

ОКП 42 7612



ДЕФЕКТОСКОП УЛЬТРАЗВУКОВОЙ **A1212 MASTER**

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ АПЯС.412231.012 РЭ



Акустические Контрольные Системы
Москва 2015

Содержание

1 Описание и работа.....	5
1.1 Назначение.....	5
1.1.1 Назначение и область применения	5
1.1.2 Условия эксплуатации	5
1.2 Технические характеристики.....	5
1.2.1 Основные параметры прибора	5
1.3 Устройство и работа прибора	6
1.3.1 Устройство прибора.....	6
1.3.2 Преобразователи.....	7
1.3.3 Гарнитура Bluetooth	8
1.3.4 Основные принципы интерфейса	8
1.3.5 Режимы работы прибора.....	9
1.3.6 Представление информации на экране	9
1.3.7 Клавиатура	10
1.3.8 Использование пиктограмм.....	12
2 Использование по назначению	13
2.1 Эксплуатационные ограничения.....	13
2.2 Подготовка прибора к использованию	13
2.2.1 Включение/выключение прибора.....	13
2.2.2 Выбор преобразователя.....	13
2.3 Режимы работы прибора.....	16
2.3.1 Режим НАСТРОЙКА	16
2.3.2 Режим ДЕФЕКТОСКОП	54
2.3.3 Режим СТОП	60
2.4 Подготовка поверхности к проведению измерений.....	65
3 Техническое обслуживание	66
3.1 Электропитание и энергопотребление.....	66
3.1.1 Контроль состояния источника питания	66
3.1.2 Контроль состояния адаптера питания	66
3.2 Периодическое техническое обслуживание	66
3.3 Возможные неисправности	67
4 Хранение	68
5 Транспортирование.....	69
Приложение А.....	70

Настоящее руководство по эксплуатации (далее по тексту - руководство) содержит технические характеристики, описание устройства и принципа действия, а также сведения, необходимые для правильной эксплуатации дефектоскопов ультразвуковых А1212 MASTER (далее по тексту – дефектоскоп или прибор).

Перед началом эксплуатации прибора следует внимательно изучить настоящее руководство.

К работе с прибором допускается персонал, знающий общие принципы теории распространения ультразвуковых колебаний, прошедший курс обучения и ознакомленный с эксплуатационной документацией.

Для правильного проведения ультразвукового контроля необходимо определить задачи контроля, выбрать схемы контроля, подобрать преобразователи, оценить условия контроля в подобных материалах и т.п.

Постоянная работа изготовителя над совершенствованием возможностей, повышением надежности и удобства эксплуатации может привести к некоторым непринципиальным изменениям, не отраженным в настоящем издании руководства, и не ухудшающим технические характеристики прибора.

Прибор выпускается:

ООО «Акустические Контрольные Системы» (ООО «АКС»)

Россия, 115598, Москва, ул. Загорьевская, д.10, корп.4

Телефон/факс: +7 (495) 984 7462 (многоканальный)

E-mail: market@acsys.ru

Website: www.acsys.ru

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА

1.1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1.1 Назначение и область применения

Дефектоскоп относится к ручным ультразвуковым (УЗ) приборам общего назначения портативного исполнения.

Дефектоскоп предназначен для поиска, определения координат и оценки размеров различных нарушений сплошности и однородности материала в изделиях из металлов и пластмасс.

Дефектоскоп позволяет формировать, регистрировать и сохранять в памяти прибора временные реализации импульсных УЗ сигналов.

Цветной TFT дисплей обеспечивает отображение УЗ сигналов в форме А-Скана. Предусмотрено ручное и автоматическое измерение временных интервалов, амплитуд сигналов и автоматический расчет координат дефектов.

1.1.2 Условия эксплуатации

Прибор предназначен для эксплуатации при следующих условиях окружающей среды:

– температура от минус 30 до плюс 55 °С;

– относительная влажность воздуха до 95 % при максимальной температуре плюс 35 °С.

1.2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.2.1 Основные параметры прибора

Основные параметры прибора приведены в таблице 1 .

Т а б л и ц а 1

Характеристика	Значение
Диапазон устанавливаемых скоростей ультразвука, м/с	от 500 до 14 999
Диапазон устанавливаемых рабочих частот, МГц	от 0,5 до 15,0
Диапазон перестройки усиления приемника, дБ	от 0 до 100
Отклонение установки усиления, дБ	±1,0
Диапазон измерений временных интервалов на частоте 2,5 МГц, мкс	от 0 до 1 900
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений временных интервалов мкс, где $T_{изм}$ – измеренное значение временного интервала	$\pm(0,1+0,0001 \cdot T_{изм})$
Диапазон измерений глубины залегания дефекта (по стали) прямыми преобразователями, мм: преобразователь S3568 2.5A0D10CL преобразователь D1771 4.0A0D12CL	от 7 до 6 000 от 2 до 3 000

Характеристика	Значение
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений глубины залегания дефекта (по стали) прямыми преобразователями, мм, где H – измеряемая глубина залегания дефекта в мм	$\pm(0,02 \cdot H + 1,00)$
Диапазон измерений глубины залегания дефекта (по стали) наклонными преобразователями, мм: преобразователь S5182 2.5A65D12CS преобразователь S5096 5.0A70D6CS	от 2 до 1 300 от 2 до 500
Пределы допускаемых абсолютных погрешностей измерений координат дефекта (по стали) наклонными преобразователями, мм: глубины, где H – измеряемая глубина залегания дефекта в мм дальности по поверхности, где L – измеряемая дальность по поверхности до дефекта в мм	$\pm(0,03 \cdot H + 1,00)$ $\pm(0,03 \cdot L + 1,00)$
Параметры электропитания	
Источник питания	аккумулятор
Номинальное значение напряжения аккумуляторного блока, В	11,1
Время непрерывной работы от аккумулятора при нормальных климатических условиях, ч, не менее	9,0
Габаритные размеры электронного блока, мм	260×157×43
Масса электронного блока, кг, не более	0,8
Средняя наработка на отказ, ч	18 000
Средний срок службы, лет, не менее	5

1.3 УСТРОЙСТВО И РАБОТА ПРИБОРА

1.3.1 Устройство прибора

В состав дефектоскопа входит электронный блок, к которому с помощью кабелей подключается пьезоэлектрический преобразователь (ПЭП).

1.3.1.1 Электронный блок

Электронный блок обеспечивает формирование электрических импульсов для возбуждения пьезоэлектрического преобразователя, усиление получаемых от ПЭП сигналов, их обработку и визуализацию, формирование и представление в цифровом виде результатов измерений, сохранение данных в энергонезависимой памяти и их передачу на внешний компьютер.

Внешний вид электронного блока приведен на рисунке 1.



Рисунок 1

Управление прибором осуществляется с помощью пленочной клавиатуры. Индикация сигналов, результатов измерения, состояния прибора осуществляется на дисплее и светодиодными индикаторами на корпусе прибора.

Подключение ПЭП осуществляется посредством коаксиальных кабелей, входящих в комплект поставки, через разъемы LEMO.

Питание прибора осуществляется от аккумуляторного блока или от входящего в комплект поставки прибора адаптера питания.

1.3.1.2 Адаптер питания

Для обеспечения питания прибора от внешних источников энергии и зарядки аккумуляторного блока, используется адаптер питания от сети переменного тока (15 В).

В зависимости от степени разряда зарядка аккумуляторного блока может длиться до 3 часов. В процессе заряда дефектоскоп может выполнять свои функции в полном объеме.

Во избежание повреждения прибора рекомендуется сначала подключить кабель адаптера питания к электронному блоку, подключить сетевой кабель к адаптеру питания, а затем включить сетевой кабель в сеть.

1.3.2 Преобразователи

Дефектоскоп рассчитан на работу с совмещенными и раздельно-совмещенными УЗ ПЭП с рабочими частотами от 0,5 до 15,0 МГц.

В зависимости от типа преобразователя используются два типа кабеля и, соответственно, два способа подключения ПЭП:

- Совмещенные преобразователи (тип S) подключаются с помощью одинарного кабеля LEMO-LEMO к немаркированному разъему (рисунок 2).

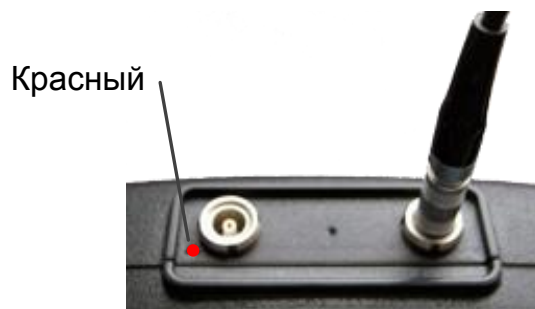


Рисунок 2

- Раздельно-совмещенные (РС) преобразователи (тип D) подключаются с помощью двойного кабеля LEMO-LEMO. Разъем, обозначенный красной точкой, служит для подключения передающего пьезоэлемента, немаркированный – приемного пьезоэлемента (рисунок 3).

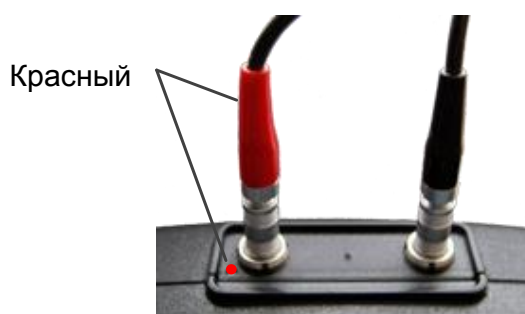


Рисунок 3

1.3.3 Гарнитура Bluetooth

Гарнитура bluetooth может использоваться в следующих режимах:

- для дополнительного звукового подтверждения срабатывания АСД, при работе в шумных окружающих условиях. Параметр ЗВУК в системных настройках должен быть в состоянии ВКЛ.

- для записи коротких голосовых комментариев (до 20 секунд) при сохранении кадров и к кадрам, сохраненным ранее.

1.3.4 Основные принципы интерфейса

В приборе реализован интуитивный вариант интерфейса. Ассоциативные меню пиктограмм в различных режимах, названия и схематичные обозначения клавиш позволяют легко и быстро освоить работу с прибором.

Вывод данных на экран реализован таким образом, что на нем всегда присутствует необходимая для оперативного контроля информация.

Работу с прибором значительно облегчает наличие библиотеки конфигураций. Каждой конфигурации пользователь может присвоить уникальное имя. Таким образом, настройку прибора под различные условия и объекты

контроля можно провести заранее, а на объекте просто выбрать конфигурацию из списка.

Все настройки прибора сохраняются при выключении прибора, хранении его без аккумуляторного блока и при его разряде.

1.3.5 Режимы работы прибора

Основным рабочим режимом прибора является режим ДЕФЕКТОСКОП, дополнительно предусмотрены режимы СТОП и НАСТРОЙКА.

В рабочем режиме происходит формирование зондирующего импульса, усиление принимаемых эхо-сигналов, представление их на экране прибора и выполнение измерений.

Режим СТОП предназначен для остановки (замораживания) реализаций сигнала (кадров) на дисплее, записи их в память прибора, а так же просмотра и удаления ранее сохраненных кадров.

В режиме НАСТРОЙКА осуществляется выбор и изменение параметров настройки прибора. Работу с прибором на новом ОК всегда следует начинать с этого режима.

1.3.6 Представление информации на экране

В приборе в качестве индикатора используется цветной TFT дисплей с разрешением 640x480 точек.

Рабочее пространство экрана в каждом режиме разделено на несколько функциональных областей. На рисунке 4 приведен вид экрана в рабочем режиме ДЕФЕКТОСКОП.

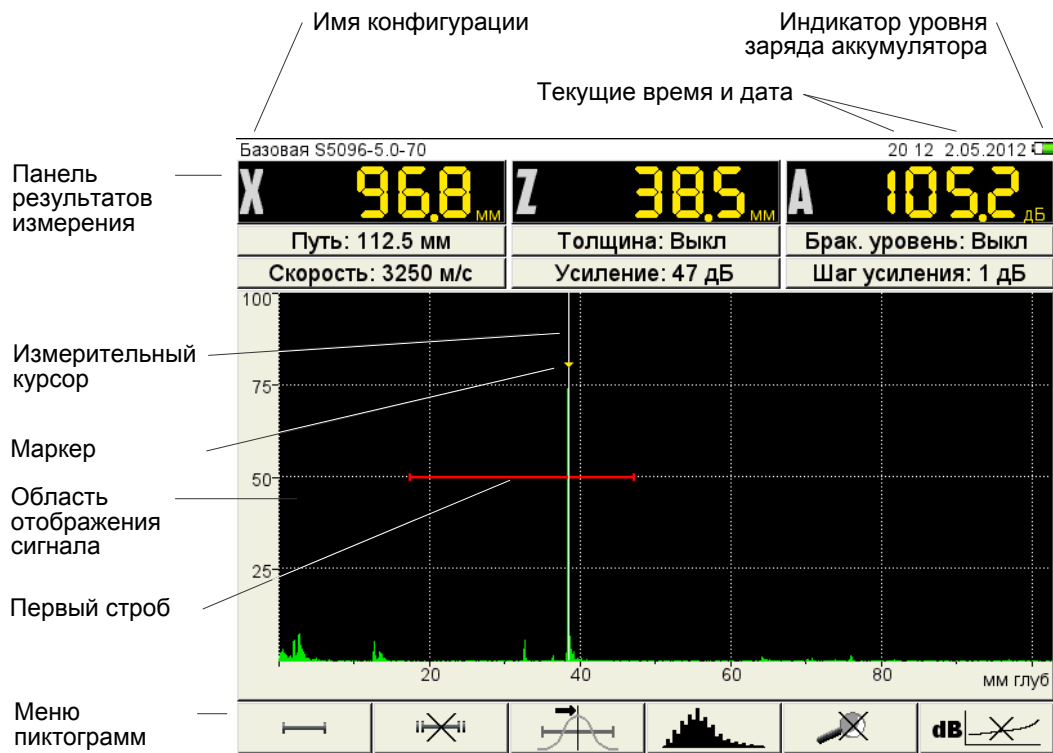


Рисунок 4

1.3.7 Клавиатура

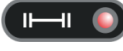
Вид клавиатурного поля прибора приведен на рисунке 5.



Рисунок 5

Зеленый светодиодный индикатор  информирует о включенном состоянии дефектоскопа.

Светодиодный индикатор, расположенный ниже , отражает процесс зарядки аккумулятора. Желтый цвет указывает на процесс зарядки аккумулятора, зеленый – окончание процесса зарядки.

Два красных индикатора показывают срабатывание АСД для первого  и второго стробов  соответственно.

На клавиши нанесено символьное обозначение их основных функций. Англоязычное обозначение клавиш выбрано для унификации конструкции и эксплуатационной документации прибора при его использовании в различных национальных регионах.

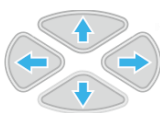
Управление основными функциями и параметрами выполняется клавишами выбора пиктограмм - функциональными клавишами (F), расположенными под экраном, над каждой из которых всегда размещена соответствующая пояснительная пиктограмма.

Активные параметры выбираются и перестраиваются клавишами управления. Их действия подобны для различных режимов работы прибора и рассчитаны на интуитивное освоение оператором, т.е. символы на этих клавишах соответствуют характеру выполняемого действия.

Для некоторых клавиш реализован режим автоповтора с ускорением при удержании клавиши более одной секунды.

Краткое описание назначений клавиш прибора в основных режимах приведено в таблице 2 .

Т а б л и ц а 2

Клавиша	Назначение клавиш в режимах	
	ДЕФЕКТОСКОП	НАСТРОЙКА
	Включение/выключение прибора. Необходимо удержание клавиши не менее 0,5 с	
	Вход в режим НАСТРОЙКА	Выход из режима НАСТРОЙКА
	Не работает	
 	Перемещение курсора	Изменение значения активного параметра
	Отмена операции	
	Изменение длины развертки (горизонтальные стрелки) Изменение значения усилителя (вертикальные стрелки)	Выбор параметра для редактирования (вертикальные стрелки)
	Вход в режим СТОП	Удаление конфигурации
	Включение / выключение опорного уровня	Запуск настройки параметров отмеченных знаком ►. Запуск процедуры очистки памяти при редактировании системных параметров
	Клавиши выбора пиктограмм и управления их функциями	

1.3.8 Использование пиктограмм

Особенностью интерфейса прибора является наличие ассоциативного меню пиктограмм, которые расположены в шести прямоугольных окнах в нижней части экрана. Пиктограммы представляют символические изображения, ассоциированные с объектом или свойством, которым они управляют. Каждый режим имеет свой набор пиктограмм.

Пиктограммы могут находиться в пассивном или активном состоянии. Активное состояние означает, что возможно изменение свойств или параметров прибора, соответствующих активной пиктограмме.

