружающего воздуха необходимо выдержать компрессор при положительной температуре до достижения допустимого эксплуатационного диапазона температур, но не менее 2 часов.
4. Компрессор установите на ровную горизонтальную поверхность в чистом, сухом, хорошо проветриваемом месте, защищенном от воздействия атмосферных явлений. Интервал температур окружающей среды от +1°C до +40°C. Пол помещения в месте установки компрессора должен быть ровным, с нескользящей поверхностью, маслостойким и выполненным из несгораемого износостойчивого материала.
5. Установите колеса и амортизаторы (в зависимости от модели), если они не были установлены (Рис. 2).

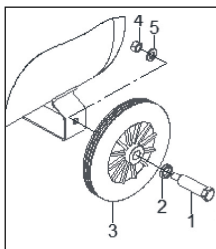


Рис. 2а

1. Болт
2. Шайба
3. Колесо
4. Гайка М10
5. Шайба гроверная 10

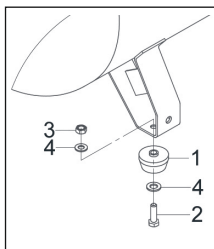


Рис. 2б

1. Амортизатор
2. Болт М10
3. Гайка М10
4. Шайба 10*

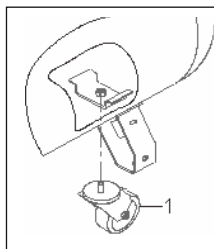


Рис. 2в

1. Колесо поворотное



ВНИМАНИЕ! Отсутствие фильтра может привести к быстрому выходу изделия из строя. Данная неисправность условиями гарантии не поддерживается.

6. Установите всасывающий воздушный фильтр, если он не был установлен (Рис. 3).

7. Благодаря конструкции компрессора (для WO 50-300, WO 80-360, WO 100-400), Вы можете подключать одновременно два инструмента. На выходе из компрессора предусмотрены штуцера двух типов: «елочка» (Рис. 4, п. 1) и быстросъемный (Рис. 4, п. 2).

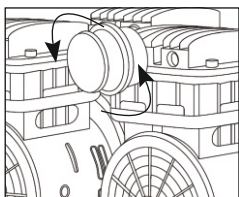


Рис. 3

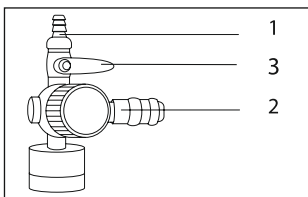


Рис. 4



ПРИМЕЧАНИЕ! Для Вашей безопасности и сохранности окружающих Вас предметов настоятельно рекомендуем использовать хомут (в комплект поставки не входит) для надежного крепления шланга на штуцере типа «елочка».

8. Проведите детальный внешний осмотр на наличие видимых повреждений или деформации различных частей компрессора.

9. Обеспечьте свободный доступ к выключателю (Рис. 1, п. 2), выходному штуцеру (Рис. 1, п. 5) и сливному клапану (Рис. 1, п. 9). Для обеспечения хорошей вентиляции и эффективного охлаждения необходимо, чтобы компрессор находился на расстоянии не менее 1 м от стены.



ВНИМАНИЕ! Подключение компрессора к электрической сети должно выполняться квалифицированным персоналом в соответствии с действующими правилами и предписаниями по технике безопасности.

10. Проверьте соответствие параметров питающей сети требованиям технической наклейки на компрессоре. Допустимое колебание напряжения составляет $\pm 10\%$ от номинального значения, допустимое колебание частоты тока $\pm 1\%$ от номинального значения. Падение напряжения от источника питания до электродвигателя не должно превышать 5% от номинального значения.

11. При использовании компрессора в местах, удаленных от источника электроэнергии, следует применять промышленный удлинитель, который имеет заземление и обладает сечением, пропорциональным его длине.

12. Перед первым пуском, а также перед каждым началом работы необходимо проверить:

- отсутствие повреждений питающего кабеля и надежность крепления заземления;
- прочность крепления колес и амортизаторов компрессора (при наличии);
- надежность соединений трубопроводов;
- целостность и исправность органов управления и контроля.