П р и м е ч а н и е - Далее по тексту используется условная нумерация от 1 до 6 слева направо окон пиктограмм и соответствующих им функциональных клавиш (рисунок 6).

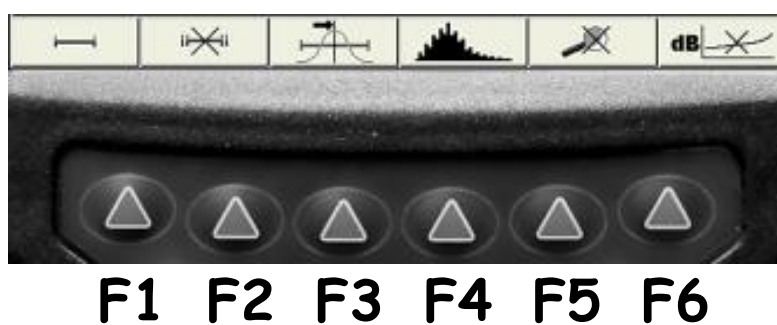


Рисунок 6

2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1 ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ

Прибор предназначен для эксплуатации в условиях окружающей среды, указанных в п. 1.1.2.

2.2 ПОДГОТОВКА ПРИБОРА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

2.2.1 Включение/выключение прибора

2.2.1.1 Включение

Для включения прибора необходимо нажать клавишу , индикатор состояния прибора загорится зеленым, через несколько секунд на экране появится заставка с фирменным логотипом ООО «АКС», наименованием прибора и номером версии прошивки (рисунок 7).

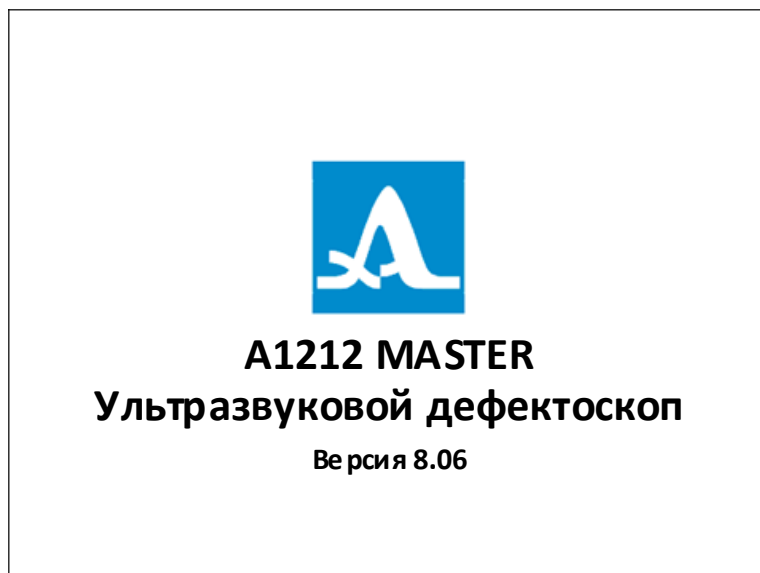


Рисунок 7

Далее, через 5 – 10 секунд откроется окно режима, которое было активно в момент последнего выключения прибора, с соответствующими настройками.

2.2.1.2 Выключение

Для выключения прибора следует нажать клавишу .

ВНИМАНИЕ: ПРИБОР АВТОМАТИЧЕСКИ ВЫКЛЮЧАЕТСЯ ЧЕРЕЗ ВРЕМЯ, УСТАНОВЛЕННОЕ В СИСТЕМНЫХ НАСТРОЙКАХ, ЕСЛИ ЗА ЭТОТ ПЕРИОД НЕ ПРОИСХОДИТ НАЖАТИЯ КАКИХ-ЛИБО КЛАВИШ, НЕ ИДЕТ ПРОЦЕСС ИЗМЕРЕНИЙ!

2.2.2 Выбор преобразователя

Дефектоскоп обеспечивает контроль эхо-методом, эхо-зеркальным, зеркально-теньевым и теньевым методами. Для реализации этих методов контроля с

прибором используются различные прямые, наклонные, совмещенные и раздельно-совмещенные УЗ ПЭП с рабочими частотами от 0.5 до 15.0 МГц.



Прямые совмещенные ПЭП используют для дефектоскопии и измерений толщины ОК относительно больших толщин.

Максимальная глубина контроля зависит от рабочей частоты преобразователя, диаметра его рабочей поверхности и затухания ультразвуковых колебаний в материале ОК. Мертвая зона при этом определяется качеством демпфирования ультразвукового преобразователя.

Прямые совмещенные ПЭП за счет керамического протектора слабо подвержены износу. Благодаря своим высоким электроакустическим свойствам они хорошо подходят для измерения толщины ОК из полимерных материалов.



Прямые РС ПЭП широко применяют для контроля тонкостенных труб малого диаметра, стыковых сварных соединений со снятым усилением шва, для обнаружения расслоений в листах и дефектов пайки.

Прямые РС ПЭП используются, когда требуется контроль объектов относительно небольшой толщины с максимально возможной чувствительностью. Чаще всего такими преобразователями контролируют толщины от 0,8 до 50,0 мм.



Наклонные ПЭП используют для дефектоскопии ОК и их фрагментов в местах, где отсутствует доступ к поверхности над зоной контроля.

В зависимости от геометрических размеров объекта, наиболее вероятного местоположения и ориентации дефекта, акустических свойств материала, схемы контроля могут быть использованы наклонные преобразователи с углом ввода от 40° до 90° и рабочей частотой от 1 до 5 МГц.

В таблице 3 приведены обобщенные рекомендации по выбору частоты, угла ввода и других параметров наклонных преобразователей для контроля сварных швов из углеродистых сталей различной толщины.

Т а б л и ц а 3

Толщина шва, мм	Частота, МГц	Максимальный размер пьезопластины , мм	Минимальна я стрела, мм	Угол ввода, ° при контроле	
				прямым лучом	отраженным лучом
4 - 8	5	6	5	70	70
8 - 12	2,5; 5	8 - 12	8	65; 70	65; 70
12 - 20	2,5	8 - 12	12	65	65
20 - 40	2,5	12	12	65	50
40 - 70	1,8	18	22	50	40
70 - 120	1,8	18	22	50	-

Более конкретные рекомендации по выбору УЗ преобразователей содержатся в специализированных методиках, документах и других методических материалах по УЗ дефектоскопии объектов, приведенных в Приложении А.

2.3 РЕЖИМЫ РАБОТЫ ПРИБОРА

2.3.1 Режим НАСТРОЙКА

Режим НАСТРОЙКА предназначен для настройки и установки параметров прибора.

Вид главного экрана в режиме НАСТРОЙКА приведен на рисунке 8.

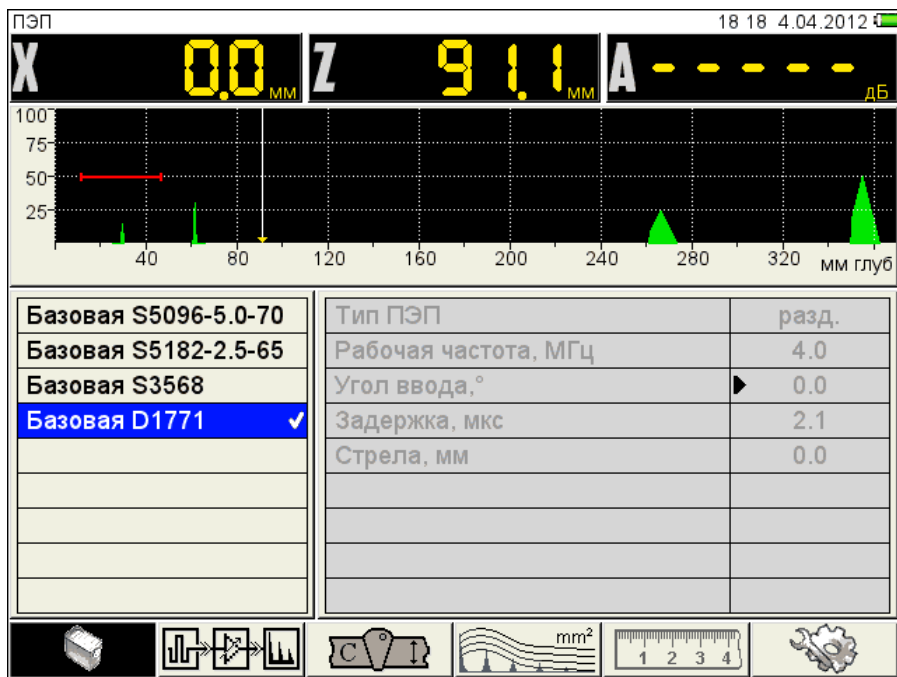


Рисунок 8

В меню пиктограмм всегда присутствует активная пиктограмма.

В левом столбце расположен список конфигураций, а справа наименование параметров и их значения.

Для перехода к редактированию значений параметров следует нажать клавишу .

Функции пиктограмм в режиме НАСТРОЙКА приведены в таблице 4.

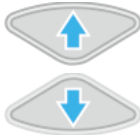
Т а б л и ц а 4

Клавиша	Пиктограмма	Назначение
F1		Настройка параметров ПЭП
F2		Настройка параметров сигнала
F3		Настройка параметров объекта контроля
F4		Настройка параметров амплитудной коррекции

Клавиша	Пиктограмма	Назначение
F5		Настройка параметров визуализации
F6		Установка системных настроек

Функции клавиш, задействованных при редактировании параметров, приведены в таблице 5.

Т а б л и ц а 5

Клавиша	Назначение
	Перемещение по строкам для выбора редактируемого параметра
	Изменение значения параметра
	Выход из редактирования параметров
	Выход из режима НАСТРОЙКА
	Включение / выключение некоторых параметров. Запуск настройки параметров отмеченных знаком ►

2.3.1.1 Параметры ПЭП

Вид экрана прибора при установке параметров ПЭП приведен на рисунке 8.

Наименование параметров ПЭП и их допустимые значения приведены в таблице 6.

Т а б л и ц а 6

Наименование параметра	Значение	Описание
Тип ПЭП	совм. / разд.	Выбор типа используемого ПЭП: совмещенный; раздельно-совмещенный
Рабочая частота, МГц	0.5 / 0.8 / 1.0 / 1.25 / 1.5 / 1.8 / 2.0 / 2.25 / 2.5 / 3.5 / 4.0 / 5.0 / 6.0 / 7.5 / 10.0 / 15.0	Частота ПЭП подбирается в зависимости от свойств материала

Наименование параметра	Значение	Описание
Угол ввода, °	от 0.0 до 90.0 с шагом 0.5	Установка угла ввода ПЭП. При установке нулевого значения происходит автоматический переход значения параметра объекта контроля ТОЛЩИНА (п. 2.3.1.3) в состояние ВЫКЛ. Запуск процедуры калибровки на образце V2/25 по клавише 
Задержка, мкс	от 0.00 до 100.00 с шагом 0.01	Установка задержки в призме ПЭП
Стрела, мм	от 0.0 до 50.0 с шагом 0.1	Установка стрелы ПЭП

Автоматическая калибровка наклонного ПЭП

В процессе работы наклонным преобразователем происходит истирание преломляющей призмы, вследствие чего меняется угол ввода и задержка сигнала в призме ПЭП. Для оперативной корректировки угла ввода предусмотрена автоматическая процедура калибровки на образце V2/25.

Калибровка состоит из двух этапов: определение задержки в призме ПЭП и расчет угла ввода ПЭП.

Примечание - Не следует сильно смещать ПЭП от рисок соответствующего угла во избежание ложных измерений.

Перед входом в режим калибровки необходимо установить паспортное значение угла ввода преобразователя.

Для проведения калибровки на образце V2/25 следует:

- перейти на строку параметра «Угол ввода, °», нажать клавишу  ;
- для определения задержки в призме преобразователя просканировать радиусную часть (R50) образца V2/25 со стороны длинной грани (рисунок 9), получить временную огибающую сигналов (рисунок 10) и нажать клавишу  ;



Рисунок 9

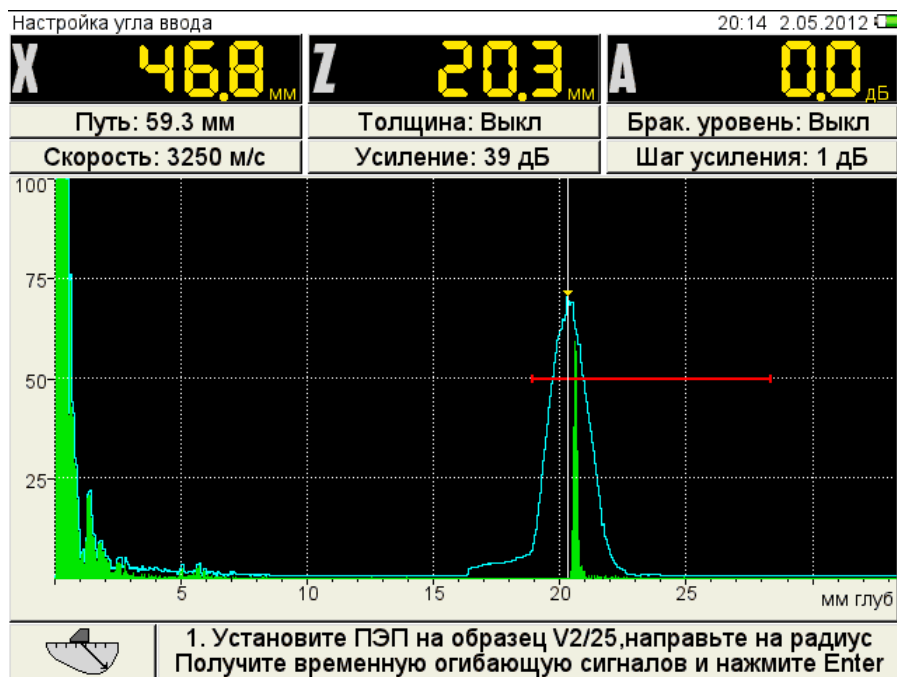


Рисунок 10

– просканировать отверстие в образце (рисунок 11), получить временную огибающую сигналов (рисунок 12) и нажать клавишу  ;

П р и м е ч а н и е - Если угол калибруемого ПЭП меньше или равен 62° , то сканирование отверстия выполняется по большой контактной поверхности образца V2/25. При углах больших 62° сканирование ведется по малой контактной поверхности образца V2/25. При этом усилителем необходимо добиться, чтобы огибающая была выше строка и не уходила за верхний край экрана.



Угол калибруемого ПЭП
меньше или равен 62°



Угол калибруемого ПЭП
больше 62°

Рисунок 11



Рисунок 12

- подтвердить принятие результатов калибровки - **Enter** или отказаться от результатов калибровки - **Esc** (рисунок 13).

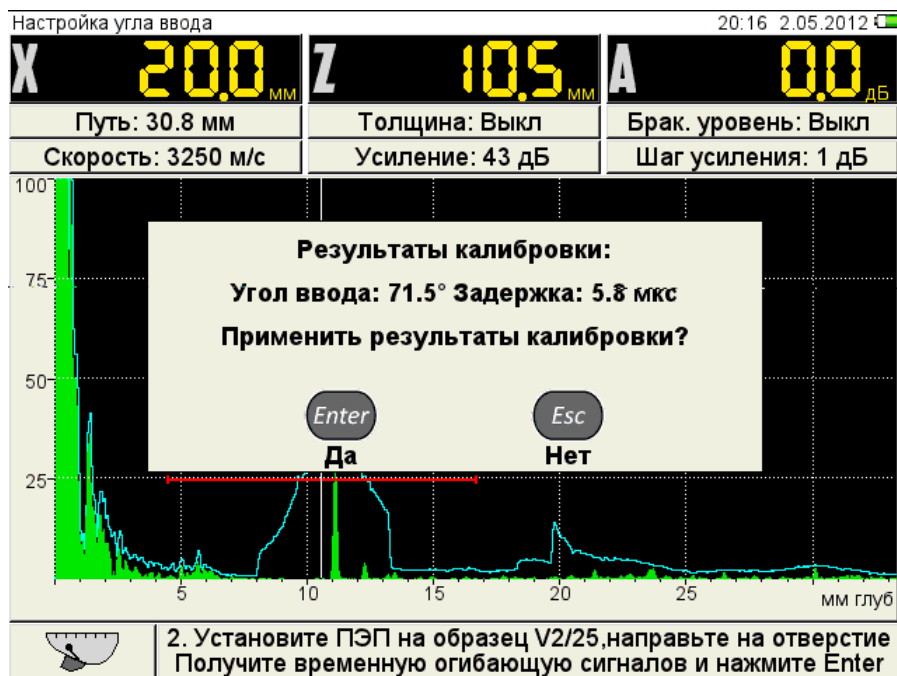


Рисунок 13

2.3.1.2 Параметры сигнала

Вид экрана прибора при установке параметров сигнала приведен на рисунке 14.

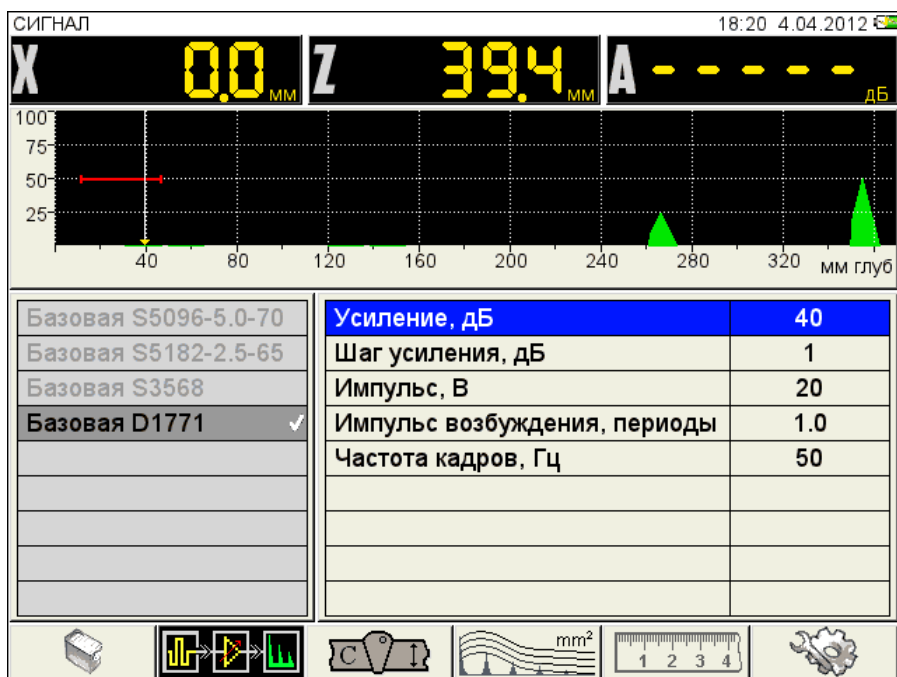


Рисунок 14

Наименование параметров сигнала и их допустимые значения приведены в таблице 7.

Т а б л и ц а 7

Наименование параметра	Значение	Описание
Усиление, дБ	от 0 до 100	Установка усиления приемного тракта
Шаг усиления, дБ	1 / 6 / 10	Выбор шага изменения усиления
Импульс, В	20 / 100 / 200	Выбор амплитуды зондирующего импульса
Импульс возбуждения, период	от 0.5 до 5.0 с шагом 0.5	Определяет форму зондирующего сигнала
Частота кадров, Гц	25 / 50 / 250 / 500 / 1000	Выбор частоты вывода информации на экран

2.3.1.3 Параметры объекта контроля

Вид экрана прибора при установке параметров объекта контроля приведен на рисунке 15.

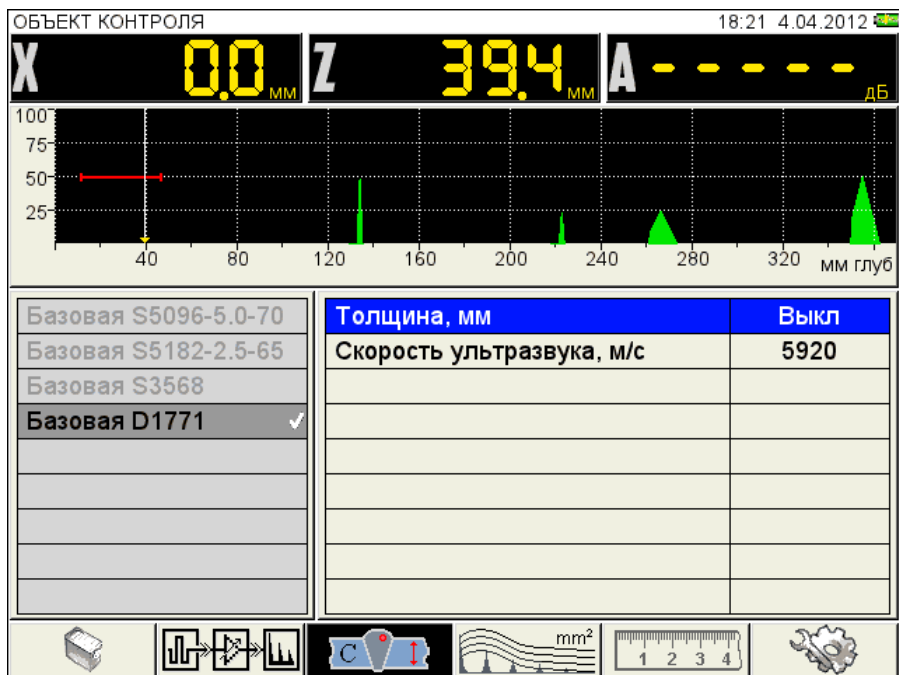


Рисунок 15

Наименование параметров объекта контроля и их допустимые значения приведены в таблице 8.

Т а б л и ц а 8

Наименование параметра	Значение	Описание
Толщина, мм	Выкл / от 2.00 до 100.00 с шагом 0.01	Выключение / Установка толщины ОК (при использовании наклонных ПЭП) – позволяет автоматически индицировать глубину залегания отражателя от поверхности, независимо от того прямым или отраженным лучом он выявлен. Переключение по клавише  . Значение параметра автоматически переходит в состояние ВЫКЛ при установке значения параметра ПЭП «Угол ввода» равным нулю
Скорость ультразвука, м/с	от 1 000 до 14 999 с шагом 1	Установка скорости ультразвука в материале ОК

2.3.1.4 Параметры амплитудной коррекции

В приборе предусмотрено три способа амплитудной коррекции:

- ВРЧ – временная регулировка чувствительности;
- АРД – диаграмма амплитуда-расстояние-коррекция. Графическое представление зависимости амплитуды отраженного сигнала от глубины залегания несплошности с учетом ее размера.
- DAC – дистанция-амплитуда-коррекция. Кривая линия, соединяющая максимумы эхо-сигналов от идентичных отражателей, расположенных на различной глубине.

2.3.1.4.1 Настройка амплитудной коррекции – ВРЧ

Для выравнивания амплитуд эхо-сигналов от одинаковых отражателей, расположенных на разной глубине, в приборе предусмотрено использование функции ВРЧ.

Вид экрана прибора при установке параметров ВРЧ при включенном опорном уровне и многоуровневом стробе приведен на рисунке 16.

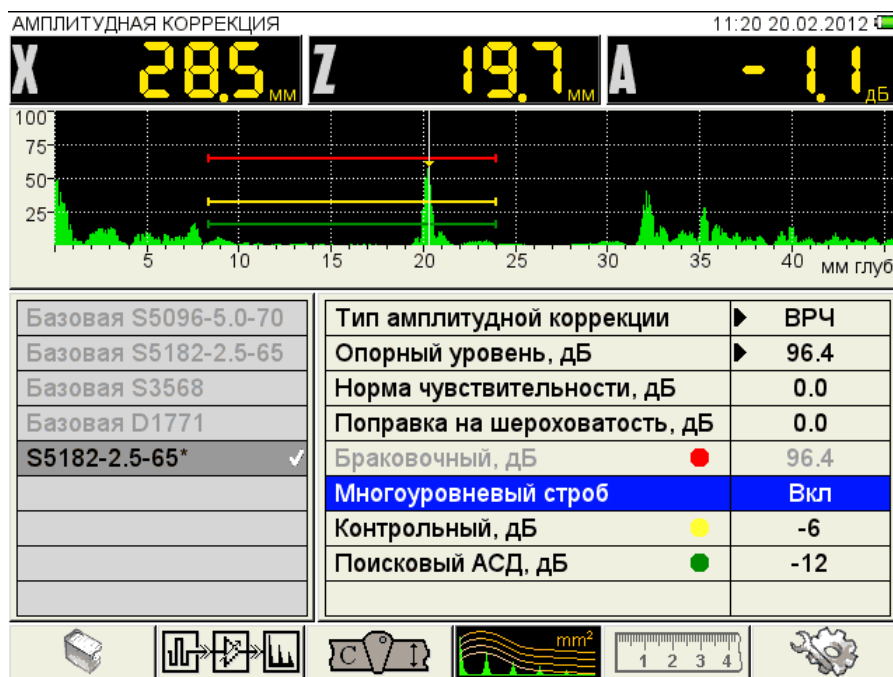


Рисунок 16

Для настройки ВРЧ необходимо иметь контрольный образец материала, на котором задан размер контрольных отражателей – ближнего и дальнего (для этой цели обычно используются зарубки, по которым определяется сигнал прямым и однократно отраженным лучом).

Наименование параметров ВРЧ и их допустимые значения приведены в таблице 9.

Т а б л и ц а 9

Наименование параметра	Значение	Описание
Тип амплитудной коррекции	ВРЧ	В качестве амплитудной коррекции выбрана ВРЧ
Опорный уровень, дБ	Выкл / от 0 до 200 с шагом 1	Уровень чувствительности, устанавливаемый по сигналу от опорного отражателя. Настройка опорного уровня по клавише 
Норма чувствительности, дБ (при включенном опорном уровне)	от - 40 до + 40	Разность между браковочным и опорным уровнями (указана в документации). Показывает на сколько следует сместить уровень браковки по отношению к опорному уровню
Поправка на шероховатость, дБ (при включенном опорном уровне)	от 0 до + 12	Поправка к уровню чувствительности, учитывающая разницу в шероховатости и волнистости поверхности
Браковочный, дБ  (при включенном опорном уровне)	от – 40 до + 252	Не доступен для ручного редактирования. Определяется автоматически как сумма значений опорного уровня, нормы чувствительности и поправки на шероховатость
Многоуровневый строб	Вкл / Выкл	На экране отображаются три уровня строба: поисковый, контрольный и браковочный
Контрольный, дБ  (при включенном опорном уровне)	от - 12 до 0	Установка контрольного уровня чувствительности относительно браковочного уровня
Поисковый АСД, дБ  (при включенном опорном уровне)	от - 12 до 0	Установка поискового уровня чувствительности относительно браковочного уровня

1 этап – Подготовка к настройке

В режиме ДЕФЕКТОСКОП следует установить развертку таким образом, чтобы на экране были представлены сигналы от всех дефектов в предполагаемой зоне контроля.

2 этап – Настройка опорного уровня

Войти в режим НАСТРОЙКА.

Для настройки опорного уровня при **включенном** многоуровневом стробе, следует:

- перейти на параметр «Многоуровневый строб» и включить его нажатием клавиши **Enter**;
- перейти на параметр «Опорный уровень» и включить его нажатием клавиши **Enter**. Откроется окно настройки опорного уровня (рисунок 17);

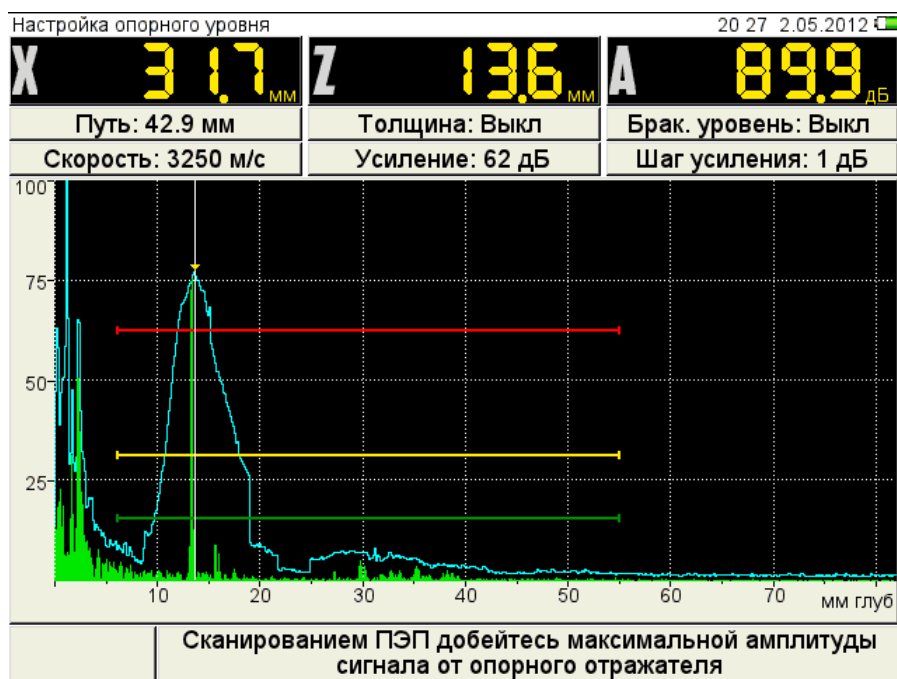


Рисунок 17

- построить временную огибающую сигнала от ближнего отражателя. Измерительный курсор автоматически перейдет на максимум сигнала и его значение отобразится в панели результатов.

П р и м е ч а н и е – При построении огибающей в пределах строба могут появляться ложные сигналы с амплитудой большей, чем амплитуда сигнала от ближнего отражателя. Для удаления ложного сигнала следует изменить положение строба клавишами **+** **–**.

- нажать клавишу **Enter**. Откроется подтверждающее окно (рисунок 18);

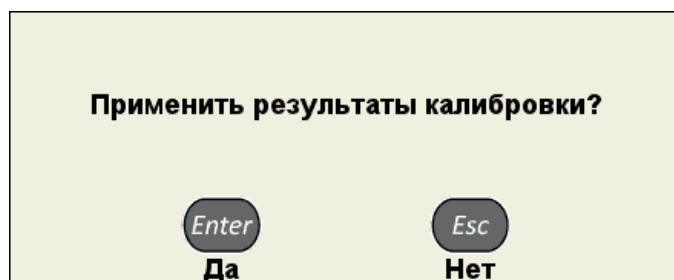


Рисунок 18

При подтверждении применения настроек окно настройки опорного уровня закроется, а значение максимальной амплитуды сигнала будет установлено в качестве опорного уровня и будет соответствовать красному уровню строба.

П р и м е ч а н и е - Если значения параметров «Норма чувствительности» и «Поправка на шероховатость» отличны от нуля, то их значения учитываются при расчете красного (браковочного) уровня, и все три уровня смещаются на величину поправок. При больших значениях поправок красный уровень может выйти за диапазон 50-80 % экрана, в этом случае следует выйти из режима НАСТРОЙКА и откорректировать положение уровня красного строба.

Для выхода из окна настройки без изменения значения опорного уровня следует нажать клавишу .

Настройка опорного уровня при **выключенном** многоуровневом стробе проводится аналогично. Но так как в этом случае используется только одноуровневый строб, то возможно установить только один уровень чувствительности, например, браковочный. При этом можно использовать второй строб для установки контрольного уровня, а поисковый уровень установить путем увеличения усиления.

П р и м е ч а н и е – При включенном опорном уровне уровень строба изменяется при изменении значения усиления.

3 этап – Настройка ВРЧ

Для настройки ВРЧ следует:

- перейти в режим настройки ВРЧ, нажав клавишу .

П р и м е ч а н и е – Строб зафиксирован на середине экрана по вертикали. Его можно перемещать по горизонтали и изменять его размер.

- найти максимальный сигнал от первого контрольного отражателя и отредактировать усиление и положение строба таким образом, чтобы сигнал пересекал строб и курсор измерял данный сигнал (рисунок 19);

- автоматически формируемая огибающая сигнала запоминает уровень сигнала, для «сброса» огибающей следует изменить усиление, нажав клавишу



- измерительный курсор автоматически установится на максимум;

- создать узловую точку клавишей .

П р и м е ч а н и е – Узловая точка перемещается по вертикали при изменении усиления.

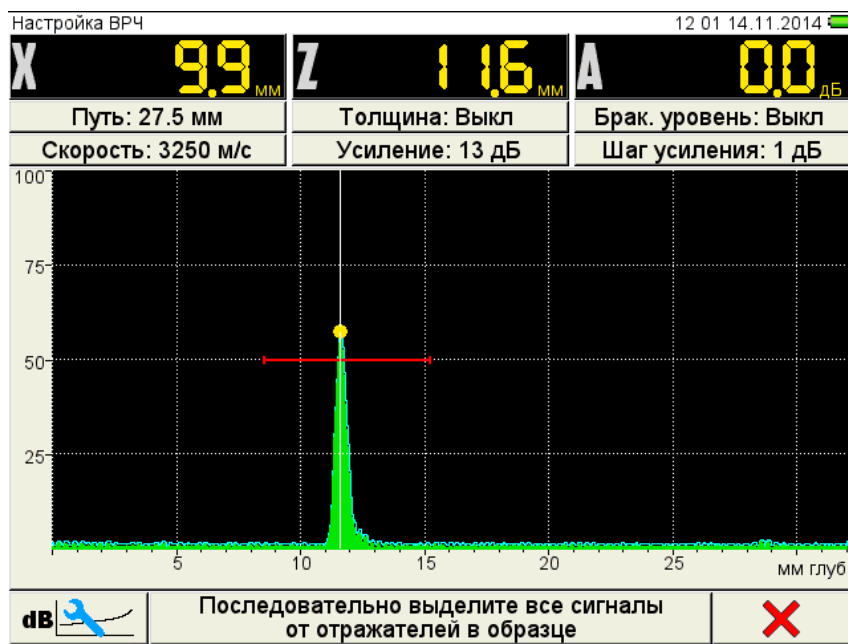


Рисунок 19

– повторить процедуру создания узловой точки для дальнего отражателя (рисунок 20).