13. Подсоединение пневмоинструмента

Подсоединение/отсоединение пневмоинструмента быстросъемным соединением компрессора или пневмошланга показано на Рис. 5.

Штуцер (Рис. 5а, п.2) вставляется в адаптер (Рис. 5а, п.4) до фиксации (со щелчком).

Для отсоединения пневмоинструмента (Рис. 5а, п.1) кольцо разъёма (Рис. 5б, п.3) сдвинуть (по стрелке) и вынуть штуцер пистолета из адаптера.

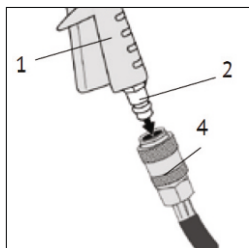


Рис. 5а

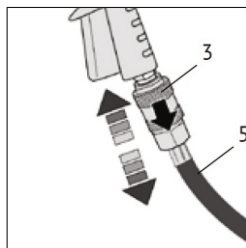


Рис. 5б

1. Пневмоинструмент
2. Штуцер входной
3. Кольцо разъёма

4. Быстросъемный адаптер
5. Пневмошланг компрессора

ЭКСПЛУАТАЦИЯ КОМПРЕССОРА

ЗАПУСК

1. Компрессор должен быть соединен с электрической сетью через устройство защиты питающего провода от токов короткого замыкания.
2. Проверьте, чтобы выключатель находился в выключенном положении «0» / «OFF» (в зависимости от исполнения) (Рис. 6).
3. Закройте сливной клапан (Рис. 1, п. 9).
4. Отключите подачу давления, закрутив регулятор давления (Рис. 1, п. 4).
5. Подключите к выходному штуцеру компрессора (Рис. 1, п. 5) пневмошланг с подсоединенным пневматическим инструментом и убедитесь в надежности соединения.
6. Подсоедините вилку питающего кабеля компрессора к электрической сети или включите вводной выключатель, если подсоединение было выполнено через него.
7. Включите компрессор выключателем на реле давления. Для этого необходимо переключить выключатель в положение «I» или «ON» (в зависимости от исполнения) (Рис. 6).
8. Эксплуатация компрессора рекомендуется в горизонтальном положении.

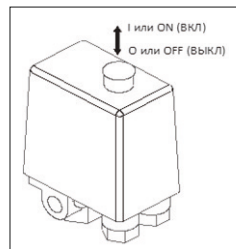


Рис. 6



ВНИМАНИЕ! Группа «головка/ цилиндр/ нагнетательный воздухопровод» может достигать высоких температур. Соблюдайте осторожность во избежание ожогов.

9. Реле давления (Рис. 1, п. 3) автоматически выключит электродвигатель компрессора при достижении максимального давления (Таблица №1) и включит электродвигатель компрессора, когда происходит отбор сжатого воздуха и давление в ресивере упадет ниже установленного значения.



ВНИМАНИЕ! Реле давления отрегулировано заводом-изготовителем и не должно подвергаться регулировкам со стороны пользователя. Самостоятельная регулировка давления может привести к выходу изделия из строя. При выявлении случаев самостоятельной регулировки пороговых значений давлений Вам будет отказано в гарантии. При необходимости дополнительная регулировка может быть выполнена специалистами сервисного центра.

10. Поверните регулятор давления по часовой стрелке для увеличения давления и против часовой стрелки для его уменьшения, установите давление, рекомендуемое производителем подключаемого пневмоинструмента;

На компрессоре установлено два манометра: один показывает давление в ресивере, второй манометр – общее рабочее давление двух рукавов.

К инструменту, подключенному к быстросъемному штуцеру, воздух поступит автоматически.

Для подачи давления к инструменту, подключенному к штуцеру типа «елочка», откройте шаровой кран (Рис. 4, п. 3).

Рабочее давление на выходе может изменяться непосредственно в процессе работы регулятором (Рис. 1, п. 4).