Рисунок 20

– если образец имеет больше двух контрольных отражателей, то следует создать узловые точки для каждого из них по алгоритму описанному выше.

Для удаления узловой точки следует нажать клавишу F6



П р и м е ч а н и е – При наличии нескольких узловых точек они будут удаляться в порядке, в котором они были установлены.

- нажать клавишу .
- подтвердить или отказаться от полученной ВРЧ (рисунок 21).

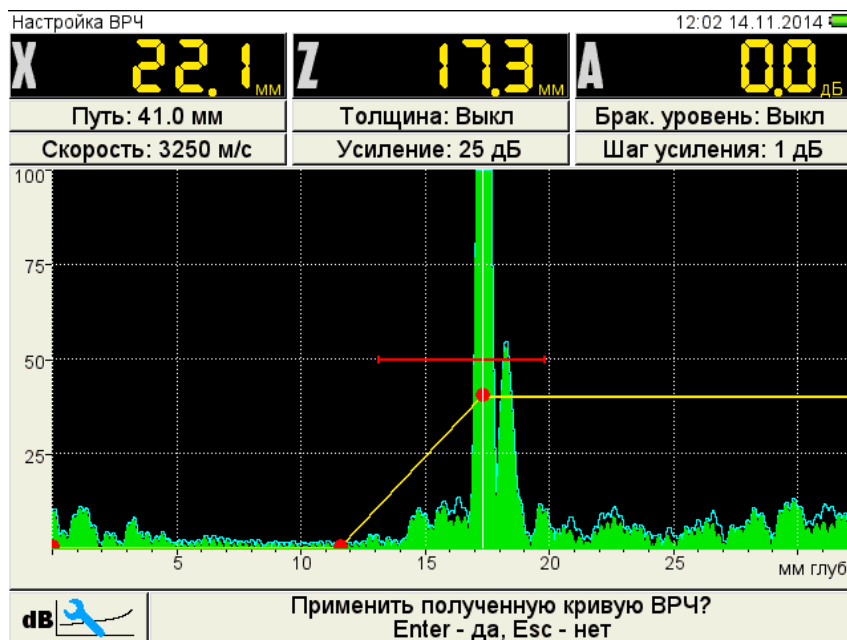


Рисунок 21

Для сохранения настроек следует нажать клавишу . При нажатии клавиши  происходит выход из окна настройки, без сохранения настроек.

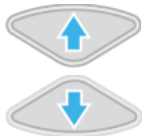
Вид экрана после выхода из режима НАСТРОЙКА по результатам настройки ВРЧ приведен на рисунке 22.



Рисунок 22

Функции клавиш, задействованных при настройке ВРЧ, приведены в таблице 10.

Т а б л и ц а 1 0

Клавиша	Назначение
	Изменение усиления
	Изменение длины строба относительно его левой границы
	Перемещение строба влево / вправо
	Добавление узловой точки в позиции курсора
F6 	Удаление узловой точки
	Подтверждение применения настроек ВРЧ
	Выход из настройки ВРЧ

2.3.1.4.2 Настройка амплитудной коррекции – АРД

В приборе имеется опция построения специализированных АРД-диаграмм совмещенных преобразователей.

АРД-диаграммы служат для настройки чувствительности прибора при проведении контроля и автоматического расчета эквивалентной площади дефекта.

Вид экрана прибора при установке параметров АРД приведен на рисунке 23.

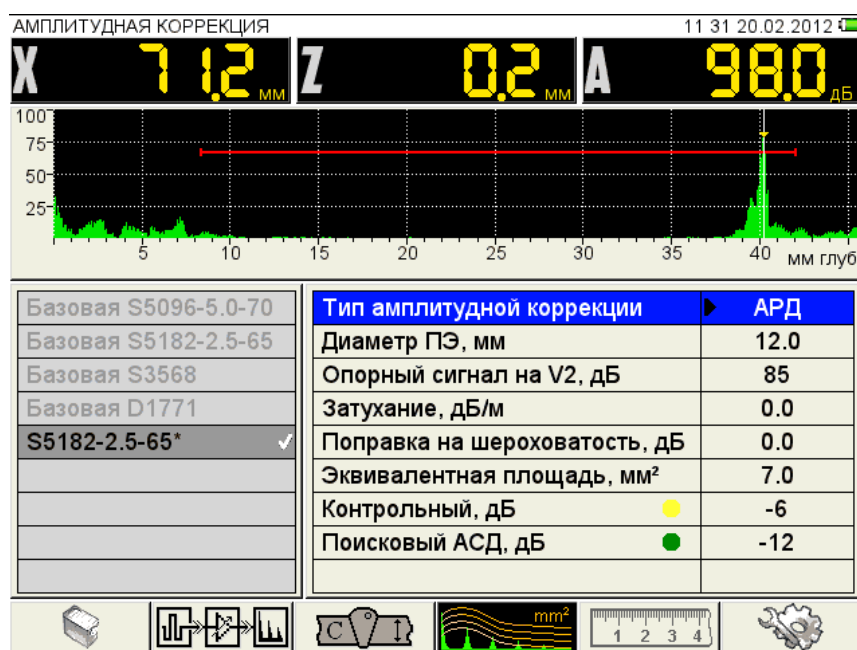


Рисунок 23

Наименование параметров АРД и их допустимые значения приведены в таблице 11.

Т а б л и ц а 11

Наименование параметра	Значение	Описание
Тип амплитудной коррекции	АРД	В качестве амплитудной коррекции выбрана АРД
Диаметр ПЭ, мм	от 0.0 до 25.0 с шагом 0.1	Диаметр пьезоэлемента, указан в паспорте на ПЭП или измеряется самостоятельно
Опорный сигнал на V2, дБ	от 0 до 200 с шагом 1	Для наклонных ПЭП определяется амплитуда сигнала от цилиндрического отверстия 5 мм в образце V2/25 (рисунок 11): - по большой контактной поверхности, если угол ввода меньше или равен 62°; - по малой контактной поверхности, если угол ввода больше 62°.

Наименование параметра	Значение	Описание
		Для прямых ПЭП определяется амплитуда донного сигнала при установке ПЭП на боковую поверхность образца V2/25 (рисунок 24)
Затухание, дБ/м	от 0.0 до 99.9 с шагом 0.1	Установка коэффициента затухания в материале (указывается в методике УЗ контроля)
Поправка на шероховатость, дБ	от 0.0 до + 12.0 с шагом 0.1	Поправка к уровню чувствительности, учитывающая разницу в шероховатости и волнистости поверхности
Эквивалентная площадь, мм ²	от 0.0 до 25.0 с шагом 0.1	Значение браковочной эквивалентной площади контрольного отражателя задает кривую АРД браковочного уровня (указывается в методиках УЗ контроля)
Контрольный, дБ ●	от - 12 до 0	Установка контрольного уровня чувствительности относительно браковочного уровня
Поисковый АСД, дБ ●	от - 12 до 0	Установка поискового уровня чувствительности относительно браковочного уровня



Рисунок 24

Настройка АРД

Для настройки АРД следует:

- перейти на строку с выбранным типом амплитудной коррекции АРД и нажать . Откроется окно настройки АРД (рисунок 25).

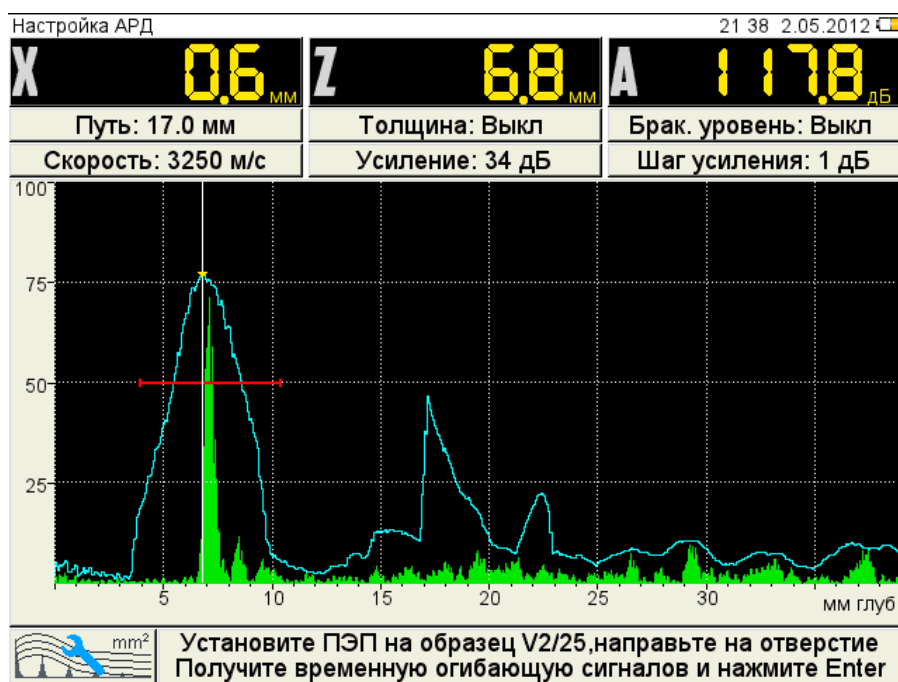


Рисунок 25

– установить ПЭП на образец V2/25, направив его на отверстие и совместив риску угла ввода ПЭП на образце с точкой ввода ПЭП.

– перемещая ПЭП относительно риски, построить временную огибающую сигнала от отверстия. Регулируя усиление и перемещая строб по экрану добиться, чтобы огибающая пересекала строб и не уходила за верхний край экрана. При этом измерительный курсор автоматически перейдет на максимальную амплитуду и ее значение отобразится на панели результатов.

– для сохранения настроек нажать клавишу . Откроется подтверждающее окно (рисунок 26).

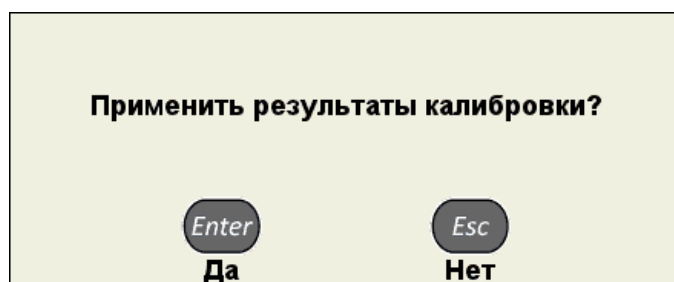


Рисунок 26

При нажатии клавиши  происходит выход из окна настройки АРД, без сохранения настроек.

Если параметры были заданы корректно, то на экране прибора, после выхода из режима НАСТРОЙКА, после расчета, отображаются три кривые АРД, которые соответствуют браковочному, контрольному и поисковому уровням (рисунок 27).

При превышении амплитуды сигнала контрольного / поискового уровня кривой АРД и нахождении сигнала в интервале строба, происходит срабатывание АСД.

На экране значение амплитуды сигнала (с учетом знака) указывается относительно браковочного уровня, а именно:

- знак «плюс» - сигнал превышает браковочный уровень на данное значение;
- знак «минус» - сигнал ниже браковочного уровня на данное значение.

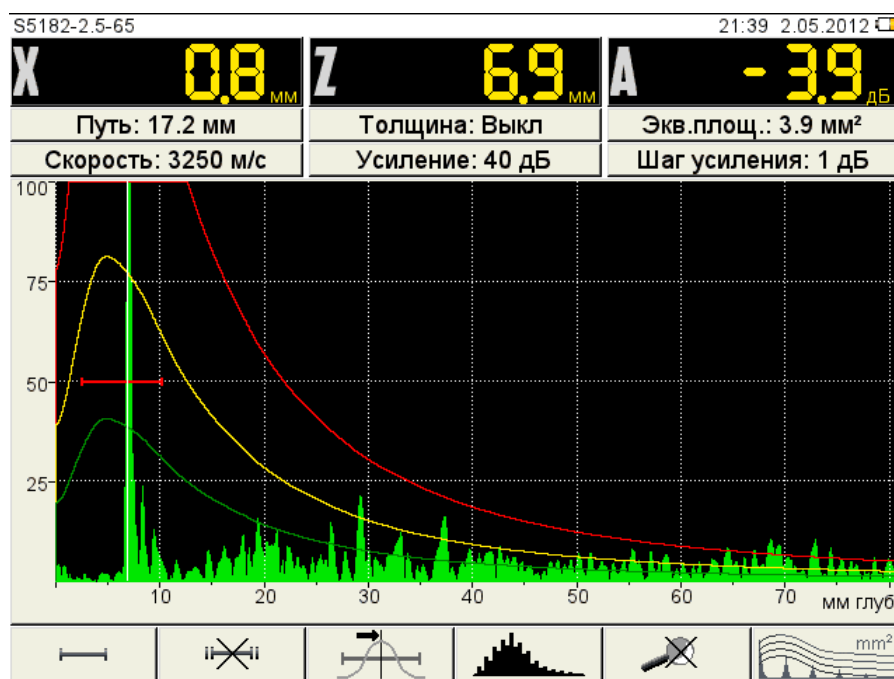


Рисунок 27

Если параметры для расчета заданы некорректно, появится информационное окно (рисунок 28) и пиктограмма примет следующий

вид - . При возникновении такой ситуации необходимо проверить корректность установленных значений параметров.

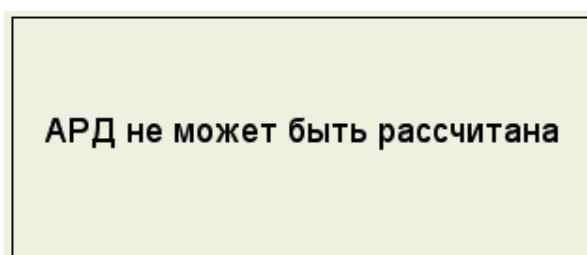
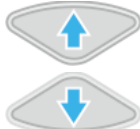


Рисунок 28

В расчетах также используются следующие параметры: РАБОЧАЯ ЧАСТОТА, УГОЛ ВВОДА, ЗАДЕРЖКА, СКОРОСТЬ УЛЬТРАЗВУКА. При изменении любого параметра, используемого при расчете АРД-диаграммы, автоматически происходит ее пересчет.

Функции клавиш, задействованных при настройке АД, приведены в таблице 12.

Т а б л и ц а 1 2

Клавиша	Назначение
	Регулировка усиления
	Перемещение строга влево / вправо
	Изменение длины строга относительно его левой границы
	Выход из настройки АД
	Вызов окна подтверждения применения настроек АД

2.3.1.4.3 Настройка амплитудной коррекции – DAC

Кривая DAC – служит для настройки чувствительности и оценки размеров дефектов по амплитуде.

Вид экрана прибора при установке параметров DAC приведен на рисунке 29.



Рисунок 29

Наименование параметров DAC и их допустимые значения приведены в таблице 13.

Т а б л и ц а 13

Наименование параметра	Значение	Описание
Тип амплитудной коррекции	DAC	В качестве амплитудной коррекции выбрана DAC
Норма чувствительности, дБ	от -40 до +40	Разность между браковочным и опорным уровнями (указана в документации). Показывает на сколько следует сместить уровень браковки по отношению к опорному уровню
Поправка на шероховатость, дБ	от 0 до + 12	Поправка к уровню чувствительности, учитывающая разницу в шероховатости и волнистости поверхности

Наименование параметра	Значение	Описание
Контрольный, дБ 	от - 12 до 0	Установка контрольного уровня чувствительности относительно браковочного уровня
Поисковый АСД, дБ 	от - 12 до 0	Установка поискового уровня чувствительности относительно браковочного уровня

Настройка DAC

Для настройки DAC следует:

- перейти на строку с выбранным типом амплитудной коррекции DAC и нажать . Откроется окно настройки DAC.
- найти максимальный сигнал от первого контрольного отражателя и отредактировать положение строга таким образом, чтобы сигнал пересекал строб и курсор измерял данный сигнал.
- нажать клавишу , при этом на максимуме сигнала появится первая узловая точка (рисунок 30);



Рисунок 30

- найти максимальный сигнал от второго контрольного отражателя и отредактировать его аналогично первому отражателю, при этом первая узловая точка не должна попадать в поле строга (рисунок 31);



Рисунок 31

– нажать клавишу , при этом на максимуме сигнала появится вторая узловая точка;

Для удаления узловой точки следует нажать клавишу F6 .

П р и м е ч а н и е – При наличии нескольких узловых точек они будут удаляться в порядке, в котором они были установлены.

- построить узловые точки для всех контрольных отражателей;
- нажать клавишу ;
- подтвердить или отказаться от полученной DAC-кривой (рисунок 32).



Рисунок 32

При нажатии клавиши  происходит выход из окна настройки, без сохранения настроек.

Для сохранения настроек следует нажать клавишу , откроется окно подтверждения применения настроек DAC (рисунок 33).

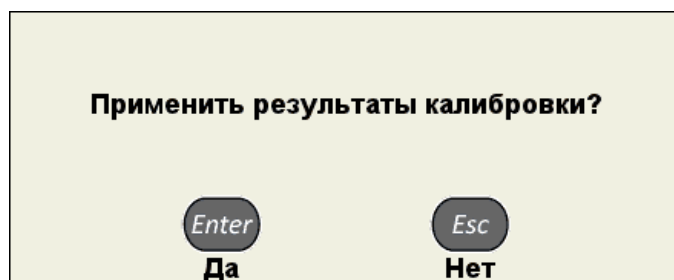


Рисунок 33

При подтверждении применения результатов, после выхода из режима НАСТРОЙКА на экране прибора отображаются три кривые DAC, которые соответствуют браковочному, контрольному и поисковому уровням (рисунок 34).

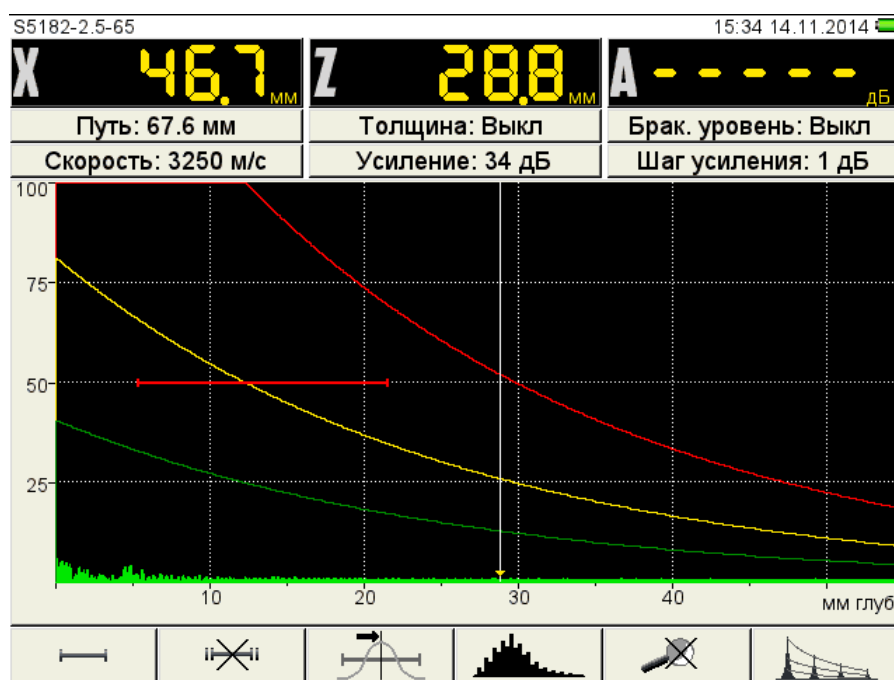


Рисунок 34

Функции клавиш, задействованных при настройке DAC, приведены в таблице 14.

Т а б л и ц а 1 4

Клавиша	Назначение
 	Изменение усиления

Клавиша	Назначение
	Перемещение строга влево / вправо
	Изменение длины строга относительно его левой границы
	Установка узловой точки
F6 	Удаление узловой точки
	Первое нажатие – построение кривой. Второе нажатие – переход к применению кривой
	Выход из настройки DAC без сохранения настроек

2.3.1.5 Редактирование параметров визуализации

Вид экрана прибора при установке параметров визуализации приведен на рисунке 35.



Рисунок 35

Наименование параметров объекта контроля и их допустимые значения приведены в таблице 15.

Т а б л и ц а 15

Наименование параметра	Значение	Описание
Шкала развертки	мм / мм глуб. / мкс	Выбор единиц горизонтальной шкалы, определяющих параметр отображения сигнала
Дискретность показаний	0.1 / 1	Выбор дискретности отображения результатов
Курсор	Вкл / Выкл	Управление отображением измерительного курсора (вертикальная линия, указывающая место, где проводится измерение параметров сигнала) на экране (клавиша ).
Отсечка, %	Выкл / от 1 до 100 с шагом 1	Уровень отсечки при выводе сигнала на экран. Отсечка убирает с экрана сигналы-помехи, амплитуда которых меньше выбранной пороговой величины

2.3.1.6 Системные настройки прибора

Системные настройки являются общими для всех режимов работы прибора.

Вид экрана прибора при установке системных настроек прибора приведен на рисунке 36.

СИСТЕМНЫЕ НАСТРОЙКИ

16 04 14.11.2014

Версия прошивки	v6.0-8.04Z...
Время	16:04
Дата	14.11.2014
Яркость, %	75
Звук	Выкл
Таймер автоотключения, мин	Выкл
Свободная память, МБ	7613
Удалить все А-Сканы, шт	16
Язык	Русский
Поиск устройств Bluetooth	
Подключиться к	PLT_M20



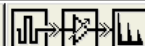










Рисунок 36

Наименование параметров и их допустимые значения приведены в таблице 16.

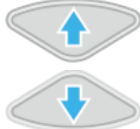
Т а б л и ц а 16

Наименование параметра	Значение	Описание
Версия прошивки	X.X.X	Текущая версия прошивки прибора
Время	ЧЧ:ММ	Текущее время в 24-часовом формате ЧАСЫ:МИНУТЫ Вход в режим редактирования - 
Дата	ЧЧ.ММ.ГГГГ	Текущая дата в формате ЧИСЛО.МЕСЯЦ.ГОД Вход в режим редактирования - 
Яркость	от 5 до 100 с шагом 5	Установка яркости экрана прибора
Звук	Выкл / Вкл.	Включение / Выключение звукового сопровождения срабатывания АСД в приборе и подключенной гарнитуре Bluetooth
Таймер автоотключения, мин	5 / 10 / 15 / 30 / 60	Выбор периода времени, через которое прибор выключится автоматически, если за этот период не происходит нажатия каких-либо клавиш, не идет процесс измерений
Свободная память, МБ	XXXX	Объем свободной памяти прибора

Наименование параметра	Значение	Описание
Удалить все А-Сканы, шт.	XXX	Отображается количество сохраненных кадров. Запуск процедуры очистки памяти прибора -  ВНИМАНИЕ: ПРОИСХОДИТ ПОЛНАЯ ОЧИСТКА ПАМЯТИ – УДАЛЯЮТСЯ ВСЕ НАСТРОЙКИ И ДАННЫЕ!
Язык	Русский / English	Выбор языка интерфейса прибора
Поиск устройств Bluetooth	-	Запуск процедуры поиска и подключения гарнитуры Bluetooth - 

Функции клавиш, задействованных при редактировании системных настроек, приведены в таблице 17.

Т а б л и ц а 17

Клавиша	Назначение
	Перемещение по строкам для выбора редактируемого параметра
	Изменение значения параметра
	При выборе параметра «Время» или «Дата» вход в режим их редактирования Запуск процедуры очистки памяти. Запуск процедуры поиска устройств Bluetooth
	Выход из режима НАСТРОЙКА

Редактирование параметров «Время» или «Дата»

Для редактирования параметров «Время» или «Дата» следует:

- выбрать соответствующий параметр и нажать клавишу  ;

- в открывшемся окне редактирования (рисунок 37) клавишами   выбрать разряд для редактирования;
- откорректировать значение параметра, используя клавиши   или   ;
- для подтверждения внесенных изменений нажать клавишу , для отмены - .

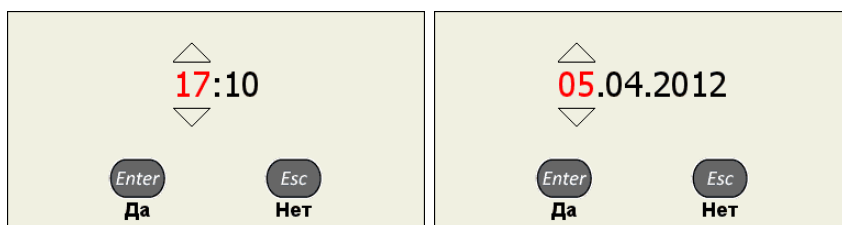


Рисунок 37

Очистка памяти

Запуск процедуры «Очистка памяти» сопровождается предупреждающим окном (рисунок 38).

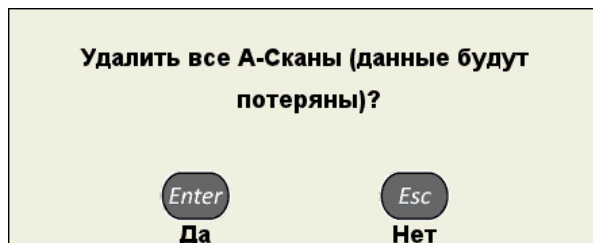


Рисунок 38

Функция Bluetooth

К прибору одновременно может быть подключена только одна гарнитура.

Первое подключение гарнитуры Bluetooth

Для подключения гарнитуры Bluetooth к прибору следует:

- включить гарнитуру Bluetooth;
- при первом использовании следует перевести гарнитуру Bluetooth в режим сопряжения в соответствии с инструкцией к ней;
- выбрать параметр ПОИСК УСТРОЙСТВ BLUETOOTH и нажать клавишу  ;
- откроется информационное окно (рисунок 39).

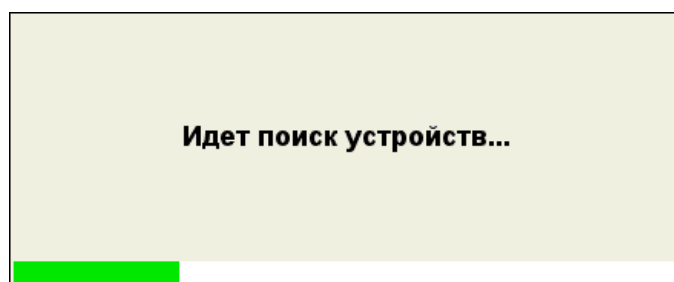


Рисунок 39

- по окончании процесса поиска откроется окно со списком найденных устройств Bluetooth (рисунок 40).



Рисунок 40

Если устройства Bluetooth не будут обнаружены, на экране появится надпись – «НИ ОДНО УСТРОЙСТВО НЕ НАЙДЕНО». В этом случае, а также при отсутствии используемой гарнитуры Bluetooth в списке найденных устройств, следует удостовериться, что гарнитура включена и находится в режиме сопряжения, а затем повторно запустить поиск.

- перейти на строку с подключаемой гарнитурой (например, PLT_M20) и нажать .

- откроется окно с запросом цифрового пароля (рисунок 41). Пароль по умолчанию – четыре нуля (0000).

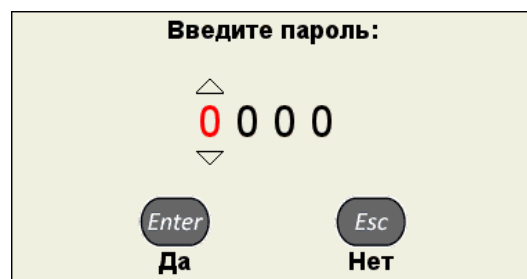


Рисунок 41

Процесс изменения значения пароля, аналогичен процессу корректировки «Даты» и «Времени».

- для подтверждения пароля следует нажать . Откроется окно, подтверждающее сопряжение устройств (рисунок 42).

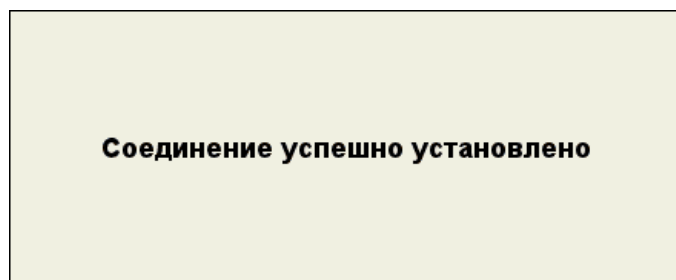


Рисунок 42

В списке системных параметров появится строка с именем подключенной гарнитуры (после нажатия клавиши ) , а в верхней информационной строке – соответствующий значок -  (рисунок 43).

СИСТЕМНЫЕ НАСТРОЙКИ		10 56 10.07.2012 
Версия прошивки	v5.3-7.12...	
Время	10:56	
Дата	10.07.2012	
Яркость, %	100	
Звук	Выкл	
Таймер автоотключения, мин	Выкл	
Свободная память, МБ	1876	
Удалить все А-Сканы, шт	11	
Язык	Русский	
Поиск устройств Bluetooth		
Отключиться от	PLT_M20	









Рисунок 43

Выключение Bluetooth

Для выключения Bluetooth в приборе, следует перейти на строку с именем подключенной гарнитуры и нажать  , строка с именем гарнитуры изменит вид (рисунок 44). Об отключенной функции Bluetooth свидетельствует отсутствие значка  в верхней информационной строке.

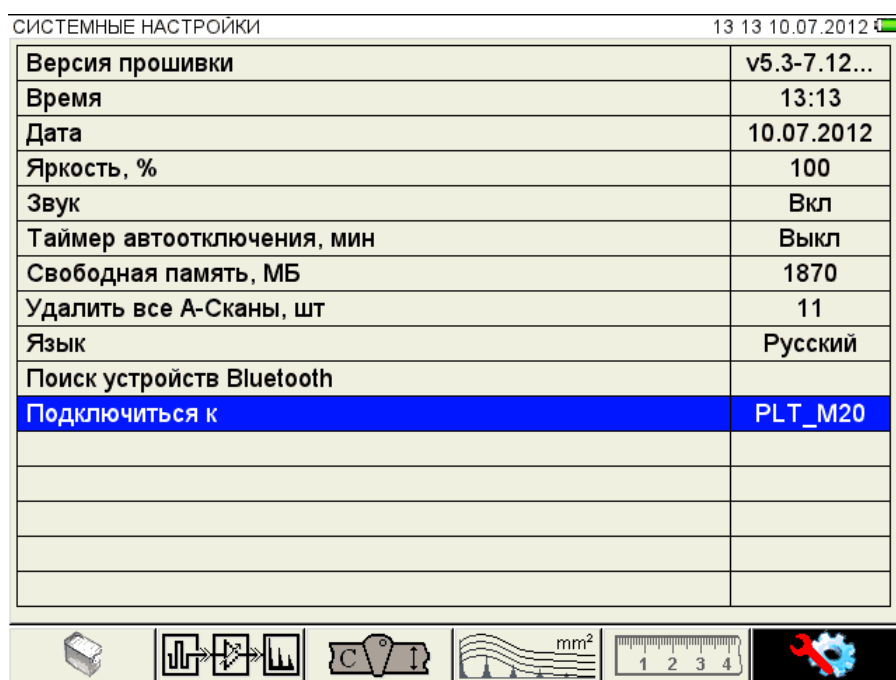


Рисунок 44

Повторное подключение гарнитуры Bluetooth

Для повторного подключения используемой гарнитуры следует перейти на строку «Подключиться к» и нажать . Прибор автоматически включит режим Bluetooth, проведет поиск и подключение гарнитуры.

2.3.1.7 Просмотр, создание и удаление конфигураций

При входе в режим НАСТРОЙКА в списке имен конфигураций подсвечена строка с конфигурацией, используемой в настоящее время – текущая конфигурация, при этом справа в режиме просмотра отображаются все параметры данной конфигурации (рисунок 45). Текущая конфигурация отмечена знаком «✓».