Также можно отрегулировать расход воздуха отдельно только у инструмента, подключенного к штуцеру посредством регулировки положения крана (Рис. 4, п. 3).



ПРИМЕЧАНИЕ! При работе одновременно двумя инструментами следует помнить, что давление в обоих инструментах будет одинаковым, а расход воздуха будет распределяться пропорционально соотношению проходных сечений инструментов или выходных штуцеров в случае регулирования расхода воздуха краном (Рис. 4, п. 3), т.е. при увеличении расхода воздуха через штуцер «елочка» (Рис. 4, п. 1) будет уменьшаться расход воздуха через штуцер быстросъемный (Рис. 4, п. 2) и наоборот.

При необходимости смены рабочего инструмента, подключенного:

- к штуцеру типа «елочка» – закройте кран (Рис. 4, п. 3), ослабьте хомут (если установлен), смените шланги инструмента, снова затяните хомут и откройте кран, установив необходимый расход воздуха;
- к быстросъемному штуцеру – просто отсоедините ненужный более инструмент и подсоедините необходимый.

ОСТАНОВКА



ВНИМАНИЕ! Не отключайте вводной выключатель и не отсоединяйте от электрической сети вилку питающего кабеля при работающем компрессоре!

1. Выключите компрессор выключателем на реле давления. Для этого необходимо переключить выключатель в положение «0» или «OFF» (в зависимости от исполнения) (Рис. 6). После этого остановится электродвигатель и произойдет сброс давления из нагнетательного воздухопровода и поршневого блока.
2. Между выключением компрессора и каждым последующим его включением должно проходить не менее 10 сек.
3. Отсоедините от электрической сети вилку питающего кабеля компрессора.
4. Потяните за кольцо предохранительного клапана (Рис. 1, п.14) и снизьте давление до значения менее 1 бар.
5. Отключите пневмоинструмент от компрессора.
6. Слейте конденсат из ресивера, открыв сливной клапан (Рис. 1, п.9) и наклонив компрессор несколько раз.



ВАЖНО! Убедитесь, что весь конденсат был слит из бака. Никогда полностью не закрывайте сливной клапан, если компрессор храниться в помещении с температурой ниже 0°C.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для обеспечения долговечной и надежной работы компрессора выполняйте следующие операции по его техническому обслуживанию.

1. Наружный осмотр компрессора.

Ежедневно перед началом работы проверяйте:

- питающий кабель, предохранительный клапан, манометр на отсутствие повреждений, которые могут повлиять на исправность действия;
- ресивер на отсутствие вмятин, трещин, следов ржавчины;
- надежность крепления заземления;
- пневматические шланги на предмет повреждений, при необходимости замените;
- плотность резьбовых соединений, при необходимости затяните.

Через каждые 30 часов работы следует разбирать всасывающий фильтр и очищать фильтрующий элемент сжатым воздухом.

2. Протяжка болтов головки цилиндра.

После первых 8 и 50 часов работы проверьте и при необходимости подтяните болты головок цилиндров поршневого блока для компенсации температурной усадки. Подтяжку производить после остывания поршневого блока до температуры окружающей среды по схеме (Рис. 7) с усилием согласно Таблице 1.

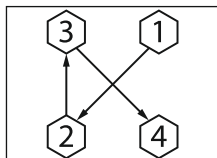


Рис. 7

Резьба	Мин. момент затяжки	Макс. момент затяжки
M6	9 Нм	11 Нм
M8	22 Нм	27 Нм
M10	45 Нм	55 Нм
M12	76 Нм	93 Нм

Табл. 1

В случае демонтажа головки цилиндра затяжку следует производить в два этапа, предварительно смазав болты компрессорным маслом:

- а) до минимального значения затяжки;
- б) до максимального значения затяжки.

3. Слив конденсата.