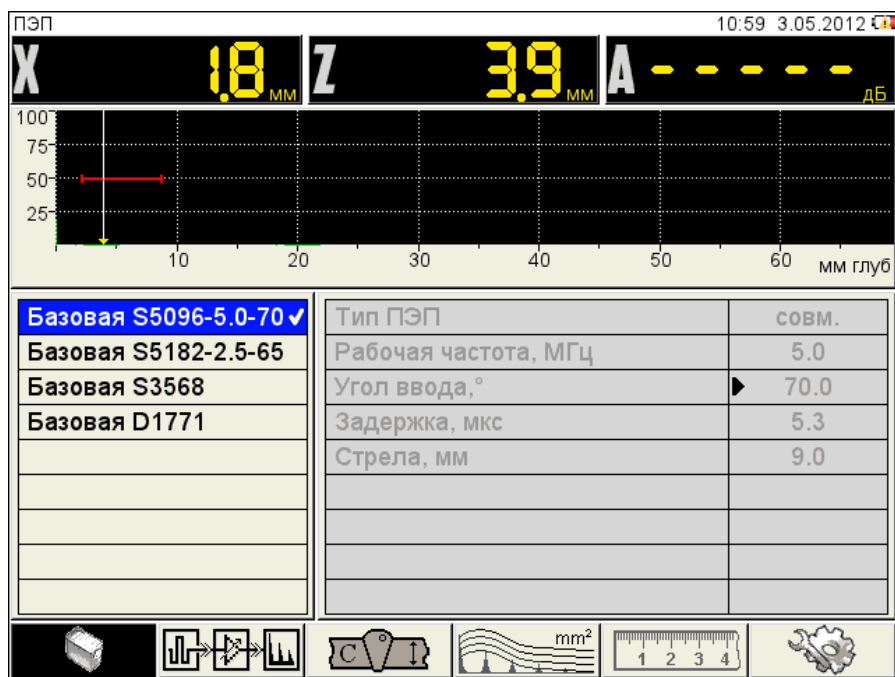


Рисунок 45

Просмотр параметров конфигурации

Для просмотра параметров конфигурации следует перейти на ее имя с

помощью клавиш



Выбор конфигурации

Для продолжения работы с использованием другой конфигурации из списка

следует перейти на ее имя с помощью клавиш



и нажать

клавишу



. Для возврата в режим измерений с использованием выбранной

конфигурации – нажать



Удаление конфигурации

Для удаления сохраненной конфигурации следует нажать клавишу



, при этом откроется подтверждающее удаление окно (рисунок 46).

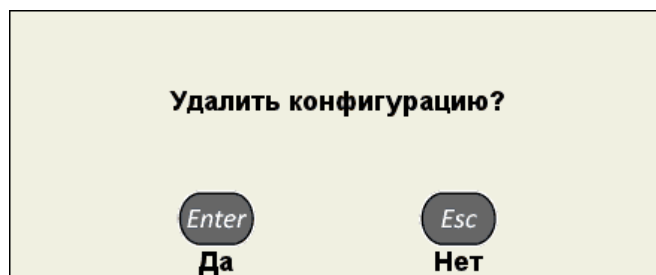


Рисунок 46

Примечание – В списке конфигураций всегда по умолчанию присутствуют следующие базовые конфигурации:

- «Базовая S5096-5.0-70»;
- «Базовая S5182-2.5-65»;
- «Базовая S3568»;
- «Базовая D1771».

ВНИМАНИЕ: УДАЛИТЬ БАЗОВУЮ ИЛИ ИСПОЛЬЗУЕМУЮ (ТЕКУЩУЮ) КОНФИГУРАЦИЮ НЕЛЬЗЯ!

При попытке удаления обозначенных выше конфигураций откроется соответствующее информационное окно (рисунок 47).

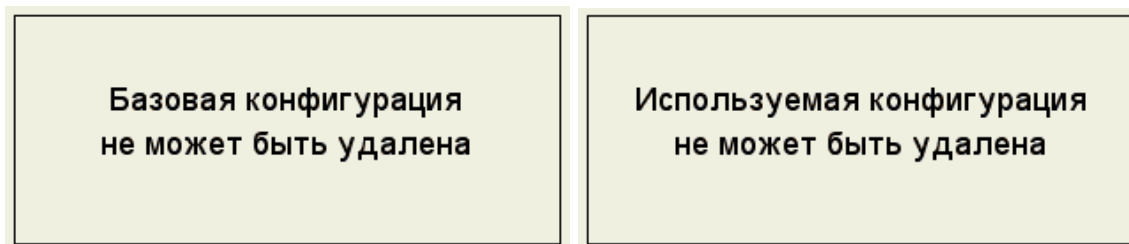


Рисунок 47

Для возврата в режим измерений без смены текущей конфигурации следует нажать клавишу .

Создание новой конфигурации

Для создания новой конфигурации на основе существующей следует перейти на строку с конфигурацией, которая будет являться основой для редактирования, с помощью клавиш  и , например «Базовая D1771», и сделать ее текущей, нажав клавишу  (рисунок 45).

Для изменения значений параметров конфигурации следует нажать клавишу . Значения параметров станут доступны для редактирования (рисунок 48).

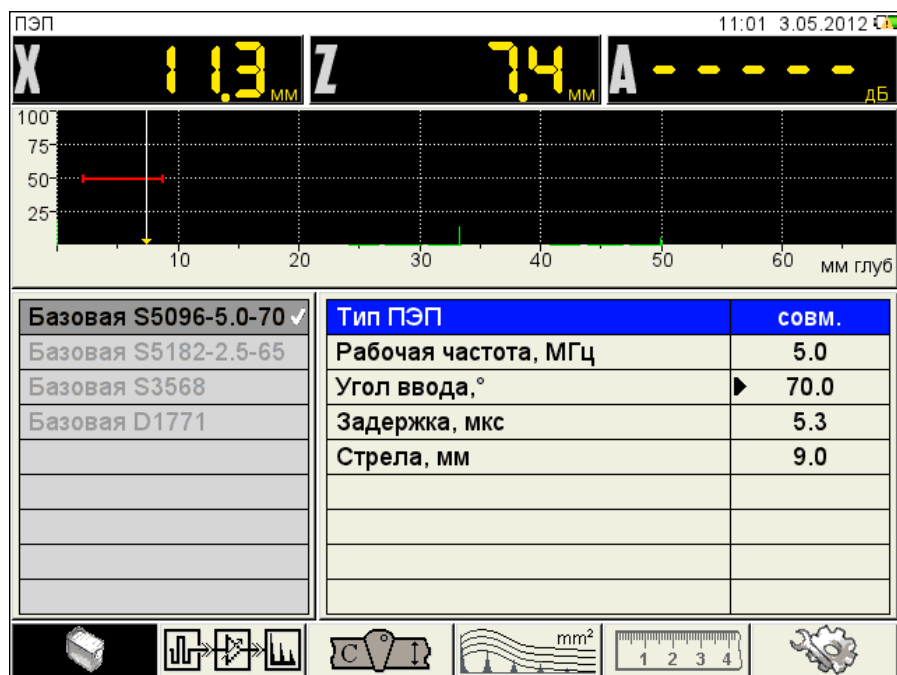


Рисунок 48

При изменении значения параметра конфигурации в конец списка имен конфигураций автоматически добавляется и становится активной новая строка, состоящая из имени редактируемой конфигурации с добавлением символа «*». При этом конфигурация, взятая за основу, остается без изменений.

Примечание - При создании новой конфигурации на основе одной из базовых слово «базовая» в автоматическом формировании имени не участвует.

На рисунке 49 приведен вид экрана при внесении изменений в конфигурацию с именем «Базовая S5096-5.0-70».

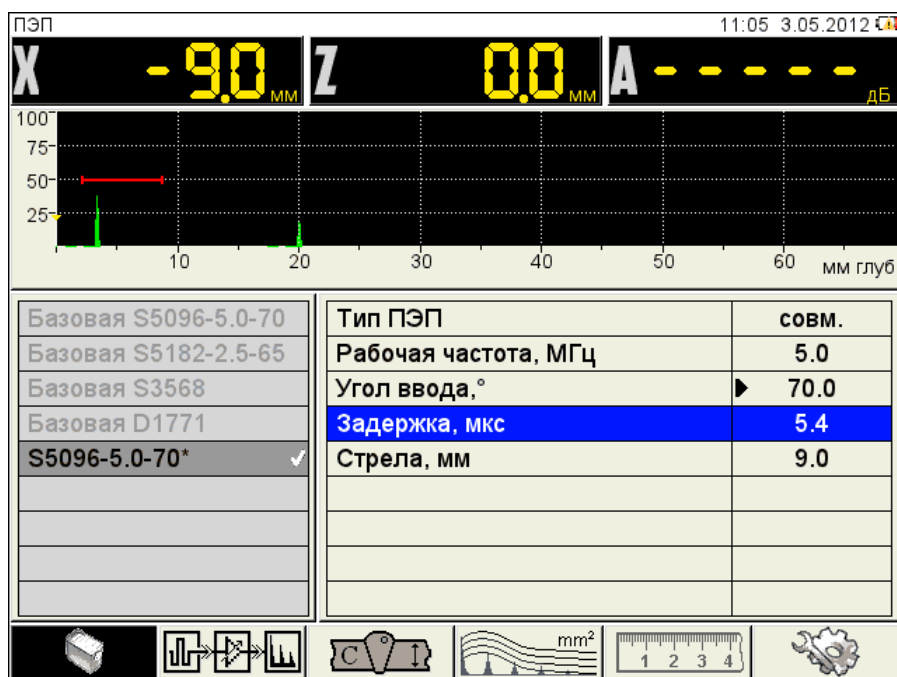


Рисунок 49

После внесения необходимых изменений следует выйти из редактирования параметров, нажав клавишу .

Становится активным левый столбец с именами конфигураций, в котором выделено автоматически сформированное временное имя новой конфигурации (рисунок 50).

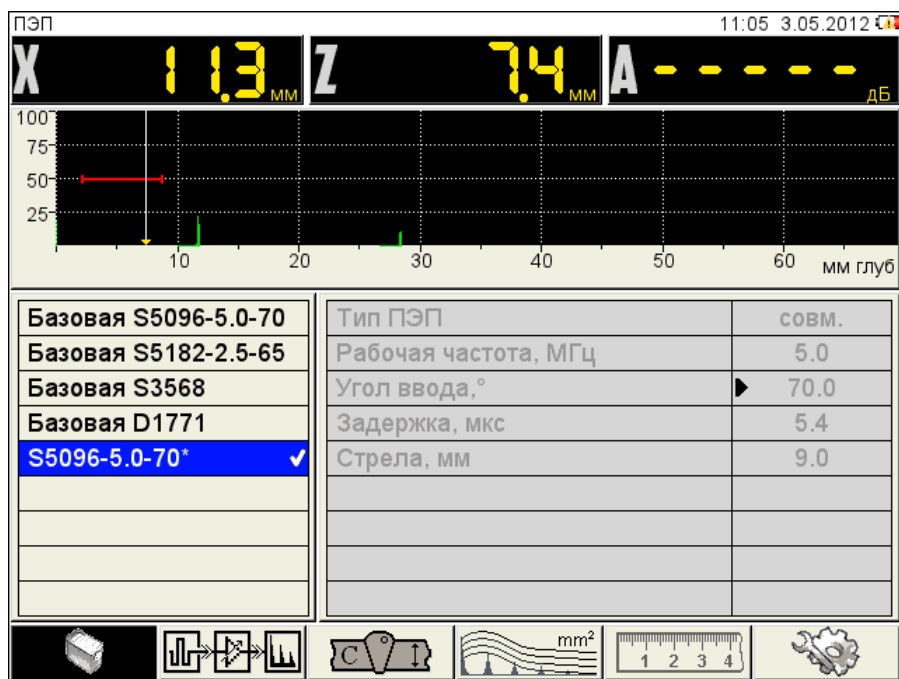


Рисунок 50

По умолчанию новая конфигурация становится текущей.

Для внесения конфигурации в список сохраненных конфигураций необходимо присвоить ей имя, для этого следует нажать клавишу . Откроется окно редактирования имени (рисунок 51).

По умолчанию к имени конфигурации, взятой за основу, добавляется порядковый номер в круглых скобках.

Если имя конфигурации, взятой за основу, заканчивается на число в круглых скобках, то по умолчанию значение в скобках будет увеличено на единицу. Если следующий по порядку номер уже присутствует в списке, то по умолчанию присваивается номер, следующий за последним существующим.

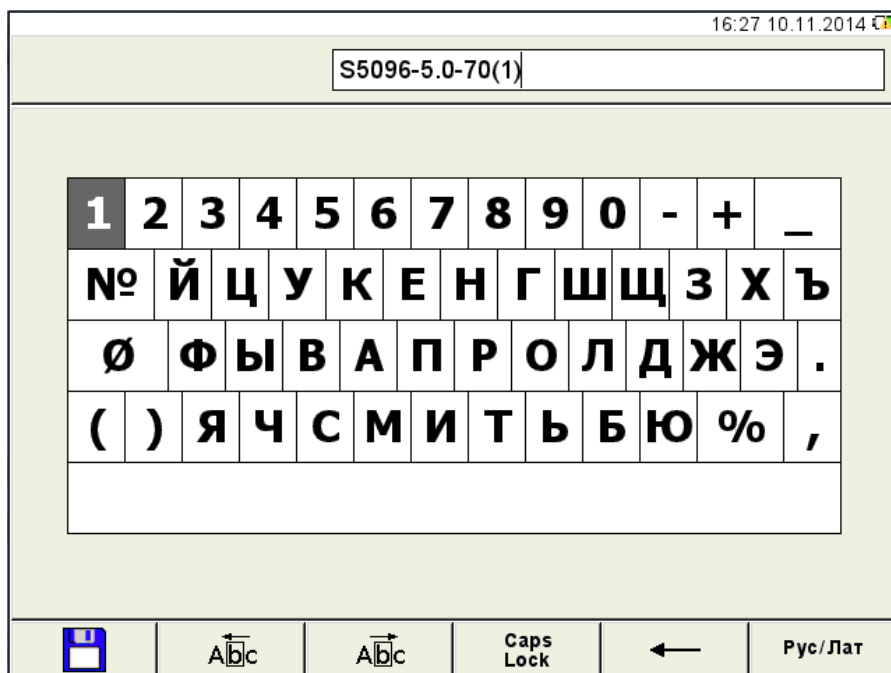


Рисунок 51

Конфигурации можно присвоить любое имя (рисунок 52).

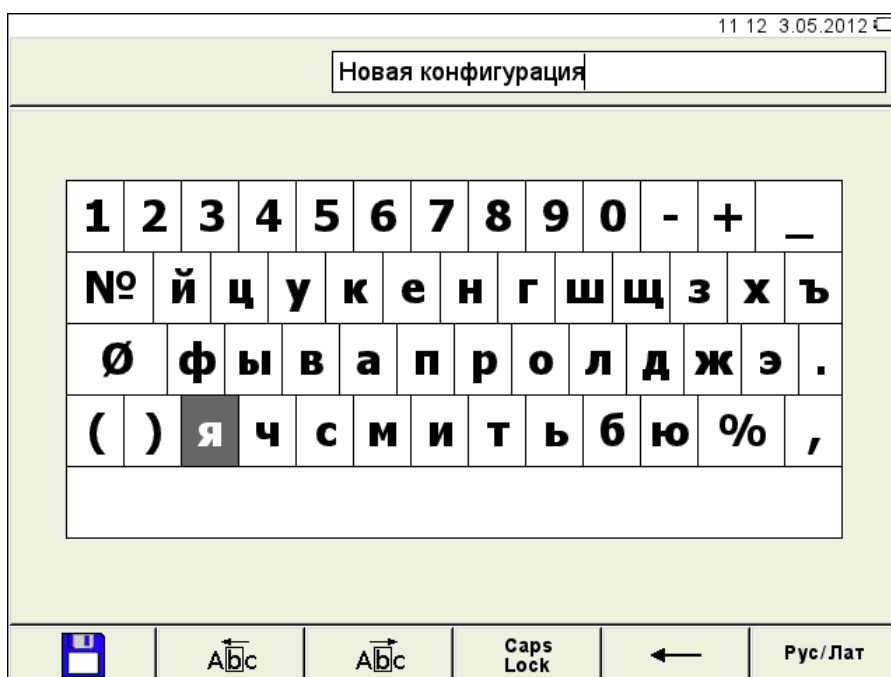


Рисунок 52

Для сохранения сформированного имени следует нажать клавишу F1 ().

Конфигурация под новым именем появится в списке и будет установлена в качестве текущей (рисунок 53).

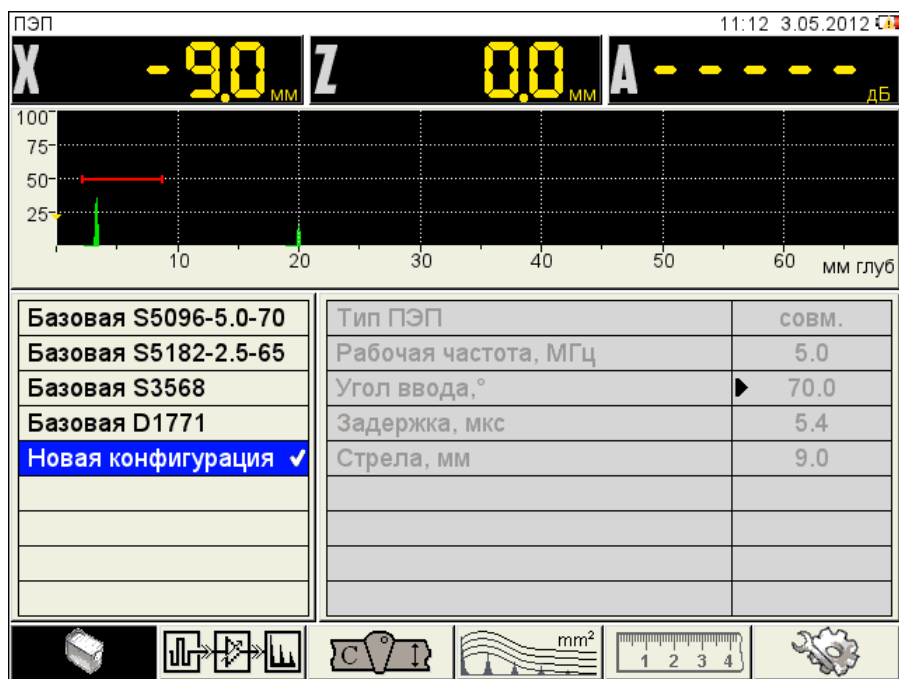


Рисунок 53

Функции клавиш, задействованных при редактировании имени, приведены в таблице 18.

Т а б л и ц а 18

Клавиша	Назначение
	Перемещение по клавиатурному полю, расположенному на экране прибора
	Перемещение курсора в поле имени влево / вправо
	Ввод в поле имени символа/выполнения действия, выделенного на клавиатурном поле экрана
	Выход из редактирования имени в окно режима НАСТРОЙКА без сохранения имени

Функции пиктограмм при редактировании имени приведены в таблице 19.

Т а б л и ц а 19

Клавиша	Пиктограмма	Назначение
F1		Сохранение сформированного имени
F2		Перемещение курсора в поле имени влево
F3		Перемещение курсора в поле имени вправо
F4		Ввод заглавных букв
F5		Удаление символа, расположенного слева от курсора
F6		Переключения раскладки экранной клавиатуры (только при работе с русским языком интерфейса)

2.3.2 Режим ДЕФЕКТОСКОП

В приборе реализована возможность работы с двумя стробами.

Стробы используются для установки зон контроля, уровней чувствительности, срабатывания АСД и измерения координат дефектов и амплитуд сигналов от отражателей в интересующих интервалах.

Измерения могут выполняться как в автоматическом, так и в ручном режимах.

Автоматический режим – когда включен один или два строба. Выполняется измерение значения амплитуды точки, превышающей уровень строба и имеющей максимальную амплитуду внутри строба. При попадании эхо-сигнала во временной интервал строба и при превышении амплитуды сигнала уровня строба, происходит автоматическая установка курсора на место срабатывания и индикация измеренных параметров. Дополнительно факт превышения сигналом уровня строба сопровождается звуковым сигналом и включением соответствующего красного светодиода на лицевой панели прибора. Если сигнал ниже строба, то его фиксация и измерение не производится.

Ручной - режим измерения, когда стробы отключены. Измерение сигнала проводится перемещением курсора с помощью клавиш  .

Помимо курсора на экран выводится маркер в виде закрашенного треугольника, который всегда автоматически устанавливается на максимальное значение амплитуды сигнала в пределах строба.

2.3.2.1 Экран прибора в режиме ДЕФЕКТОСКОП

Вид экрана прибора в режиме ДЕФЕКТОСКОП приведен на рисунке 54.

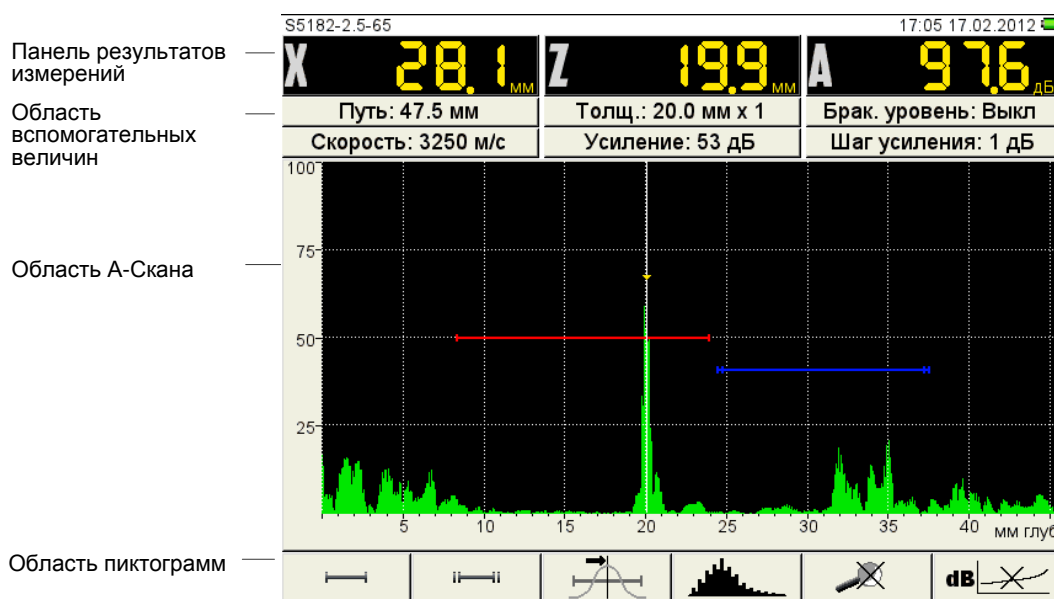


Рисунок 54

Панель результатов измерений состоит из трех блоков (рисунок 55).



Рисунок 55

Отображаемые параметры в блоках изменяются в зависимости от режима работы прибора.

В рабочем режиме отображаются:

- в первом блоке - расстояние от передней грани ПЭП до отражателя по поверхности ОК;
- во втором – глубина залегания дефекта. При использовании наклонного ПЭП и введенном значении толщины ОК (п. 2.3.1.3) - отображается фактическая глубина дефекта с учетом переотражений УЗ волны;
- в третьем - амплитуда измеряемого сигнала.

В **области вспомогательных величин** отображаются следующие параметры:

- Путь, мм – расстояние от точки ввода ПЭП до отражателя по центральному лучу.
- Толщина, мм – значение толщины ОК и количество переотражений центрального луча. Устанавливается в режиме НАСТРОЙКА для наклонных ПЭП.
- Брак. уровень – значение браковочного уровня, автоматически рассчитанное в режиме НАСТРОЙКА. При включенной АРД в этом поле отображается параметр «Экв. площ.» - значение браковочной эквивалентной площади плоскодонного отверстия.
- Скорость, м/с – значение скорости УЗ волны, установленное в режиме НАСТРОЙКА.
- Усиление, дБ – значение усиления, установленное в режиме НАСТРОЙКА.
- Шаг усиления, дБ – шаг переключения усилителя прибора, выбранный в режиме НАСТРОЙКА.

В **области А-Скана** помимо А-Скана отображается сетка, вертикальная и горизонтальная шкала, стробы, если включены, курсор и маркер. Курсор и маркер перерисовываются при обновлении результатов измерений.

Горизонтальная шкала прибора переключается между микросекундами и миллиметрами.

Внизу расположена **область пиктограмм**. Каждая пиктограмма управляется соответствующей клавишей на панели прибора. Основные функции клавиш и соответствующих пиктограмм в режиме ДЕФЕКТОСКОП:

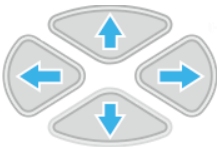
- F1 - управление первым стробом;
- F2 - управление вторым стробом;
- F3 - выбор типа срабатывания АСД;
- F4 - выбор вида отображения сигнала;

- F5 - включение / выключение режима ЛУПА;
- F6 - включение / выключение амплитудной коррекции.

2.3.2.2 Функции клавиш в режиме ДЕФЕКТОСКОП

Функции клавиш, задействованных в режиме ДЕФЕКТОСКОП, приведены в таблице 20.

Т а б л и ц а 2 0

Клавиша	Функция
	Включение/выключение прибора
	Перемещение измерительного курсора
	Вверх/вниз – изменение значения аттенюатора. Вправо/влево – изменение длины развертки
	Вызов окна подтверждение включения / выключения опорного уровня
	Вход в режим СТОП
	F1 - F6 – редактирование соответствующего параметра
	Вход в режим НАСТРОЙКА

2.3.2.3 Функции управляющих пиктограмм

F1 (Первый строб)

F2 (Второй строб)

Стробы используются для установки зон контроля, уровней чувствительности и срабатывания системы АСД, измерения координат дефектов и амплитуд сигналов от отражателей в интересующих интервалах.

В приборе реализована возможность работы с двумя стробами.

При превышении сигналом уровня строба, курсор автоматически устанавливается на точку, где произошло превышение (либо на максимум), на экране индицируются соответствующие параметры курсора в данной точке, и осуществляется звуковая и световая индикация (срабатывает АСД).

В случае расположения строба за пределами отображаемого на экране диапазона, у правой границы диапазона высвечивается указатель, позволяющий определить уровень порога строба (одиночная красная стрелка для первого и двойная синяя для второго строба).

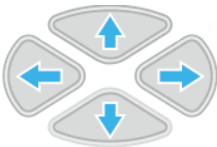
ВНИМАНИЕ: ПРИ ПРЕВЫШЕНИИ АМПЛИТУДОЙ СИГНАЛА УРОВНЯ СТРОБА, НАХОДЯЩЕГОСЯ ВНЕ ОТОБРАЖАЕМОГО НА ЭКРАНЕ ДИАПАЗОНА, СРАБАТЫВАНИЕ АСД ПРОИСХОДИТ, НО ОТОБРАЖЕНИЕ КУРСОРА И МАРКЕРА НЕ ПРОИЗВОДИТСЯ!

У каждого строба существует два режима: одноуровневый и многоуровневый строб. Многоуровневый строб позволяет устанавливать одновременно три уровня чувствительности: браковочный, контрольный и поисковый.

ВНИМАНИЕ: ПРИ ВКЛЮЧЕННОМ ОПОРНОМ УРОВНЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СТРОБА ПО ВЕРТИКАЛИ НЕ ВОЗМОЖНО!

Функции клавиш, задействованных при активной пиктограмме  или  для первого строба, и  или  для второго строба, приведены в таблице 21.

Т а б л и ц а 21

Клавиша	Функция
	Перемещение строба в соответствующем направлении. При вертикальном перемещении многоуровневого строба перемещается браковочный уровень, контрольный и поисковый уровни при этом перемещаются относительно браковочного в соответствии с настройками
	Изменение длины строба относительно его левой границы
	Выключение строба и выход из настроек. Включение строба происходит при входе в настройки соответствующего строба по клавишам F1 или F2 соответственно
	F1 или F2 – выход из режима редактирования F2 или F1, F3 – F5 -выход из режима редактирования с выполнением функции нажатой клавиши
	Вход в режим НАСТРОЙКА

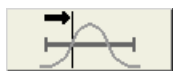
В панели результатов измерений в первом блоке – начало строба (X1), во втором – конец строба (X2), в третьем – уровень строба (A) (рисунок 56).



Рисунок 56

F3 (Тип срабатывания)

Выбор типа срабатывания АСД:



- по первому превышению сигналом уровня строба;



- по максимуму сигнала в стробе;



- между максимумами сигналов в стробах (при включенных обоих стробах).

В режиме измерений по максимуму положение курсора и маркера совпадают.

F4 (Вид сигнала)

Переключение вида сигнала в области А-Скана:



- детектированный контурный;



- детектированный залитый;



- пространственная огибающая (кроме режима ЛУПА);



- радиосигнал (кроме режима DAC).

F5 (Лупа)



- режим ЛУПА выключен;



- режим ЛУПА включен.

При включенном режиме ЛУПА на экране одновременно представлено два изображения сигнала.

Перед включением режима ЛУПА следует включить первый строб. Тогда после включения режима в верхнем графическом окне будет отображаться А-Скан со стробами, а в нижнем - растянутый временной интервал, соответствующий первому стробу. Наличие нижнего окна позволяет более подробно оценить форму части временной реализации сигнала, находящейся в пределах первого строба.

Вид экрана в режиме ЛУПА приведен на рисунке 57.

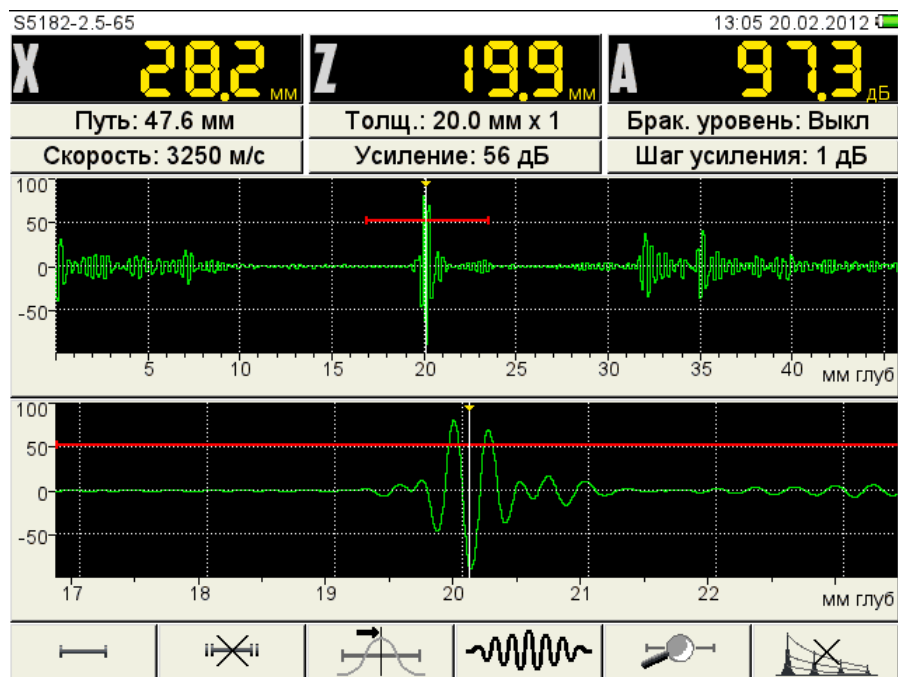
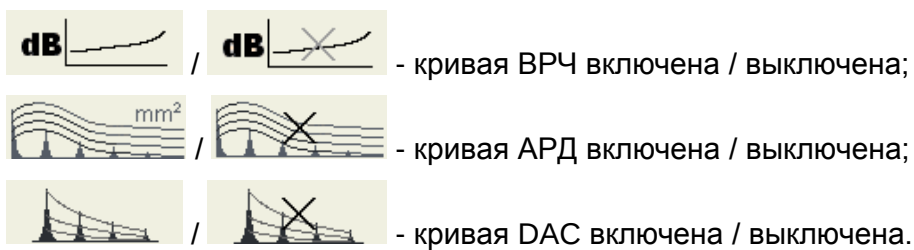


Рисунок 57

F6 (включение амплитудной коррекции)



Выбор типа и настройка параметров амплитудной коррекции подробно описаны в п. 2.3.1.4.

2.3.3 Режим СТОП

При нажатии клавиши  происходит вход в режим сохранения и просмотра ранее сохраненных А-Сканов (рисунок 58).

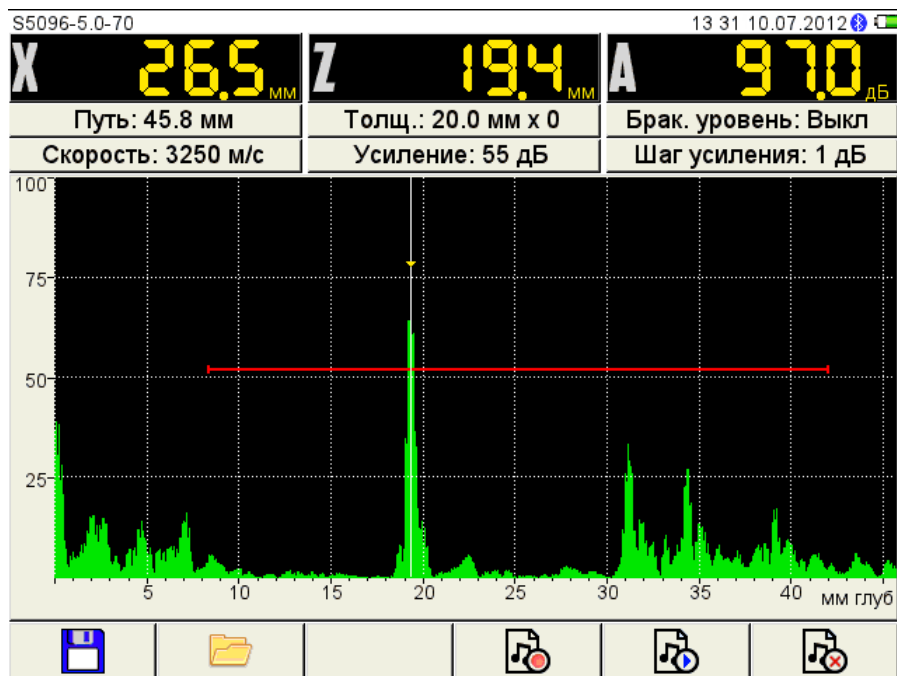


Рисунок 58

Функции пиктограмм при входе режим СТОП приведены в таблице 22.