Ежедневно, а также по окончании работы сливайте конденсат из ресивера (Рис. 1, п.7); для этого выполните следующие действия:

- выключите компрессор;
- снизьте давление в ресивере до 1 бар при помощи предохранительного клапана (Рис. 1, п. 14);
- подставьте под сливочный клапан (Рис. 1, п. 9) емкость для сбора конденсата;
- ослабьте винт или откройте кран клапана и слейте конденсат;
- зажмите винт или закройте кран.

Утилизируйте собранный конденсат согласно правилам охраны окружающей среды.

4. Проверка плотности соединений воздухопроводов.

Ежедневно перед началом работы проверяйте плотность соединений воздухопроводов. Проверку плотности соединений воздухопроводов следует проводить на выключенном компрессоре при давлении в ресивере не более 5-7 бар. Не должны прослушиваться шумы пропуска воздуха в соединениях. При необходимости подтяните соединения.

5. Очистка компрессора от пыли и загрязнений.

Ежедневно очищайте все наружные поверхности от пыли и загрязнений для улучшения охлаждения. В качестве обтирочного материала следует применять только хлопчатобумажную и льняную ветошь.

6. Замена всасывающего воздушного фильтра (фильтрующего элемента).

Через каждые 100 часов работы или чаще по результатам внешнего осмотра (появление загрязнения с внутренней стороны фильтрующего элемента или изменение его цвета) заменяйте всасывающий воздушный фильтр (фильтрующий элемент).

7. Проверка прочности крепления поршневого блока (Рис. 1, п.1) и электродвигателя.

Через каждые 300 часов работы или раз в три месяца проверяйте прочность крепления поршневого блока и электродвигателя. При необходимости подтяните болтовые соединения.

8. Обслуживание обратного клапана (Рис. 1, п.14).

Через каждые 1200 часов работы или раз в год проводите обслуживание обратного клапана. Обслуживание заключается в чистке седла и клапана от загрязнений; для этого выполните следующие действия:

- а) открутите шестигранную головку;
- б) выньте клапан;
- в) очистите седло и клапан от загрязнений;
- г) сборку выполните в обратной последовательности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

	Перед каждым запуском	После каждой смены	После первых 100 часов	Каждые 100 часов	Каждые 300 часов	Каждые полгода
Регулярный осмотр состояния компрессора (проверка затяжки гаек/болтов, отсутствие посторонних предметов, повреждений)	×	×				
Слив конденсата из ресивера		×				
Проверка аварийного клапана	×					
Очистка компрессора от пыли и загрязнений				×		
Обслуживание обратного клапана						×
Проверка прочности крепления поршневого блока					×	
Протяжка болтов головки						×
Очистка/замена воздушного фильтра (нормальные условия работы компрессора)					×	
Очистка/замена воздушного фильтра (загрязнённые условия работы, много пыли)				×		
Очистка вентиляционных отверстий и ребер охлаждения цилиндра и головки						×

Соблюдение сроков технического обслуживания необходимо для сохранения эффективности, работоспособности и ресурса компрессора. Выполнение операций, не указанных в данной инструкции, должно выполняться только в авторизованных сервисных центрах.



Меры предосторожности

1. Перед чисткой, наладкой или осмотром компрессора выключите реле давления и вытащите вилку кабеля питания из розетки.
2. Не вмешивайтесь в работу имеющихся устройств безопасности.
3. Регулярно проверяйте гайки, болты и крепления на надежность, чтобы содержать компрессор в безопасном рабочем состоянии, также визуально проверяйте компрессор (особенно ресивер и воздушные магистрали) на наличие повреждений.
4. Сохраняйте наклейки с инструкциями и указаниями по безопасности.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ УСТРАНЕНИЯ