Т а б л и ц а 2 2

Клавиша	Пиктограмма	Назначение
F1		Сохранение кадра в режиме СТОП
F2		Переход к просмотру сохраненных кадров
F3	-	-
F4 (только при включенном Bluetooth)		Запись голосового комментария к сохраняемому кадру
F5 (только при включенном Bluetooth)		Прослушивание голосового комментария к сохраняемому кадру
F6 (только при включенном Bluetooth)		Удаление голосового комментария к сохраняемому кадру

2.3.3.1 Сохранение текущего кадра

При нажатии клавиши F1 прибор переходит в режим правки имени нового кадра (рисунок 59).

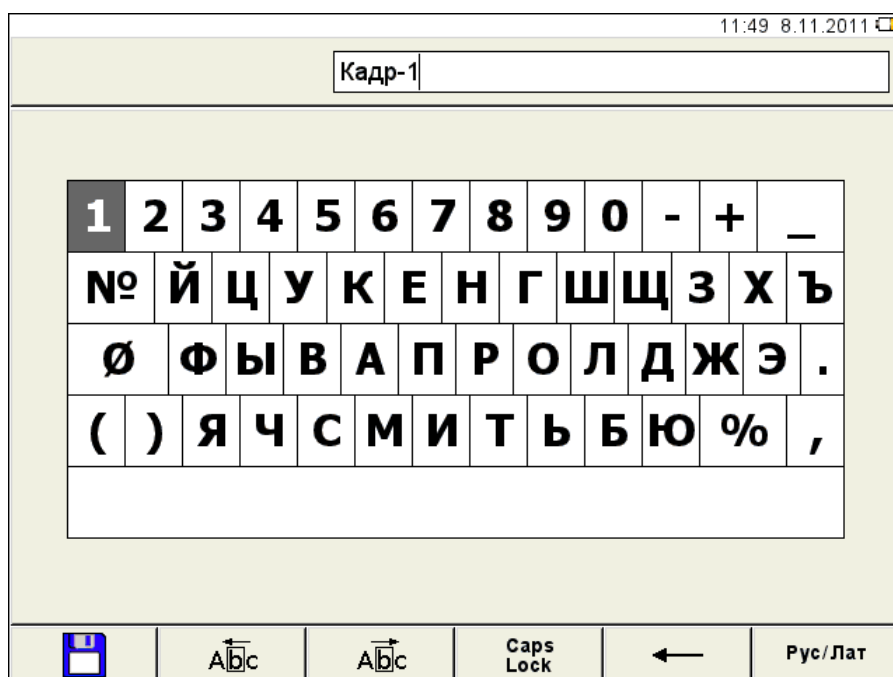


Рисунок 59

По умолчанию имя кадра формируется из слова «Кадр» и через дефис порядкового номера кадра.

Если имя последнего сохраненного кадра заканчивается на любой знак или цифру без дефиса перед ней, то по умолчанию к имени добавляется дефис и порядковый номер.

Если имя последнего сохраненного кадра, заканчивается на дефис и цифру, то по умолчанию значение цифры будет увеличено на единицу.

Кадру можно присвоить любое имя. Режим редактирования имени кадра полностью аналогичен режиму редактирования имени конфигурации (п. 2.3.1.7).

2.3.3.2 Работа с ранее сохраненными кадрами

При нажатии клавиши F2 прибор переходит в режим просмотра и удаления сохраненных кадров (рисунок 60).



Рисунок 60

Функции пиктограмм при входе режим СТОП приведены в таблице 23.

Т а б л и ц а 23

Клавиша	Пиктограмма	Назначение
F1		Переход к предыдущему сохраненному кадру
F2		Переход к следующему сохраненному кадру
F3		Удаление сохраненного кадра
F4 (только при включенном Bluetooth)		Запись голосового комментария к сохраненному кадру
F5 (только при включенном Bluetooth)		Прослушивание голосового комментария к сохраненному кадру
F6 (только при включенном Bluetooth)		Удаление голосового комментария к сохраненному кадру

При нажатии клавиши F3 открывается подтверждающее удаление окно с именем удаляемого кадра (рисунок 61).

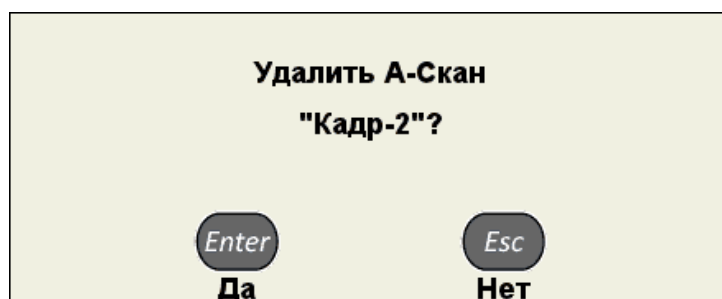


Рисунок 61

При нажатии клавиши F4 прибор начинает запись звукового комментария к ранее сохраненному кадру. Если к кадру уже сохранен комментарий, то для записи нового необходимо предварительно удалить существующий.

При нажатии клавиши F5 прибор начинает воспроизведение звукового комментария к сохраненному кадру.

При нажатии клавиши F6 происходит удаление записанного звукового комментария к сохраненному кадру.

Подробное описание функций клавиш F4-F6 приведено далее в п.п. 2.3.3.3-2.3.3.5.

Функции клавиш, задействованных в режиме СТОП, приведены в таблице 24.

Т а б л и ц а 2 4

Клавиша	Функция
	Перемещение измерительного курсора перед сохранением кадра
	Выход из режима СТОП

2.3.3.3 Запись звукового комментария к сохраняемому кадру

При нажатии клавиши F4 прибор начинает запись звукового комментария к сохраняемому кадру (рисунок 62). Можно записать короткий звуковой комментарий длительностью до 20 секунд.

ВНИМАНИЕ: ПОВТОРНОЕ НАЖАТИЕ КЛАВИШИ F4 ПРИВЕДЕТ К ПЕРЕЗАПИСИ РАНЕЕ ЗАПИСАННОГО КОММЕНТАРИЯ!

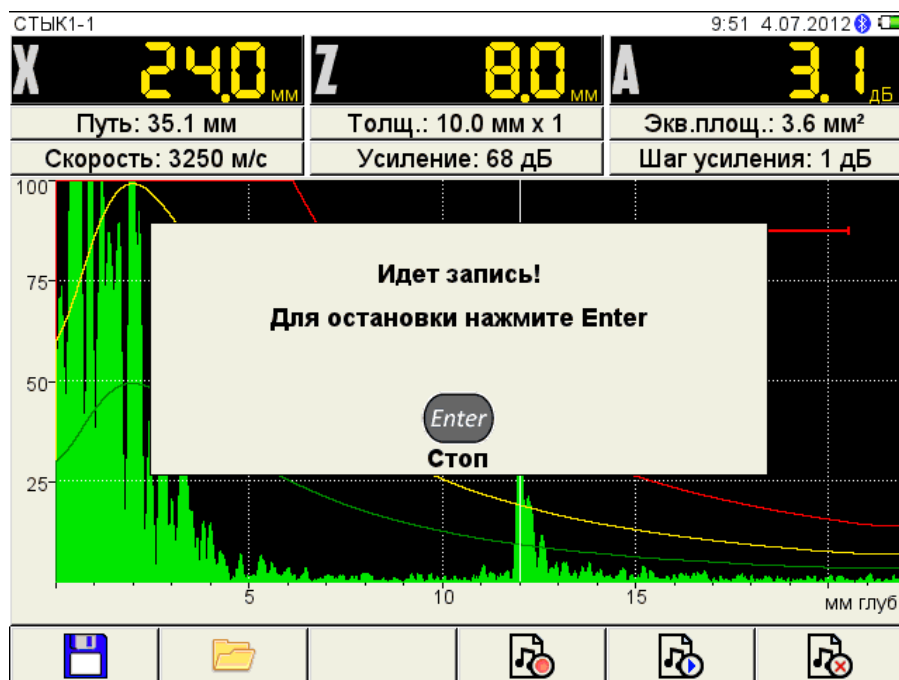


Рисунок 62

2.3.3.4 Воспроизведение звукового комментария к сохраняемому кадру

При нажатии клавиши F5 прибор начинает воспроизведение записанного звукового комментария к сохраняемому кадру (рисунок 63).

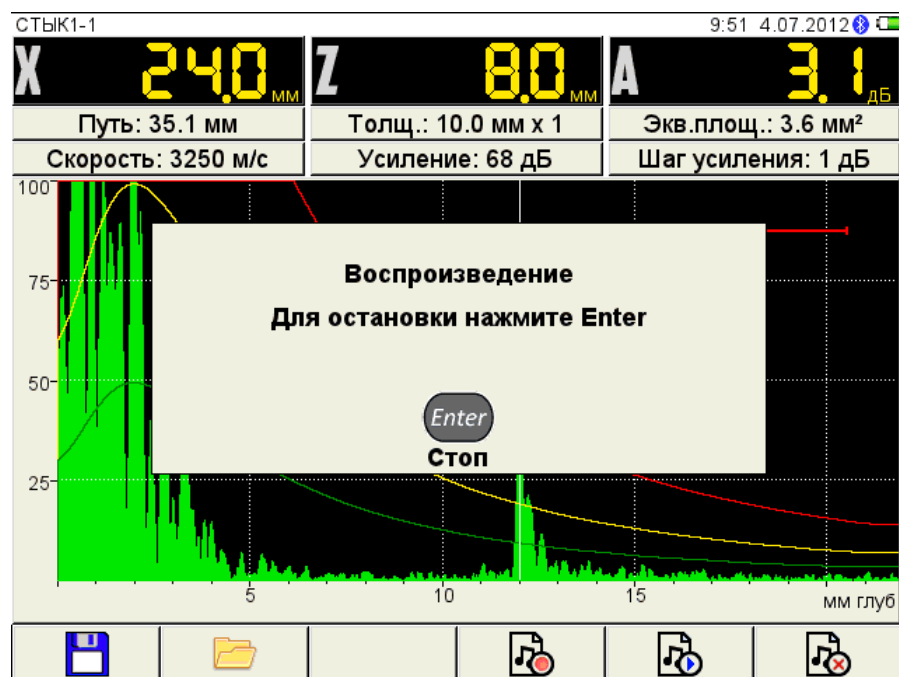


Рисунок 63

2.3.3.5 Удаление звукового комментария к сохраняемому кадру

При нажатии клавиши F6 происходит удаление записанного звукового комментария к сохраняемому кадру.

ВНИМАНИЕ: УДАЛЕНИЕ ЗВУКОВОГО КОММЕНТАРИЯ ПРОИСХОДИТ БЕЗ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПОДТВЕРЖДЕНИЯ!

2.4 ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ К ПРОВЕДЕНИЮ ИЗМЕРЕНИЙ

Неплотная и отстающая окалина, ржавчина, брызги сварки или загрязнения поверхности ОК влияют на проникновение ультразвука в материал. Поэтому, прежде чем проводить измерения на такой поверхности, ее необходимо зачистить от наслоений, протереть и удалить абразивные частицы, после чего нанести на поверхность контактную жидкость.

Зачистка грубых корродированных поверхностей, кроме повышения достоверности измерений, позволяет продлить срок службы УЗ преобразователей. Особенно это важно для РС преобразователей.

Требования к допустимой волнистости и к подготовке поверхности указываются в нормативно-технической документации на контроль конкретных видов изделий.

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1 ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ И ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИЕ

3.1.1 Контроль состояния источника питания

В процессе работы дефектоскопа встроенный контроллер разряда следит за степенью разрядки источника питания. На дисплее степень разрядки индицируется символом батарейки находящимся в правом верхнем углу экрана. Полностью залитый символ зеленого цвета обозначает полностью заряженный аккумулятор. По мере разряда символ очищается и меняет цвет от оранжевого до красного. При критической степени разряда аккумулятора прибор автоматически выключается, сохраняя все настройки и записанную информацию.

При разряде аккумулятора до уровня 10% и перед выключением прибора при критической степени разряда аккумулятора выводятся соответствующие предупреждения.

ВНИМАНИЕ: ВО ИЗБЕЖАНИИ ВЫХОДА ИЗ СТРОЯ АККУМУЛЯТОРА НЕ ДОПУСКАТЬ ХРАНЕНИЕ ПРИБОРА С РАЗРЯЖЕННЫМ АККУМУЛЯТОРОМ!

3.1.2 Контроль состояния адаптера питания

При подключении неисправного адаптера питания к прибору:

– **при включенном приборе** на экране появляется мигающая надпись «Проблема с зарядным устройством!».

– **при выключенном приборе** индикатор зарядки прибора  не загорается, и при включении прибора на экране появляется мигающая надпись «Проблема с зарядным устройством!».

В таких случаях следует отключить неисправный адаптер питания и заменить его на работоспособный.

3.2 ПЕРИОДИЧЕСКОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

В процессе эксплуатации рекомендуется периодически очищать корпус прибора от грязи и пыли средством для чистки пластиковых изделий.

В случае загрязнения защитного стекла экрана, рекомендуется протереть его мягкой салфеткой, смоченной бытовым средством для ухода за пластиковыми стеклами.

Клавиатуру при загрязнении можно протирать спиртом.

При отсутствии специальных средств допускается очищать дефектоскоп мыльным раствором.

При попадании грязи и посторонних частиц в соединительные разъемы следует очистить их мягкой щеточкой.

3.3 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ

При возникновении неисправностей или каких-либо вопросов по использованию прибора следует связаться с представителями фирмы по телефонам, указанным в паспорте на прибор.

4 ХРАНЕНИЕ

Прибор должен храниться в транспортной сумке, входящей в комплект поставки прибора. Условия хранения - 1 по ГОСТ 15150-69.

Приборы следует хранить на стеллажах.

Расположение приборов в хранилищах должно обеспечивать их свободное перемещение и доступ к ним.

Расстояние между стенами, полом хранилища и приборами должно быть не менее 100 мм.

Расстояние между отопительными устройствами хранилищ и приборами должно быть не менее 0,5 м.

В помещении для хранения не должно быть токопроводящей пыли, примесей агрессивных газов и паров, вызывающих коррозию материалов прибора.

5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Прибор должен транспортироваться в транспортной сумке, входящей в комплект поставки прибора.

Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать условиям 5 по ГОСТ 15150-69.

Транспортировка упакованных приборов может производиться на любые расстояния любым видом транспорта без ограничения скорости.

Упакованные приборы должны быть закреплены в транспортных средствах, а при использовании открытых транспортных средств - защищены от атмосферных осадков и брызг воды.

Размещение и крепление в транспортных средствах упакованных приборов должны обеспечивать их устойчивое положение, исключать возможность ударов друг о друга, а также о стенки транспортных средств.

Условия транспортирования приборов должны соответствовать требованиям технических условий и правилам и нормам, действующим на каждом виде транспорта.

При перевозке воздушным транспортом упакованные приборы следует располагать в герметизированных и обогреваемых отсеках.

После транспортирования при температурах, отличных от условий эксплуатации, перед эксплуатацией прибора необходима выдержка его в нормальных климатических условиях не менее двух часов.

ПРИЛОЖЕНИЕ А

(справочное)

Рекомендуемая литература по ультразвуковому контролю

1 ГОСТ 14782-86. Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Методы ультразвуковые. Введ. 1988-01-01. – М. : Стандартиформ, 2005. – 27 с.

2 Неразрушающий контроль и диагностика: справочник / ред. В. В. Клюев и др. – 3-е изд., перераб. и доп. – М. : Машиностроение, 2005. – 656 с.

3 Неразрушающий контроль: справочник: в 8 т. / под общ. ред. В.В. Ключева. Т. 3: И.Н. Ермолов, Ю.В. Ланге. Ультразвуковой контроль. – 2-е изд., испр. – М.: Машиностроение, 2006. – 864 с.: ил.

4 Ермолов И.Н., Ермолов М.И. Ультразвуковой контроль. Учебник для специалистов первого и второго уровней квалификации. – 5-е изд. стереотип. - М. : Азимут, 2006. - 208 с.: 77 ил.

5 Щербинский В.Г. Технология ультразвукового контроля сварных соединений. – 2-е изд., испр. – М.: Тиссо, 2005. – 326 с.

6 Кретов Е.Ф. Ультразвуковая дефектоскопия в энергомашиностроении. Учебное пособие / 3-е изд., перераб. и доп. – СПб. : Свен, 2011. – 305 с.

Дефектоскоп ультразвуковой А1212 MASTER

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Редакция октябрь 2015 г.