ПРОБЛЕМА	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТИ
Снижение производительности компрессора	Загрязнение воздушного фильтра	Очистить или заменить фильтрующий элемент
	Нарушение плотности соединений или повреждение воздухопроводов	Включите компрессор и создайте в ресивере давление 5-7 бар. Отключите питание и с помощью кисти нанесите на все соединения мыльный раствор. Образование пузырей является признаком наличия утечки. При утечках затяните необходимые соединения. Если утечку не удалось устранить, обратитесь в авторизованный центр сервисного обслуживания
Утечка воздуха из ресивера в нагнетательный воздухопровод – постоянное «шипение» при отключении компрессора	Попадание воздуха из ресивера в нагнетательный воздухопровод из-за износа впускного клапана, обратного клапана или попадания посторонних частиц между клапаном и седлом	Вывернуть шестигранную головку обратного клапана, очистить седло и клапан
Отключение компрессора во время работы, перегрев двигателя	Нарушения в цепи питания	Проверить цепь питания
	Продолжительная работа компрессора (ПВ более 50%) при максимальном давлении и потреблении воздуха – срабатывание защиты двигателя	Снизить нагрузку на компрессор, уменьшив потребление воздуха, повторно запустить компрессор
Компрессор не включается.	Не присоединен или поврежден кабель питания.	Проверьте кабель питания, вилку, при необходимости замените или обратитесь в сервисный центр
Вибрация компрессора во время работы. Неравномерное гудение двигателя. После остановки при повторном запуске двигатель гудит, компрессор не запускается	Отсутствует напряжение в одной из фаз цепи питания.	Проверить цепь питания

Критерии предельных состояний компрессорной установки:

- необходимо следить за состоянием электрического кабеля и вилки;
- при увеличении частоты включения и отключения электродвигателя слейте конденсат из ресивера;
- при нарушении герметичности перепускного клапана необходимо заменить клапан и отрегулировать давление;
- в случае снижения производительности более чем на 20% произведите замену поршневых колец.

При проблемах и поломках, которые невозможно решить, пользуясь данной таблицей, обратитесь в авторизированный сервисный центр. Не эксплуатируйте компрессор при наличии неисправностей, это небезопасно и может привести к серьезным неисправимым техническим проблемам оборудования.

ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

При условии соблюдения правил настоящей Инструкции срок службы компрессора составляет 5 лет.

По окончании срока службы компрессор должен быть утилизирован с наименьшим вредом для окружающей среды в соответствии с правилами по утилизации отходов в РФ.

Утилизация использованных отработанных фильтров и конденсата должна осуществляться с соблюдением норм и правил по охране окружающей среды. Компрессор следует хранить в упаковке изготовителя в закрытых помещениях, обеспечивающих его защиту от влияния атмосферных воздействий внешней среды, при температуре от -25°C до $+50^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности не более 80% при $+25^{\circ}\text{C}$.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Транспортировка компрессора, упакованного в транспортную тару, должна производиться в вертикальном положении только в закрытых транспортных средствах (крытых автомашинах, железнодорожных вагонах, контейнерах).

Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с транспортной маркировкой на таре с соблюдением правил и предписаний по технике безопасности.

При подъеме, транспортировке и перемещении компрессора необходимо:

- полностью отключить компрессор от электрической и воздушной сети;
- закрепить качающиеся части и свободные концы;
- проверить в настоящем руководстве по эксплуатации массу и габаритные размеры, и при помощи специальных средств с соответствующей грузоподъемностью поднимать компрессор как можно ниже от пола.

Во время погрузочно-разгрузочных работ устройство не должно подвергаться ударам, сильной встряске, падениям и воздействию атмосферных осадков.

Никогда не переносите и не транспортируйте компрессор с работающим двигателем, с переключателем реле в положении «ВКЛ» («ВВЕРХ») и/или подключенный как к стационарному, так и к мобильному к источнику питания.



ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

На изделие распространяется гарантия производителя. Период гарантийного обслуживания указан в гарантийном талоне и исчисляется с момента продажи.

ПРИМЕРЫ НЕ ГАРАНТИЙНЫХ СЛУЧАЕВ:

- Отсутствует заполненный надлежащим образом гарантийный талон или чек.
- Истек период гарантийного обслуживания.
- Гарантийный талон заполнен не в полном объеме, имеются исправления, сведения, указанные в гарантийном талоне, не читаемы.
- Гарантийный талон не относится к данному оборудованию.
- На изделии удален, стерт или изменен заводской номер, несовпадение данных на изделии с данными в гарантийном талоне.
- Имеются дефекты, возникшие в результате нарушений правил техники безопасности, эксплуатации и обслуживания, хранения и транспортировки изделия.
- Изделие имеет механические повреждения (корпуса, частей и деталей), вызванные любыми внешними воздействиями, воздействием агрессивных сред, высокой влажностью, высокой температурой, случайным или преднамеренным попаданием инородных предметов, пыли и грязи, агрессивных жидкостей или веществ внутрь оборудования.
- Наличие ржавчины и сильного загрязнения снаружи и внутри оборудования.
- Изделие применялось не по назначению, эксплуатировалось в режиме перегрузки (превышение допустимой нагрузки, несоответствующих режимов работы сварки и т.п.) и/или перегрева, вызванного недостаточной вентиляцией.
- Естественный износ изделия (полная выработка ресурса сменного узла или детали).
- Изделие подверглось ремонту, вскрытию узлов и агрегатов, монтажу или демонтажу электрической проводки изделия, неправильной сборке агрегата лицом или сервисным центром, не имеющим полномочий на проведение данных работ (повреждение шлицов винтов, пломб, головок болтов, защитных наклеек и т. п.).
- Естественный износ быстроснашиваемых частей (таких как угольные щетки, резиновые уплотнения, сальники, защитные кожухи, воздушные фильтры и т. д.), деталей ручного стартера или ручного стартера в сборе, аккумуляторных батарей, свечей зажигания.
- Заклинивание частей двигателя изделия в результате работы без масла, недостаточного его количества или в результате применения масла несоответствующего качества, все случаи с переносом металла шатуна (вкладышей шатуна) на колленчатый вал.
- Выход из строя изделия в случае использования нестандартного или неисправного оборудования.
- Использование некачественных горюче-смазочных материалов (наличие воды, загрязнений, примесей, абразива в топливе, масле, засорение карбюратора, элементов топливной системы).
- Внесение изменений в конструкцию изделия.

Сервисное и техническое обслуживание (ТО) изделия не является гарантийным обязательством и осуществляется согласно действующим расценкам сервисного центра. Выявленные при проведении ТО неисправности, попадающие под действие гарантийных обязательств, устраняются бесплатно. Не гарантийные дефекты устраняются согласно расценкам сервисного центра, по согласованию с потребителем в установленном порядке.

РЕАЛИЗАЦИЯ И УТИЛИЗАЦИЯ

Реализация оборудования осуществляется через торговые точки и магазины согласно законодательству РФ. Утилизация оборудования осуществляется в соответствии с требованиями и нормами России и стран — участников Таможенного союза.

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ:

ООО «Айвольт», Россия, Москва, Варшавское шоссе, д.150, корп.2, 7 этаж, 714 офис.
Телефон +7 (495) 181-62-69.

При наступлении гарантийного случая прием продукции и гарантийный ремонт производится в Сервисном центре.

Актуальный список сервисных центров можно посмотреть на сайте www.a-ipower.ru.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

СРОК ГАРАНТИИ 2 ГОДА

ИЗДЕЛИЕ

Наименование изделия : _____

Модель : _____

Серийный номер: _____

ПРОДАВЕЦ

Наименование компании : _____

Адрес продавца : _____

Дата продажи : ____/____/20__ г.

Отпуск произвел : _____

Подпись продавца : _____

печать
продавца

ПОКУПАТЕЛЬ

Изделие проверил, претензий по внешнему виду и комплектации не имею

Фамилия И. О. покупателя : _____

Подпись покупателя : _____

Отметки сервисного центра:

1. № квитанции	2. № квитанции	3. № квитанции	4. № Квитанции
Дата приемки	Дата приемки	Дата приемки	Дата приемки
Дата выдачи	Дата выдачи	Дата выдачи	Дата выдачи

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



ENGINE
ADVANCED
TECHNOLOGY

